



GERMAN QUALITY SINCE 1993



PRODUKTPROGRAMM

27



## Inhaltsverzeichnis

HW 320 Kipper .....	2	Kipper
TDK 32 Tridem-Dreiseitenkipper .....	4	Kipper
TDK 24 Tandem-Dreiseiten-Kipper .....	5	Kipper
TDK 20 Tandem-Dreiseiten-Kipper .....	6	Kipper
TDK 13 Tandem-Kipper .....	7	Kipper
EHK/EDK Einachs-Kipper.....	10	Kipper
HW 240 Dreiachs-Kipper .....	12	Kipper
HW 180 Dreiseiten-Kipper .....	14	Kipper
HW 180 Zweiseiten-Kipper .....	17	Kipper
TTA Traubentransportanhänger .....	21	Kipper
V9 Universalaufbau .....	21	Kipper
HW 80 Dreiseiten-Kipper .....	22	Kipper
HW 80 Zweiseiten-Kipper .....	25	Kipper
HW 60 Zweiseiten-Kipper .....	32	Kipper
Ballentransportwagen BTW V9 .....	34	Spezial-Transport-Technik
Kisten-Transportwagen .....	36	Spezial-Transport-Technik
Holz-Transportwagen Stammholz.....	38	Spezial-Transport-Technik
Conow V8 Dreiseiten-Kipper.....	39	Spezial-Transport-Technik
Anhänger mit Transportfass.....	40	Spezial-Transport-Technik
Anbau-Saatgut-Düngerschnecken.....	42	An-, Um- und Aufbauten
Generalüberholung des HW 80 .....	45	An-, Um- und Aufbauten
Auflastung HW 80.....	45	An-, Um- und Aufbauten
Aufbauvarianten für vorhandene Fahrgestelle .....	46	An-, Um- und Aufbauten
Kombinierte Aufbauten .....	48	An-, Um- und Aufbauten
Mehrzweckaufbau .....	52	An-, Um- und Aufbauten
Schüttgutaufbauten .....	54	An-, Um- und Aufbauten
Schwerhäckselaufbau.....	56	An-, Um- und Aufbauten
Aufbauten / Bordwandsysteme für Fremdfabrikate.....	57	An-, Um- und Aufbauten
Aufbauten für Lkw .....	58	An-, Um- und Aufbauten
Laderaumabdeckung .....	59	An-, Um- und Aufbauten
Planenfarben.....	60	An-, Um- und Aufbauten
Trittbretter und Geländer .....	60	An-, Um- und Aufbauten
Kippbrücken .....	61	An-, Um- und Aufbauten
Räder + Reifen.....	62	Räder + Reifen
Chronik .....	64	

## HW 320 mit hydraulischer Bordwandöffnung Variante 9.1

Unser **HW 320** ist die aktuellste Entwicklung vom Conow Anhängerbau. In die Umsetzung flossen die Erfahrungen und Anforderungen unserer Kunden direkt ein. Der HW 320 ist für den Einsatz in der Häckselkette, den Grünschnitt oder der Getreideernte ausgelegt. Ein leistungsfähiger Häcksler und schlagkräftige Transporteinheiten sind entscheidend für das gute Funktionieren der Häckselkette. Bei kurzen und mittleren Entfernungen kommt es auf das Transportvolumen und die Entladungsgeschwindigkeit an.

Wir haben uns dabei stark am HW 80 (SHAB) orientiert, der mit seiner unschlagbaren Entladegeschwindigkeit („touch and go“-Prinzip) und seiner sehr guten Maschinenverfügbarkeit erfolgreich im Häckseltransport eingesetzt wird. Den HW 320 erhalten Sie als Sattelauflieger oder mit Dollyachse bzw. mit Vorderwagen. Mit dem Volumen von 50 m<sup>3</sup> und einer schnellen Seitenentladung stellt unser Anhänger eine sehr effiziente Transporteinheit dar.



HW 320 Starrdeichselvorderachswagen



## Technische Details HW 320

Typ			HW 320 Vorderachswagen	HW 320 Auflieger
zul. Gesamtgewicht	kg		32.000	32.000
wahlweise Zulassung	km/h	Standard	40	40
		Standard	60	60
		Option		80 (mit ABS und anderer Bereifung)
Fahrzeuglänge ges.	ca. mm		11.500	10.500
Anzahl Achsen			3	2
Lenkachse nachlaufgelenkt		Standard	3. Achse	2. Achse
Federung		Standard	Luftfahrwerk	
Spurbreite	mm		2150	2150
Stützlast	kg	Standard	2000	12.000
Anhängung		Standard	Untenanlenkung K80	Königszapfen
Stützfuß		Standard	hydraulisch, klappbar	mechanisch mit Kurbel
Bremsanlage		Standard	2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit ALB	
Elektrische Anlage			12 V	12 V
Bereifung		Standard	650/50 R26.5 BKT FL 693 M Felge 20.00 x 26.5 ET-50 10-L	650/55 R26.5 BKT FL 693 M Felge 20.00 x 26.5 ET-50 10-L
		Option	710/ 50 R26,5	710/ 50 R26,5
		Option	Felgenabdeckscheiben	
Hydraulikzylinder	Anzahl	Standard	2	
Eigengewicht	ca. kg		11.500	9300
Fahrgestellrahmen		Standard	RR 300x100x10, S355J	
Aufbaulänge innen	mm		9.900	
Aufbaubreite innen	mm		2430 (V9.1) oder 2340 (V4)	
Aufbauhöhe innen	mm	Standard	2000	
Volumen	ca. m <sup>3</sup>		50	
Aufsattelhöhe Standard (variabel)	in mm			1430 bei Bereifung 650/55 R 26.5 1350 bei Bereifung 600/50 R 22.5
Höhe Ladefläche bei Standardbereifung	ca. mm		1870	1880
Farbgebung		Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau	
		Option	andere RAL-Farben	
Zusatzrüstung		Option	Bodenblech 5, 6 mm	
		Option	Meshcover (hydraulisches 2-teiliges Klappnetz)	
		Option	Rückfahrkamera	
		Option	Füllstandskamera	

## TDK 32 Tridem-Dreiseiten-Kipper

Der Kostendruck in der Landwirtschaft zwingt Betriebe zu höchster Wirtschaftlichkeit, deshalb benötigt man leistungsstarke Transporttechnik. Das ist die Grundlage moderner Landwirtschaft.

Nicht nur bei Lohnunternehmern, sondern gerade auch beim Landwirt setzt sich universell einsetzbare Technik durch. Viele Komponenten in einem Fahrzeug zu vereinen, das waren die ausschlaggebenden Kriterien bei der Entwicklung, Konstruktion und beim Bau des Tridem-Dreiseitenkippers TDK 32.

In den Details wurden die Wünsche und Anregungen der Praktiker umgesetzt, Funktionssicherheit und Bedienkomfort waren dabei die bestimmenden Faktoren. Sie erhalten mit diesem Fahrzeug ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit.

- 3-seitig kippbar
- Stirnwand fest verschweißt, mit Plexiglas 600 x 300
- linke und rechte Seite mit geteilten Bordwänden  
Bordwandteilung unten / oben in mm: 800 / 1000  
die oberen 1000 mm sind aus Stabilitätsgründen fest mit den Eckrungen und der Mittelrunge verschweißt, die unteren 800 mm sind als Pendelbordwände mit Mittelrunge und Zentralverriegelung (hydraulische Ausführung)
- Rückwand hydraulisch ganzflächig zu öffnen

### Vorteile

- ganzjährige Nutzung
- dreiseitige Kippung
- großes Volumen
- äußerst verwindungssteifes Rahmenprofil RR 300x100x10
- hohe Stand- und Kippsicherheit durch große Spurbreite
- umfangreiche Zusatzausrüstung



TDK 32 angekippt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



TDK 32 nach hinten angekippt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



## TDK 24 Tandem-Dreiseiten-Kipper

Der TDK 24 Universal Tandem-Kipper eignet sich zur Durchführung sämtlicher Transporte, wie z. B. Häckselgut, Getreide, Hackfrüchte und Stallung, die in landwirtschaftlichen Betrieben erforderlich sind. Dadurch wird eine ganzjährige Auslastung des Kippers und eine Einsparung von weiteren Investitionen für Transportfahrzeuge erreicht.

Der Aufbau des TDK 24 kann sowohl mit einer hydraulischen Rückwand wie auch einer hydraulischen Seitenwand (Variante 9) gefertigt werden.

### Vorteile

- ganzjährige Nutzung
- dreiseitige Kippung
- großes Volumen
- äußerst verwindungssteifes Rahmenprofil RR 300x100x10

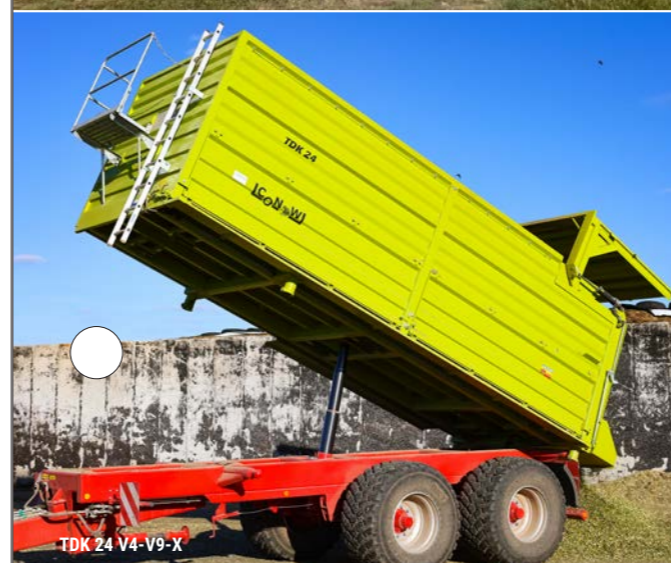
- hohe Stand- und Kippsicherheit durch große Spurbreite
- kompakte Bauweise
- umfangreiche Zusatzausrüstung



TDK 24 V4-V9-X mit Anbauschnecke



TDK 24 V4-V9-X mit Anbauschnecke



TDK 24 V4-V9-X



TDK 24



## TDK 20 Tandem-Dreiseiten-Kipper, 20 t zul. GG

Der Tandemanhänger TDK20 ist der Bruder des HW180. Es handelt sich um identische Aufbauten. Diese verfügen über eine Vielzahl von Öffnungsvarianten. Wobei die Nutzlasten zum HW180 nahezu identisch sind. Der TDK als rangierfreudiger Zugrohranhänger mit 2 Tonnen Stützlast, ist in engen Passagen oder im Gespann mit dem HW180 eine absolute Allroundlösung.

### Vorteile

- bewährte hydraulische Bordwandöffnung
- verwindungssteifes Rahmenprofil
- rapsdichte Ausführung
- wartungsfreie Parabelfedern



## TDK 13 Tandem-Dreiseiten-Kipper

Der Tandemanhänger TDK13 als Gegenstück zu unserem Einachskipper EDK C120. Identische Aufbauten mit der gesamten Vielfalt an Öffnungsvarianten. Der TDK13 als rangierfreudiger Zugrohranhänger mit 2 Tonnen Stützlast, ist ein idealer Helfer im Gartenlandwirtschaftsbau. Da er auch unter schweren Lasten, ein angenehmes Fahrverhalten auf schlechten Fahrbahnen gewährleistet. Das Tandemaggregat schluckt die kurzen und kleinen Unebenheiten direkt weg.

### Vorteile

- diverse Öffnungsmöglichkeiten und Bordwandhöhen
- verwindungssteifes Rahmenprofil
- wartungsfreie Parabelfedern



Typ		TDK 13	TDK 20	TDK 24	TDK 32	
zul. Gesamtgewicht	kg	13000	20000	24000	32000	
	Option	Ablastung auf 10000	Ablastung auf 16000/18000	Ablastung auf 22000		
wahlweise Zulassung	Standard	25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12V				
	Option	25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V				
	Option	60 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12 V / EU 12V o. 24V				
	Option	60 km/h oder 80 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V				
Fahrzeuglänge ges.	ca. mm	6300	6740	8800		
Anzahl Achsen		2	2	2	3	
Achse	Standard	8-Loch Tandem-Achsaggregat starr, Ausführung ohne Lenkachse	8-Loch Tandem-Achsaggregat starr, Ausführung ohne Lenkachse	10-Loch Tandem-Achsaggregat mit Nachlauf lenkung (hydraulische sperrbar)	10-Loch Tridem-Achsaggregat mit Nachlauf lenkung 1. und 3. Achse (hydraulisch sperrbar) Zwangslenkung	
	Option		10-L mit Nachlauf lenkung			
Federung	Standard	Parabelfederung mit Ausgleichwippe				
	Option		Luftfederung (max. 40 km/h)			
Spurbreite	mm	Standard 1750	2000	2050	2050 bzw. 2150	
Anhängung	mm	Standard	höhenverstellbare Zugöse			
		Standard	K80 Untenanhängung			
		Standard	gefederter Zugvorrichtung			
		Standard	Obenanhängung ca. 650+/-50			
Stützlast	kg	Option	Zugrohr hochgekröpft	Zugrohr hochgekröpft		
		Option		3000	3000, 4000	
Stützfuß		Standard	hydraulisch, abklappbar	hydraulisch, abklappbar	hydraulisch, abklappbar	
		Option	mechanisch mit Kurbel, klappbar			
Bremsanlage		2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB			
Elektrische Anlage		Standard Beleuchtungsträger hinten, LED, 12 V, 7-polig				
Bereifung		Standard	385/55 R 22.5, RE, 8-L	385/65 R 22.5, RE, 8-L	650/55 R 26.5 BKT FL693M	650/55 R 26.5 BKT FL 693M
		Option	385/55 R 22.5 Neureifen	385/65 R 22.5 Neureifen		
		Option	400/60-22.5 BKT 648	500/45 R 22.5 BKT FL 693M	24 R 20.5 für 80 km/h	710/50 R 30.5 BKT FL 693M
		Option	500/45 R 22.5 BKT FL 693M	560/45 R 22.5 BKT 630 Ultra		
		Option	445/45 R 19.5	560/45 R 22.5 BKT FL 693M		
		Option		560/60 R 22.5 BKT FL 693M		
Eigengewicht	kg	3800 (X-V4-X/1400)	5350 (V9-V4-X/1800)	8500 (V4-V9-X / 1800)	ca. 9900	
		je nach Variante, Bordwandhöhe, Zubehör und Bereifung				
Fahrgestellrahmen		Standard stabile Schweißkonstruktion aus Kastenprofilen S355 vorn Kipplagerböcke und hinten mit Kugel				
Hydraulikzylinder	Anzahl	1				
	Ausführung	3-stufig mit Kreisauflöseventil				
erforderlich Ölmenge	Liter	12,9	31,9	39,9	39,9	

Typ		TDK 13	TDK 20	TDK 24	TDK 32
Kippbrücke	Länge	Standard 4500 / Fusion	4950 / Fusion	6900 / Fusion	8000 / Fusion
	Länge	Option	5200 / Fusion		
Bodenblech		Standard	4 mm	4 mm	4 mm
		Option	5 mm oder 6 mm	5 mm oder 6 mm	5 mm oder 6 mm
Aufbaulänge innen	mm	4400	4850	6800	7900
Aufbaubreite innen	mm	2420 (V9 Öffnung seitlich)	2420 (V9 Öffnung seitlich)	2420 (V9 Öffnung seitlich)	2420 (V9 Öffnung seitlich)
	mm	2340 (V4 Öffnung seitlich)	2340 (V4 Öffnung seitlich)	2340 (V4 Öffnung seitlich)	2340 (V4 Öffnung seitlich)
Aufbauvarianten V=Variante mit Öffnungsmöglichkeit  X=fest, keine Öffnung  2,5 mm Bordwandstärke  3 mm* Bordwandstärke		V 1-V1-V1 / 600	V 1-V1-V1 / 600	V4-V9-X / 1600 o. 1800 o. 2000	X-V9-X / 1600 (ca. 31m³)
		V1-V4-V4 / 600	V4-V4-V4 / 1600 o. 1800	V9-V4-X / 1600 o. 1800	V1-V9-X / 2200 (ca. 42m³)
		V4-V4-V4 / 1200	V4-V9-X / 1600	V9.1-X-X / 1800	
		V4-V9-X / 1400	V9-V4-X / 1600 o. 1800	X-V9-X / 2000	
		V10-V4-X / 1200 o. 1400	V9-V4-V4 / 1800		
		V10-V4-V10 / 1200			
		X-V4-X / 1400	X-V9-X / 1600		
		V8-V8-V8 / 600*	V8-V8-V8 / 800*		
Volumen		je nach Variante, Bordwandhöhe			
Höhe Ladefläche bei Standardbereifung		je nach Bereifung			
Farbgebung		Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau		
		Option	andere RAL-Farben		
Zusatzrüstung	Option	Versiegelung der Kippbrücke			
	Option	Verschweißen senkrecht / waagrecht je nach Variante und Einsatzbedarf			
	Option	Rollplane Meshcover (hydraulisches 2-teiliges Klappnetz) bei V4, V9			
	Option	Kornauslauf hinten			
	Option	Schütte für Kornauslauf			
		Option Auslaufschurre hinten			

- V1 nach unten abklappbare Bordwand  
V4 Pendelbordwand mit Öffnung über Zentralverriegelung  
V9 hydraulische Bordwandöffnung, nach oben öffnend  
V8 Pendelbordwand, aber auch abklappbar  
V10 längsgeteilte Seitenwand; oben abklappbar, herausnehmbar; unten abklappbar, pendelnd; gesamte Bordwand pendelnd  
X verschweißt, nicht zu öffnen

Der Einachskipper ist geeignet für Kommunen, Garten- und Landschaftsbaubetriebe, Landwirte im Nebenerwerb sowie den täglichen Transport im landwirtschaftlichen Bereich. Aufgrund seiner kompakten Bauweise und der Ladehöhe von ca. 1 m lassen sich die Anhänger leicht be- und entladen.

**EHK C 60 Einachs-Heckkipper**  
**EDK C 60 Einachs-Dreiseitenkipper**

Aufbaubeschreibung:

- Stirnwand fest verschraubt,
- links, rechts und hinten durchgehende nach unten klappbare, profilierte laserverschweißte Bordwände, 2,5 mm stark
- ausgerüstet mit 4 Bordwandverschlüssen und 4 Auslegeketten



**EHK C 80 Einachs-Heckkipper**  
**EDK C 80 Einachs-Dreiseitenkipper**

Aufbaubeschreibung:

- Stirnwand fest verschweißt,
- links, rechts und hinten durchgehende nach unten klappbare, profilierte Bordwände, 2,5 mm stark ausgerüstet mit 6 x Verschluss gerade (2 x links, 2 x rechts, 2 x hinten), 4 Auslegeketten
- Ausführung der Rückwand mit Gummipuffern (zur Dämpfung beim Abkippen)
- inkl. Einschubleiter vorn in FR links
- inkl. 1 x Trittstufe klappbar an der Stirnwand außen



**EHK C 120 Einachs-Heckkipper**  
**EDK C 120 Einachs-Dreiseitenkipper**

Aufbaubeschreibung DSK:

- Stirnwand fest verschweißt,
- links, rechts und hinten Pendelbordwände mit Zentralverriegelung

Technische Details EHK/EDK Einachs-Kipper

Typ			EHK C 60/EDK C 60	EHK C 80/EDK 80	EHK C 120/EDK C 120
zul. Gesamtgewicht	kg		6000	8000 (inkl. 1 t Stützlast)	12000
wahlweise Zulassung	km/h	Standard	25	25	25 oder 40
	km/h	Option	40 mit 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage		
			inkl. DEKRA-Abnahme	inkl. DEKRA-Abnahme	inkl. DEKRA-Abnahme
Fahrzeuglänge ges.	ca. mm		5650	6230	6230
Anzahl Achsen			1	1	1
Federung		Standard	keine Federung	keine Federung	2 x Blattfedern (12 mm stark mit Gußplatten und 2 x Gummifedern)
		Option	2 x 10 mm Blattfedern	2 x 12 mm Blattfedern	
Achse			ADR, 6-Loch	ADR, 8-Loch	BPW, 8-Loch
Spurbreite	mm		1750	1750	1800
Stützfuß			Stützrad	hydraulisch (1 t Stützlast)	hydraulisch (2 t Stützlast)
Stützlast	kg		1000	1000	2000
Kippzylinder	Anzahl	Standard	1 (5-stufig)	1 (5-stufig)	1 (5-stufig)
Fahrgestellrahmen		Standard	alle EHK / EDK: stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohren bzw. MSH-Profilen, S355J		
Kipplager	Anzahl	Standard	EHK: 2 Kipplager	EHK: 2 Kipplager	EHK: 2 Kipplager
		Standard	EDK: 4 x Kipplager	EDK: 4 x Kipplager	EDK: 4 x Kipplager
Bremsanlage		Standard	Auflaufbremse-Rückmatik		2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage
		Option	1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage		
		Option	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage		
Elektrische Anlage			12 V	12 V	12 V
Bereifung		Standard	400/60 - 15.5 6-Loch, BKT AW 708	500/50-17 8-Loch, BKT AW 708	385/65 R 22.5, RE auf Felge 11.75x22.5, 8-L
		Option		500/50-22.5, BKT 648	385/55 R 22.5, RE
Eigengewicht	kg		1600	1950	2350
Aufbaulänge	mm		3900	4500	4500
Aufbaubreite	mm		2250	2460	2460
Aufbauhöhe	mm		500	500	940
Volumen	ca. m³		4,18	5,15	9,68
Höhe Ladefläche bei Standardbereifung	ca. mm		1050	1100	1200
Farbgebung		Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau		
		Option	andere RAL-Farben		
Zusatzrüstung		Option	Rangier- und Abschleppkupplung		
		Option	Zurrösen innen (auf dem Boden aufgeschraubt)		
		Option	Zurrösen innen (versenkbar)		
		Option	Bordwandhöhe 600 mm		
		Option	Kornauslauf hinten		
		Option	Schütte für Kornauslauf		
		Option	Bordwandfedern		
		Option	Bordwandaufsatz ALU (400 mm hoch)		
		Option	Bordwandaufsatz ALU (500 mm hoch)		
	Option	Netz zur Ladungssicherung			Laderaumabdeckung: System Rollplane



Leistungsstarke Transportfahrzeuge mit hoher Tragfähigkeit, bestmöglichem Bedienkomfort und langer Lebensdauer sind die Grundlage einer modernen Landwirtschaft. Hohe Ansprüche in Bezug auf Ausstattung und Qualität werden mit dem HW 240 erfüllt. Er ist unter anderem für lange Transportdistanzen geeignet und zeichnet sich durch schnelles und problemloses Be- und Entladen sowie einfache Bedienung aus.



## Technische Details HW 240

Typ		HW 240
zul. Gesamtgewicht	kg	24000
zul. Geschw.	Standard	25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12V
	Option	25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V
	Option	60 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12 V / EU 12V o. 24V
	Option	60 km/h oder 80 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V
Eigengewicht	ca. kg	je nach Bordwandhöhe 6550 -7000
Achsen	Standard	3 Achsen, 10 Loch, Spur 2000mm Achse vorn: Einfachachsaggregat; Achse(n) hinten: Doppelachsaggregat
	Option	verstärkte Achsen, dann 8-Loch
	Option	Nachlauflenkung
Federung	Standard	Parabelfederung, zweilagig
Zuggabel	Standard	V Form, mit Aufstiegstritt und Höheneinstellung, 2150mm
Drehkranz	Standard	HE 12 L
Bremsanlage	Standard	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB
Elektrische Anlage	Standard	Beleuchtungsträger hinten, LED, 12 V, 7-polig
Bereifung	Standard	385/65 R 22.5, RE, Profil Straße auf Felge 11.75x22.5
	Option	385/65 R 22.5 Neureifen, Profil Straße
	Option	500/60 R 22.5 BKT FL 693M
	Option	560/60 R 22.5 BKT FL 693M
	Option	560/60 R 22.5 BKT FL 630
Fahrgestellrahmen	Standard	robuster, solider Rahmen, Schweißkonstruktion aus Kastenprofilen 180x100x8mm, S355 J2H
Hydraulikzylinder	Standard	1 Stück, vierstufig
Kippwinkel		ca. 45 Grad
Kipplager		4 Kugelkipplager mit Durchmesser 100mm bzw. Fusion vorn Kipplagerböcke und hinten mit 100 mm Kugel
Kippbrücke	Länge	6900 mm
	Bodenblech	Standard Option
Aufbaumaße außen	Standard L/B/H mm	6900 / 2460 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V4 Öffnung seitlich)
	Standard L/B/H mm	6900 / 2550 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V9 Öffnung seitlich)
Aufbaumaße innen	Standard L/B/H mm	6800 / 2340 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V4 Öffnung seitlich)
	Standard L/B/H mm	6800 / 2430 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V9 Öffnung seitlich)
Volumen	ca.m <sup>3</sup>	26m <sup>3</sup> - 34m <sup>3</sup> (je nach Aufbauhöhe)
Bordwandöffnung	V9/V4/V4	links in FR hydraulische Seitenwand V9, Rückwand & rechts Pendelbordwand mit Zentralverriegelung
	V4/V9/V4	links/rechts Pendelbordwand mit Zentralverriegelung, hydraulische Rückwand V9
	V9.1/X/X	links in FR längsgeteilte Seitenwand unten 600mm Schurre oben 1200mm V9, rechts & hinten verschweißt
	V4.1.2/X/X (1100)	links in FR längsgeteilte Seitenwand: unten 500mm Schurre, oben 600mm Pendelbordwand, rechts & hinten verschweißt
	V4/V4/V4	dreiseitig Pendelbordwände mit Zentralverriegelung, links/rechts mit Mittellrungen
Farbgebung	Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau
	Option	andere RAL-Farben
Zusatzausrüstungen	Option	Laderaumabdeckung Rollplane oder Meshcover, Kornauslaufschieber, Anbauschnecken





Hydraulikzylinder dreistufig mit Kreisauflöseventil  
ABS Einbau möglich, ab 61 km/h erforderlich



Über das gesamte Jahr müssen große Mengen schnell und effizient bewegt werden, bei Düngung, Ernte oder bei innerbetrieblichen Arbeiten. Je schlagkräftiger die Transporttechnik, desto wirtschaftlicher das gesamte Arbeitsverfahren. Die HW 180-Baureihe erfüllt diese Anforderungen.

#### HW 180 mit Breitwandaufbau Variante 4

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- die Stirnwand ist eine durchgehende Bordwand und fest mit der Kippbrücke verschweißt, Stirnwand innen und außen doppelt verschweißt, links und rechts mit je zwei geteilten Bordwänden, mit Mittelrungen,
- Bordwandteilung unten/oben in mm: 800 / 800, die oberen Bordwände sind aus Stabilitätsgründen fest mit den Eck- und Mittelrungen verschweißt, die unteren Bordwände oben sind pendelnd und über durchgehende Zentralverriegelung mit Bedienhebel vorn zu öffnen/schließen
- hinten Pendelbordwand (800/800) mit Zentralverriegelung,
- die oberen 800 mm werden fest verschweißt

#### Vorteile:

- rapsdicht
- einfache Bedienung
- mehrseitiges Entladen



Der HW 180 Dreiseitenkipper hat sich in der Landwirtschaft als wirtschaftlich und flexibel erwiesen. Bei immer größer werdenden Erntemaschinen sind höhere Transportkapazitäten erforderlich. Unsere sorgfältige Auswahl von Fahrzeugkomponenten namhafter Herstellern sichert Ihnen ein hohes Maß an Qualität.

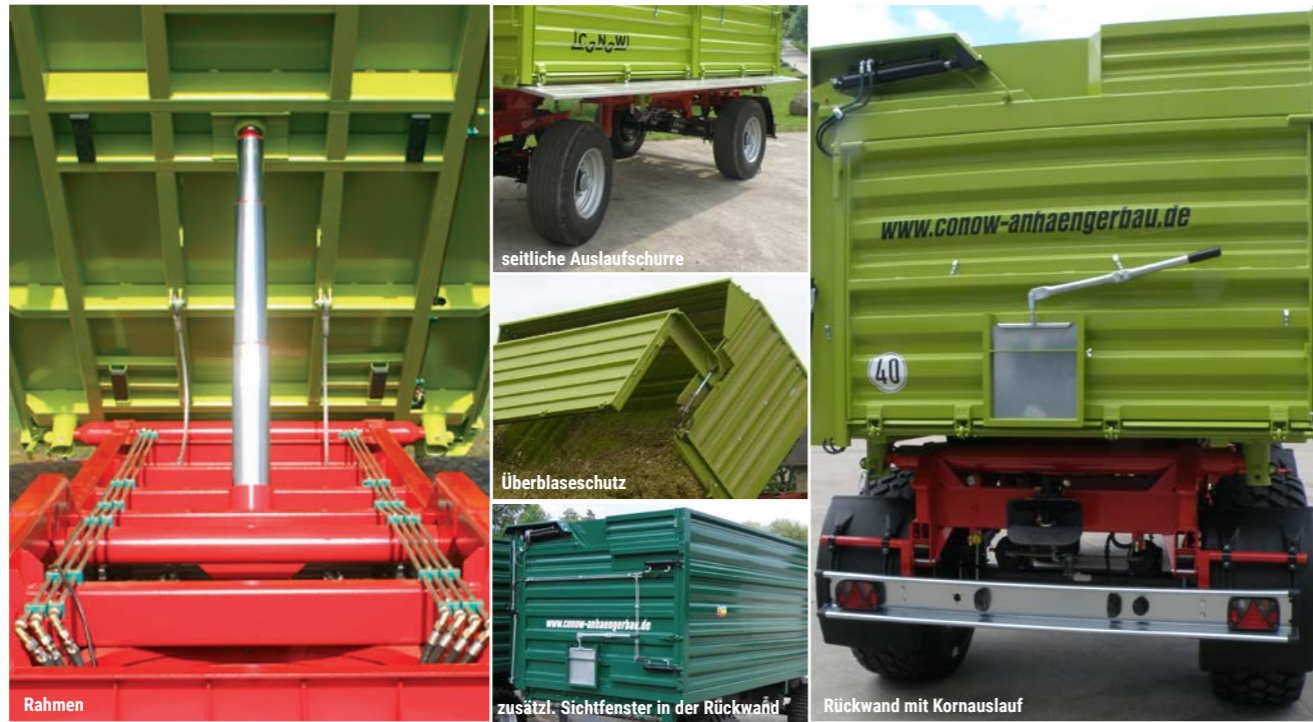
#### HW 180 mit Mehrzweckaufbau Variante 9

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand standardmäßig: nach links bzw. rechts und hinten kippbar,
- durchgehende fest mit der Kippbrücke verschweißte Stirnwand,
- Stirnwand mit Sichtfenster/Plexiglas, H 300 x B 600 in mm,
- rechte Seite durchgehende fest verschweißte Bordwand, innen und außen 2-seitig doppelt verschweißt,
- links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus, absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlussmechanismus werden automatisch verriegelt, extra starke Zentralverriegelung),
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich,
- seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich,
- vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt,
- Rückwand als Pendelbordwand mit Zentralverriegelung

#### Vorteile:

- rapsdicht
- ganzflächige hydraulische Bordwandöffnung
- 6 mm starkes Außenrahmenprofil
- mehrseitiges Entladen
- Palettenmaß





**HW 180**  
Zweiseiten-Kipper mit Breitwandaufbau, 18 t zul. GG



Die HW 180-Baureihe überzeugt. In jedem Detail wurden die Wünsche und Anregungen der Praktiker umgesetzt. Funktionssicherheit und Bedienkomfort waren die bestimmenden Faktoren. Durch den Bedienkomfort erhalten Sie neben Sicherheit auch ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit.

- HW 180 ZSK mit Breitwandaufbau Variante 4**  
Außenmaße B/L/H in mm: wahlweise
- 2460 x 5200 x 1600 für den Einzelbetrieb oder
  - 2460 x 4950 x 1600 für die Einhaltung der Zuglänge

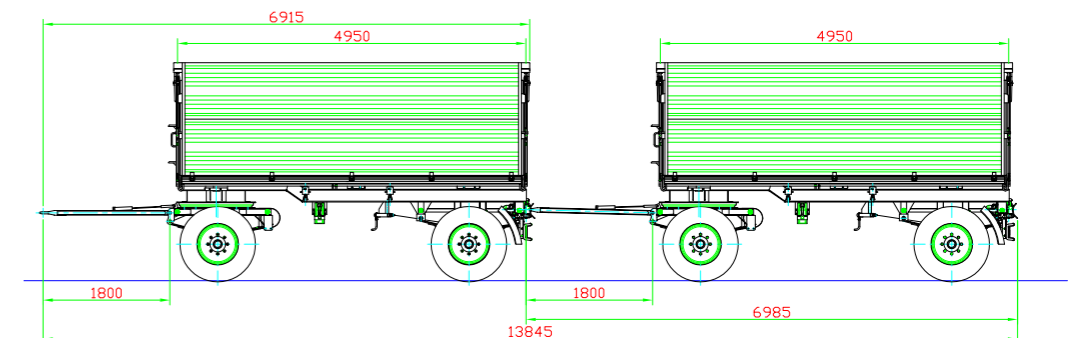
- Standardausführung der Bordwände:
- profilierte laserverschweißte Bordwände
  - Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
  - (Versiegelung der Schweißnähte am Aufbau innen mittels Spezialabdichtkleber)
  - links und rechts zwei Pendelbordwände (800/800 mm) mit

- Mittelringe und Zentralverriegelung, die oberen 800 mm werden aus Stabilitätsgründen fest verschweißt, die unteren 800 mm als Pendelbordwände ausgeführt,
- werksseitige Abdichtung der Pendelbordwände,
  - vorn und hinten durchgehend fest verschweißte Bordwände,
  - innen und außen doppelt verschweißte Stirn- u. Rückwand

- Vorteile:**
- rapsdicht
  - einfache Bedienung



Zuglänge Fahrgestelle mit Aufbauten 4950 mm





Der Mehrzweckaufbau Variante 9 ist ein universell einsetzbarer Aufbau. Durch seine außerordentlich stabile Ausführung und die gute Abdichtung können alle landwirtschaftlichen Transportgüter, von Silage, Häckselgut über Stallung bis hin zu Getreide (Aufbau ist rapsdicht), befördert werden. Durch die hydraulische Bordwandöffnung können auch Paletten geladen werden.

#### HW 180 ZSK mit Mehrzweckaufbau Variante 9

Außenmaße B/L/H in mm: wahlweise  
2550 x 5200 x 1600 für den Einzelbetrieb oder  
2550 x 4950 x 1600 für die Einhaltung der Zuglänge

Standardausführung der Bordwände:

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand (Versiegelung der Schweißnähte am Aufbau innen mittels Spezialabdichtkleber)
- links kippbar
- durchgehende fest mit der Kippbrücke verschweißte Stirnwand, Stirnwand mit Sichtfenster / Plexiglas, H 300 x B 600 in mm, durchgehende fest mit der Kippbrücke verschweißte Rückwand, rechte Seite durchgehende fest verschweißte Bordwand, innen und außen 3-seitig doppelt verschweißte Bordwände,
- links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus, absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlusshaken werden automatisch verriegelt, extra starke Zentralverriegelung), werksseitige

Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich

#### Vorteile:

- rapsdicht
- ganzflächige hydraulische Bordwandöffnung
- 6 mm starkes Außenrahmenprofil
- Palettenmaß



Typ			HW 180 DSK	HW 180 ZSK
zul. Gesamtgewicht	kg		18000	18000
wahlweise Zulassung		Standard	25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12V	
		Option	25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V	
		Option	60 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12 V / EU 12V o. 24V	
		Option	60 km/h oder 80 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V	
Fahrzeuglänge ges.	ca. mm		6985	
Anzahl Achsen			2	
Achse		Standard	8-Loch	
		Option	8-Loch, verstärkte Achsen	
		Option	10-Loch	
Federung		Standard	Kombination von Blattfedern 12 mm Lagenstärke und Gummifederung	
		Option	Parabelfederung	
Spurbreite	mm	Standard	2000	
Anhängung		Standard	Zuggabel, V-Form mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt	
		Standard	Zuggabel 1800 mm lang	
		Standard	Zuggabel 2150 mm lang	
		Option	Y-Zuggabel	
Drehkranz		Standard	HE 12 L	
Bremsanlage		Standard	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB	
Elektrische Anlage		Standard	Beleuchtungsträger hinten, LED, 12 V, 7-polig	
Bereifung		Standard	385/65 R 22.5, RE, Profil Straße auf Felge 11.75x22.5	
		Option	385/65 R 22.5 Neureifen, Profil Straße	
		Option	445/65 R 22.5, Profil Straße	
		Option	500/60-22.5 BKT V-Line (16 PR)	
		Option	500/60-22.5 Alliance 328	
		Option	500/60 R 22.5 BKT Ridemax FL 693M	
		Option	500/60 R 22.5 BKT FL630	
		Option	550/45-22.5 BKT 648 (20PR)	
		Option	550/45 R 22.5 Alliance 380	
		Option	560/45 R 22.5 BKT FL 630 Plus	
		Option	560/45 R 22.5 BKT Ridemax FL 693M	
		Option	andere Größen auf Anfrage	
Option	Felgenabdeckscheiben			
Eigengewicht	kg		4350 (V9-V4-X / 1600)	4420 (V9-X-X) / 1600
			4200 (V4-V4-V4 / 1600)	
		je nach Variante, Bordwandhöhe, Zubehör und Bereifung		
Fahrgerätrahmen			robuster, solider Rahmen, Schweißkonstruktion aus Kastenprofilen	
			180x100x6, S355 J2H	180x100x8, S355 J2H
			vorn Kipplagerböcke und hinten mit 100 mm Kugel	vier Kipplagerböcke verstärkt
Hydraulikzylinder	Anzahl		1	2
		Ausführung	3-stufig mit Kreisauflöseventil	
Anschlüsse 2. Anhänger		Option	Luftanschluss für 2. Anhänger	
		Option	Hydraulikanschluss für 2. Anhänger	
		Option	Hydraulikanschluss für Anbauschnelle	
		Option	Hydraulikleitungen zur Betätigung der hydr. Bordwand des 2. Anhängers	
Anhängekupplung		Option	automatische Anhängekupplung, LB140 x 80	
Kippbrücke	Länge	Standard	4950 mm / Fusion	
		Option	5200 mm	
Bodenblech		Standard	4 mm	
		Option	5 mm oder 6 mm	
Aufbaulänge innen	mm	Standard	4850	
		Option	5100	
Aufbaubreite innen	mm		2420 (V9 Öffnung seitlich)	
			2340 (V4 Öffnung seitlich)	

Typ	HW 180 DSK	HW 180 ZSK
Aufbauvarianten	V 2.1-V2.1-V2.1 / 940 V4-V4-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 V4-V4-V4 / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 V4-V9-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 oder 2000 V9-V4-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 oder 2000 X-V9-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 oder 2000 V1V1-V1 / 600 V8-V8-V8 / 800*	V4-X-X / 1600 oder 1800 V4-X-V4 / 1600 oder 1800 V4-X-V9 / 1600 oder 1800 V9-X-X / 1600 oder 1800 X-X-V9 / 1600 oder 1800 V9.1-X-X / 1600 oder 1800 X-X-V9.1 V 4.2.3 / 1600
V=Variante mit Öffnungsmöglichkeit		
X=fest, keine Öffnung		
2,5 mm Bordwandstärke		
3 mm* Bordwandstärke		
Volumen	ca. 18 m³ bei V4 mit Bordwandhöhe 1600 mm ca. 22,2 m³ bei V9 mit Bordwandhöhe 1800 mm	
Höhe Ladefläche bei Standardbereifung	ca. 1420 mm	ca. 1435 mm
	je nach Bereifung	
	1490 mm bei 560/60 R 22.5	1470 mm bei 500/60 R 22.5
Farbegebung	Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau
	Option	andere RAL-Farben
Zusatzrüstung	Option	Versiegelung der Kippbrücke
	Option	Verschweißen senkrecht / waagrecht je nach Variante und Einsatzbedarf
	Option	Rollplane
	Option	Meshcover
	Option	Überblaseschutz bei seitlicher Öffnung V9
	Option	Kornauslauf hinten
	Option	Kornauslauf seitlich bei V4
	Option	Schütte für Kornauslauf
	Option	Auslaufschurre hinten
	Option	diverse Anbauschnellen

- V1 nach unten abklappbare Bordwand
- V4 Pendelbordwand mit Öffnung über Zentralverriegelung
- V9 hydraulische Bordwandöffnung, nach oben öffnend
- V8 Pendelbordwand, aber auch abklappbar
- V10 längsgeteilte Seitenwand; oben abklappbar, herausnehmbar; unten abklappbar, pendelnd; gesamte Bordwand pendelnd
- X verschweißt, nicht zu öffnen



HW 180 ZSK V9

HW 180 ZSK V9



HW 180 Zweiseiten-Kipper mit V 9

### TTA Traubentransportanhänger

Der Traubentransportanhänger ist eine Variante des HW 180 und TDK 20 Dreiseitenkippers. Durch sein niedriges Fahrwerk mit den entsprechenden Reifen hat er einen tiefen Schwerpunkt und je nach Aufbauhöhe eine niedrige Beladehöhe. Der Aufbau mit den nach unten klappenden Bordwänden ist äußerst stabil, wie es zum Traubentransport benötigt wird und gleichzeitig vielseitig einsetzbar. Es ist eine vielfältige Ausstattungsliste für den Anhänger verfügbar, von der klappbaren Traubenbremse über verschiedene Bordwandhöhen bis zur innenliegenden Plane, für jede Aufgabe die passende Lösung.



HW 180 TTA (Abb. enthält Zusatzausstattung)



HW 180 TTA (Abb. enthält Zusatzausstattung)



HW 180 TTA (Abb. enthält Zusatzausstattung)

### V9 Universalaufbau Anhänger mit Planbordwänden

Der Aufbau ist eine Variante des HW 180 und TDK 20 Dreiseitenkippers und hauptsächlich für den Kartoffeltransport konzipiert. Er ist durch seine hydraulisch öffnende Seitenwand der flexible Transportprofi und zeichnet sich durch seine glatten Innenwände aus. Zum Einsatz kommt ein 4 mm Bodenblech und 30 mm Planbordwände mit beidseitiger Beschichtung. Für den Aufbau ist eine Vielzahl an Zubehör lieferbar. Angefangen bei Auslaufschiebern in unterschiedlichen Größen in der hinteren Pendelbordwand bis zur Laderaumabdeckung mit Podest. Entsprechend der Nutzung können Reifen in verschiedenen Größen und Profilvarianten angeboten werden.



HW 180 V9 mit Holz-Universalbau (Abb. Enthält Zusatzausstattung)



HW 180 V9 mit Holz-Universalbau (Abb. Enthält Zusatzausstattung)



HW 180 V9 mit Holz-Universalbau (Abb. Enthält Zusatzausstattung)



Der HW 80 Dreiseitenkipper garantiert Ihnen:

- Produktion von 2 Kippbrückenlängen
  - a) Einhaltung der Gesamtzuglänge von 18,75 m
  - b) Maximallänge für den Einzelbetrieb
- hochwertige Standardausrüstung
- umfangreiches Zubehör für Fahrgestell und Aufbauten

#### HW 80 DSK mit Breitwandaufbau 120 cm hoch, Variante 4

- nach links, rechts und hinten kippbar
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand

- verstärkte Kippbrücke, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand innen und außen doppelt verschweißt,
- links und rechts zwei Pendelbordwände mit Mittelrunga,
- die Bordwände sind oben pendelnd gelagert und unten über durchgehende Zentralverriegelung mit Bedienhebel vorn zu öffnen/schließen,
- hinten Pendelbordwand, oben pendelnd gelagert und unten über Zentralverriegelung zu öffnen/schließen.
- werksseitige Abdichtung

#### Vorteile:

- rapsdicht
- einfache Bedienung
- mehrseitiges Entladen



Der HW 80 Dreiseitenkipper garantiert Ihnen:

- Produktion von 2 Kippbrückenlängen
  - a) Einhaltung der Gesamtzuglänge von 18,75 m
  - b) Maximallänge für den Einzelbetrieb
- hochwertige Standardausrüstung
- umfangreiches Zubehör für Fahrgestell und Aufbauten

#### HW 80 DSK mit Mehrzweckaufbau 160 cm hoch, Variante 9

- nach links (auf Wunsch nach rechts) und hinten kippbar
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, 6 mm starkes Außenrahmenprofil, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand und die rechte Seitenwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, innen und außen doppelt verschweißt,

- Stirnwand mit Sichtfenster / Plexiglas,
- links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus, absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlussmechanismus werden automatisch verriegelt), Zentralverriegelung in schwerer Ausführung, Rückwand als Pendelbordwand mit Zentralverriegelung, werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich

#### Vorteile:

- rapsdicht
- ganzflächige hydraulische Bordwandöffnung
- 6 mm starkes Außenrahmenprofil
- mehrseitiges Entladen
- Palettenmaß

Typ			HW 80 DSK V 4	HW 80 DSK V 9
zul. Gesamtgewicht	kg		16000	
wahlweise Zulassung	km/h	Standard	25	
	km/h	Standard	40	
	km/h	Option	60	
			inkl. DEKRA-Abnahme	
Fahrzeuglänge ges.	mm	bei ZG 1800	7095	7095
			bei ZG 1800 und Aufbauhöhe 5200 mm	
Anzahl Achsen			2	
Federung		Standard	Blattfedern 12 mm mit Gummifederung	
Spurbreite	mm		1800	
Zuggabel		Standard	V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt	
	mm		2150	
	mm		1800	
	mm		1500	
			(bei Aufbauhöhe 4950 mm möglich)	
Drehkranz			HE 12 L mit einer sehr hohen Axiallast	
Bremsanlage			2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage	
Elektrische Anlage		Standard	12 V, 7-polig, Steckdose hinten Beleuchtungsträger hinten	
Bereifung		Standard	385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ETO	
		Option	16/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil	
		Option	18/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil	
		Option	500/55-20 Alliance 327	
		Option	500/50-22.5 BKT 648	
		Option	550/45-22.5 BKT 648 (bei höher gesetzter Kippbrücke)	
		Option	550/45-22.5 Alliance 328 (bei höher gesetzter Kippbrücke)	
		Option	andere Größen auf Anfrage	
		Option	Felgenabdeckscheiben	
Eigengewicht	ca. kg	Standard	4240	5050
Fahrgestellrahmen			RR 180 x 100 x 6, S355J	
Hydraulikzylinder		Anzahl	1 3-stufiger Hydraulikzylinder	
Kipplager		Anzahl	4 vorn Kipplagerböcke und hinten mit 100 mm Kugel	
Anschlüsse		Option	Luftanschluss für den 2. Anhänger	
		Option	Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger	
2. Anhänger		Option	Hydraulikschläuche zur Betätigung der hydraulisch zu öffnenden Seitenwand des 2. Anhängers	
Anhängerkupplung		Option	automatische Anhängerkupplung, LB 140 x 80	
Bordwandöffnung			Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV)	hydraulische Bordwandöffnung, doppelte Verriegelung
Aufbauhöhe außen	mm	Standard	4950	
	mm	Standard	5200	
	mm	Option	1400	
Aufbauhöhe innen	mm	Standard	1200	1600
	mm	Option	1400	
Aufbaubreite innen	mm		2340	2420
Volumen	ca. m <sup>3</sup>		14,4	19,8
Kippbrückenhöhe	mm	Standard	1455	1495
Sichtfenster		Standard	ohne	in der Stirnwand
		Option	ohne	in der Rückwand
Farbgebung		Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau	
		Option	andere RAL-Farben	
Zusatzrüstung		Option	Bodenblech 5 oder 6 mm	
		Option	Laderaumabdeckung: Rollplane oder Meshcover	
		Option	Kornauslauf seitlich	
		Option	Kornauslauf hinten	
		Option	extra starke ZV	
		Option	hydraulische Öffnung der ZV	
		Option	Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand)	
		Option	Auslaufschurre seitlich	
		Option	Auslaufschurre hinten	
		Option	Anbauschnecken mit diverser Zubehör	
		Option	hydraulische Plane	

## HW 80

## Zweiseiten-Kipper, 16 t zul. GG



HW 80 ZSK mit Breitwandaufbau 140 cm hoch, Variante 4  
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.1.2  
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)

### HW 80 ZSK 16 t mit Breitwandaufbau 120 hoch, Variante 4

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, tragende Holme aus S355J
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechts verschweißt, (3-seitig doppelt innen und außen verschweißte Bordwände), linke Seite mit zwei Pendelbordwänden, Mittelrunge und Zentralverriegelung, stabile Eck- und Mittelrungen
- Die Verschlusselemente der Zentralverriegelung sind gesenkgeschmiedet und somit sehr hochwertig. Die Bordwandabdichtung garantiert Rapsdichtheit.
- Einsatz: Transport von Getreide und Dünger

### HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 hoch, Variante 4.1

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechte Seitenwand fest mit der Kippbrücke verschweißt, (3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände), die linke Seite ist mit oberer Pendelbordwand und unterer Bordwand mit Kinematik zum Öffnen und Schließen ausgestattet,
- Bordwandteilung (unten/oben): 400/800
- Die untere 400 mm hohe Bordwand ist zusätzlich mit einem 6 mm starken Einschweißprofil verstärkt. Im Bereich der Mittelsicke wird ein 3 mm starkes Blech von innen aufgesetzt.
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Schüttgütern, Hackfrüchten, Abkippen in Annahmewannen



HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.1  
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 ZSK 16 t mit Schwerhäckselaufbau 160 cm hoch, Variante 5  
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)

### HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 hoch, Variante 4.1.2

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechte Seite mit zwei Bordwänden und Mittelrunge fest mit der Kippbrücke verschweißt,
- 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände,
- die linke Seite ist mit oberer Pendelbordwand und unterer Bordwand mit hydraulischer Bordwandöffnung zum Öffnen und Schließen ausgestattet,
- Bordwandteilung (unten/oben in mm): 400/800
- Die untere 400 mm hohe Bordwand ist zusätzlich mit einem 6 mm starken Einschweißprofil verstärkt. Im Bereich der Mittelsicke wird ein 3 mm starkes Blech von innen aufgesetzt.
- Die untere Bordwand ist zur Erzielung einer Zwangsführung des Ladegutes beim Abkippen an eine Annahewanne an beiden Enden mit einem seitlichem Führungssegment versehen.
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Schüttgütern, Hackfrüchten, Abkippen in Annahewannen

### HW 80 ZSK 16 t mit Schwerhäckselaufbau 160 hoch, Variante 5

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark und 130 mm Steghöhe, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand, rechte Seitenwand, Rückwand fest verschraubt,
- die linke Seite ist über Kinematik ganzflächig zu öffnen
- kippbare Seitenwand mit 2-fach-Verriegelung

### V5.1 Hydraulische Netzabdeckung für Schwerhäckselaufbauten

- passend HW 80, HW 60
- für Aufbauten mit oder ohne Überblaseschutz lieferbar



HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.2  
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 ZSK 16 t mit Mehrzweckaufbau 160 cm hoch, Variante 9  
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)

### HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 hoch, Variante 4.2

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark und 130 mm Steghöhe, tragende Holme aus S355J
- Vorder-, Rück- sowie rechte Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt,
- 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände,
- die linke Seitenwand ist ganzflächig über eine Kinematik zu öffnen, mit 3 x Verriegelung und 2 x Sicherungsverchluss
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Dung, Futter, Häcksel aber auch Getreide

### HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 160 hoch, Variante 4.2.3

- Aufbauhöhe 120 cm + 40 cm Aufsatz (schraubbar)
- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark und 130 mm Steghöhe, tragende Holme aus S355J
- Vorder-, Rück- sowie rechte Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt,
- 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände,
- die kippbare Seitenwand (2,5 mm stark, QSTE 380) ist ganzflächig über Kinematik zu öffnen, mit 3 x Verriegelung und 2 x Sicherungsverchluss
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Häckselgut, Silage und Dung



HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.2.3 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

### HW 80 ZSK 16 t mit Mehrzweckaufbau 160 hoch, Variante 9

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark, tragende Holme aus S355J
- links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus,
- absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschluss haken werden automatisch verriegelt),
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand im unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich, vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt, 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände, Sichtfenster aus Plexiglas in der Stirnwand

Typ		Variante 2.2	HW 80 ZSK 12 t Variante 3.1	Variante 3.2
zul. Gesamtgewicht	kg	12000		
wahlweise Zulassung	km/h	Standard	25	
		Standard	40	
		Standard	60	
Fahrzeuglänge ges.	mm	inkl. DEKRA-Abnahme 7035 (bei Zuggabel 1800 mm u. Aufbauhöhe 5200 mm)		
Anzahl Achsen		2		
Federung	Standard	Blattfedern 12 mm mit Gummifederung		
Spurbreite	mm	1800		
Zuggabel	Standard	V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt		
	mm	2150		
	mm	1800		
	mm	1500		
		ZG 1500 bei Aufbauhöhe 4950 mm zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge		
Drehkranz		ND 1100		
Bremsanlage	Standard	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage		
	Option	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB		
Elektrische Anlage	Standard	12 V, 7-polig, Steckdose hinten Beleuchtungsträger hinten		
Bereifung	Standard	385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ET0		
	Option	16/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil		
	Option	18/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil		
	Option	500/45 R22.5 FL 693 11		
	Option	500/55-20, Alliance 327		
	Option	500/50-22.5, BKT 648		
	Option	550/45-22.5 BKT 648 (bei höher gesetzter Kippbrücke)		
	Option	550/45-22.5 Alliance 328 (bei höher gesetzter Kippbrücke)		
	Option	andere Größen auf Anfrage		
		Felgenabdeckscheiben		
Eigengewicht	ca. kg	Standard	3950	3950
Fahrgestellrahmen			UNP 180, ST 52	UNP 180, ST 52
Hydraulikzylinder	Anzahl	Standard	2	2
		Standard	Typ D1-60-3x200/1	Typ D1-60-3x200/1
		Option	Mengenteiler	Mengenteiler
Kipplager	Standard	4 verstärkte Kipplager		
	Option	3. Kipplager		
Anschlüsse	Option	Luftanschluss für den 2. Anhänger		
2. Anhänger	Option	Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger		
Anhängekupplung	Option	automatische Anhängerkupplung, LB 120 x 55		
Bordwandöffnung	Standard	Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV)	geteilte Bordwände, Kinematik	ganzflächig nach oben über Kinematik
	Option	durchgehende ZV	anstatt Kinematik Bordwandfeder	hydraulische Bordwandöffnung
	Option	Bodenblechserie 4 mm		
Aufbauhöhe	mm	Standard	5200	
	mm	Standard	4950 (zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge)	
Aufbauhöhe	mm	Standard	940	940
	mm	Standard	940/930	940
Aufbauhöhe	mm	Option		
Aufbaubreite	mm	2460		
Volumen	ca. m³	11,2		
Kippbrückenhöhe	mm	Standard	1500	1500
Sichtfenster	Standard	ohne		
	Option	ohne		
Farbgebung	Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K-Lack		
Zusatzrüstung	Option	Bodenblech 5 oder 6 mm		
	Option	Laderaumabdeckung: Rollplane		
	Option	Kornauslauf seitlich	Kornauslauf seitlich	Kornauslauf seitlich
	Option	extra starke ZV	seitl. Führungssegmente	
	Option	durchgehende ZV		
	Option	hydraulische Öffnung der ZV		
	Option			Überblaseschutz 600 mm (auf der festen Seitenwand)
	Option	Auslaufschurre seitlich		Auslaufschurre seitlich

HW 80 ZSK 16 t Variante 4	HW 80 ZSK 16 t Variante 4.1	HW 80 ZSK 16 t Variante 5	HW 80 ZSK 16 t Variante 4.2	HW 80 ZSK 16 t Variante 4.2.3	HW 80 ZSK 16 t Variante 9
16000					
25					
40					
60					
inkl. DEKRA-Abnahme 7035 (bei Zuggabel 1800 mm u. Aufbauhöhe 5200 mm)					
2					
Blattfedern 12 mm mit Gummifederung					
1800					
V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt					
2150					
1800					
1500					
ZG 1500 bei Aufbauhöhe 4950 mm zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge					
HE 12 L mit einer sehr hohen Axiallast					
2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage					
2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB					
12 V, 7-polig, Steckdose hinten Beleuchtungsträger hinten					
385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ET0					
16/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil					
18/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil					
500/45 R22.5 FL 693 11					
500/55-20 Alliance 327					
500/50-22.5 BKT 648					
550/45-22.5 BKT 648 (bei höher gesetzter Kippbrücke)					
550/45-22.5 Alliance 328 (bei höher gesetzter Kippbrücke)					
andere Größen auf Anfrage					
Felgenabdeckscheiben					
4265	4280	4450	4280	4490	4590
UNP180 (verstärkt), ST52	UNP180 (verstärkt), ST52	UNP180 (verstärkt), ST52	UNP180 (verstärkt), ST52	UNP180 (verstärkt), ST52	UNP180 (verstärkt), ST52
2					
Typ D1-60-3x200/1					
Mengenteiler					
4 verstärkte Kipplager					
3. Kipplager					
Luftanschluss für den 2. Anhänger					
Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger					
automatische Anhängerkupplung, LB 140 x 80					
Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV)	geteilte Bordwände, über Kinematik	ganzflächig nach oben über Kinematik	ganzflächig nach oben über Kinematik	ganzflächig nach oben über Kinematik	hydraulische Bordwandöffnung, doppelte Verriegelung
durchgehende ZV	anstatt Kinematik Bordwandfeder	hydraulische Bordwandöffnung	hydraulische Bordwandöffnung	hydraulische Bordwandöffnung	
Bodenblechserie 4 mm					
5200					
4950 (zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge)					
1200	1200	1600	1200	1200+400	1600
1400			1400	1600 (durchgehend)	
2460	2460	2460	2460	2460	2550
14,3	14,3	19,1	14,3	19,1	19,8
1500	1500	1500	1500	1500	1500
ohne	ohne	vorn + hinten	ohne	ohne	in der Stirnwand
ohne	ohne		ohne	ohne	in der Rückwand
Rostschutzgrundierung und 2-K-Lack					
Bodenblech 5 oder 6 mm					
Laderaumabdeckung: Rollplane					
Kornauslauf seitlich	Kornauslauf seitlich		Kornauslauf seitlich	Kornauslauf seitlich	
extra starke ZV	seitl. Führungssegmente				
durchgehende ZV					
hydraul. Öffnung der ZV					
		Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand)	Überblaseschutz 400/600 mm (auf der festen Seitenwand)	Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand)	Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand)
Auslaufschurre seitlich					hydraulische Plane



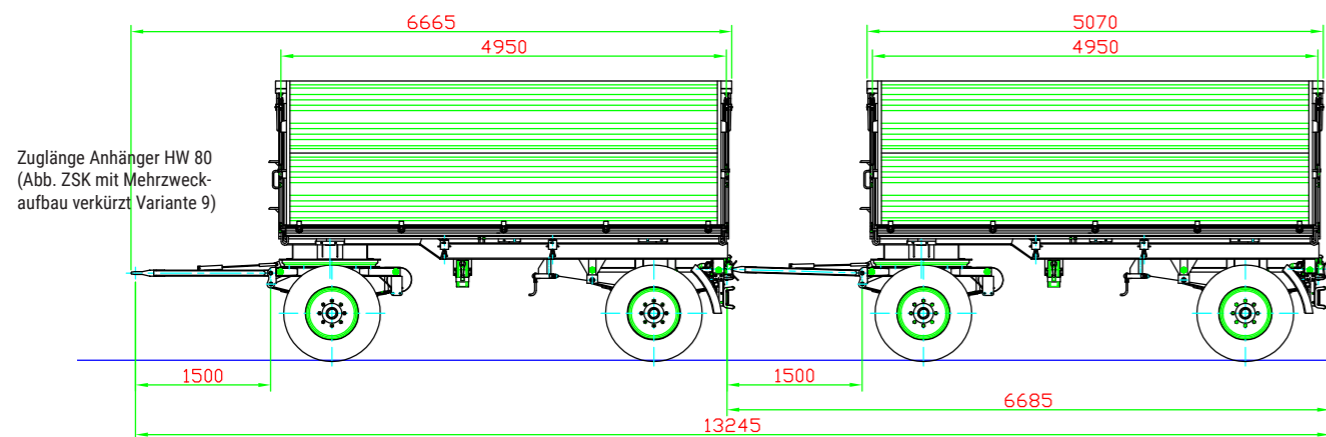
**HW 80**  
Zweiseiten-Kipper, 12 t zul. GG

Kipper



Der HW 80 Zweiseitenkipper garantiert Ihnen:

- eine ganzjährige Auslastung durch den vielseitigen Einsatz von über 30 verschiedenen Aufbauvarianten
- Produktion von 2 Kippbrückenlängen
  - a) Einhaltung der Gesamtzuglänge von 18,75 m
  - b) Maximallänge für den Einzelbetrieb
  - c) Lieferung als 12 t Anhänger bis Bordwandhöhe 940 mm
  - d) Lieferung als 16 t Anhänger ab Bordwandhöhe 940 mm
- hochwertige Standardausrüstung
- umfangreiches Zubehör für Fahrgestell und Aufbauten
- hydraulische Bordwandöffnungen



Technische Daten und Standardausrüstung auf Seite 28

Mit Conow im Einsatz

Kipper



**HW 60 ZSK mit Aufbau 50 cm hoch, Variante 1**

- links und rechts kippbar
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- links und rechts mit durchgehender Bordwand,
- nach unten klappbar, mit 4 x Bordwandverschluss ausgerüstet,
- Stirn- u. Rückwand sind ebenfalls durchgehend
- und fest verschweißt

**HW 60 ZSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5**

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Stirnwand und Rückwand fest verschweißt, innen und außen doppelt verschweißt,
- links und rechts zwei Pendelbordwände mit Mittelrunga,
- die Bordwände sind oben pendelnd gelagert und unten über
- Zentralverriegelung zu öffnen/schließen,
- werksseitige Abdichtung

**HW 60 ZSK mit Mehrzweckaufbau 120 hoch, Variante 9**

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- (Versiegelung der Schweißnähte am Aufbau innen mittels Spezialabdichtkleber)



HW 60 ZSK mit Aufbau 45 cm hoch (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 ZSK mit Mehrzweckaufbau 120 hoch, Variante 9 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 ZSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 DSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Der HW 60 Anhänger ist bei kleinen und mittleren Landwirtschaftsbetrieben im Einsatz. Wir fertigen diese Anhängerserie als Zwei- und Dreiseitenkipper.

- links kippbar o. rechts kippbar / Beschreibung gilt für links kippbar
- links durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit
- hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus,
- absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlusshaken
- werden automatisch verriegelt), werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich, vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt
- Ausführung als DSK:
- Rückwand als Pendelbordwand mit Zentralverriegelung

**HW 60 DSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5**

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Stirnwand fest verschweißt,
- links und rechts zwei Pendelbordwände mit Mittelrunga,
- die Bordwände sind oben pendelnd gelagert und unten über
- Zentralverriegelung zu öffnen/schließen,
- hinten Pendelbordwand, oben pendelnd gelagert und unten über
- Zentralverriegelung zu öffnen/schließen
- werksseitige Abdichtung

Typ	HW 60 ZSK 9 t				HW 60 DSK 9 t
		Variante 1	Variante 2.5	Variante 9	Variante 2.5
zul. Gesamtgewicht	kg	9000			9000
wahlweise Zulassung	km/h	Standard 25	25	25	25
		Standard 40	40	40	40
		Option 60	60	60	60
		inkl. DEKRA-Abnahme	inkl. DEKRA-Abnahme	inkl. DEKRA-Abnahme	inkl. DEKRA-Abnahme
Fahrzeuglänge ges.	mm	Standard 6540 (bei Zuggabel 1800 mm)			6540
Federung		Standard	Blattfedern 10 mm mit Gummifederung		Blattfedern 10 mm mit Gummifederung
Spurbreite	mm	1750	1750	1750	1750
Zuggabel		Standard	V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt		V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt
	mm	2150	2150	2150	2150
	mm	1800	1800	1800	1800
Drehkranz			ND 950		ND 950
Bremsanlage			2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage		2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage
Elektrische Anlage			12 V, 7-polig		12 V, 7-polig
			Steckdose hinten		Steckdose hinten
			Beleuchtungsträger hinten		Beleuchtungsträger hinten
Bereifung		Standard	385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ETO		
		Option	385/55 R 22.5		
		Option	andere Größen auf Anfrage		
		Option	Felgenabdeckscheiben		
Eigengewicht	ca. kg	Standard 2600	3000	3300	3150
Fahrgestellrahmen		U-Profil 120 mm, S355J	U-Profil 120 mm, S355J	U-Profil 120 mm, S355J	RR 120 x 80, S355J
Hydraulikzylinder	Anzahl	2 3-stufig	2 3-stufig	2 3-stufig	1 4-stufig
Kipplager		4 Kipplager	4 Kipplager	4 Kipplager	2 Kipplager 2 Anschweißkugeln (gesenkgeschmiedet)
Anschlüsse	Option	Luftanschluss für den 2. Anhänger			
2. Anhänger	Option	Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger			
Anhängekupplung	Option	automatische Anhängerkupplung, LB 120 x 55			
Bordwandöffnung		nach unten klappbare Seitenbordwände	Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV)	hydraulische Bordwandöffnung, doppelte Verriegelung	Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV)
	Option	Kinematik	durchgehende ZV		durchgehende ZV
	Option	Bordwandfeder			
Aufbaulänge innen	mm	Standard 4500	4400	4400	4400
Aufbauhöhe innen	mm	Standard 500	940	1200	940
	mm	Option 400 - 930 (425/500)		940	
Aufbaubreite innen	mm	2340	2340	2340	2340
Volumen	ca. m <sup>3</sup>	5,2	9,7	12,4	9,7
Kippbrückenhöhe	mm	Standard 1430	1430	1430	1430
Farbgebung	Standard	Rostschutzgrundierung und 2-K-Lack			
Option		andere RAL-Farben			
Zusatzausrüstung	Option	Bodenblech 5 oder 6 mm			
	Option	Laderaumabdeckung: System Rollplane			
	Option	Kornauslauf seitlich	Kornauslauf seitlich	Kornauslauf seitlich	Kornauslauf seitlich
	Option	Kinematik			Kornauslauf hinten
	Option	Bordwandfeder			Schütte für Kornauslauf
	Option	durchgehende ZV	durchgehende ZV	Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand)	durchgehende ZV
	Option	hydr. Öffnung ZV			hydraulische Öffnung der ZV
	Option	Auslaufschurre seitlich	Auslaufschurre seitlich	Auslaufschurre seitlich	Auslaufschurre seitlich

# Ballentransportwagen BTW V9

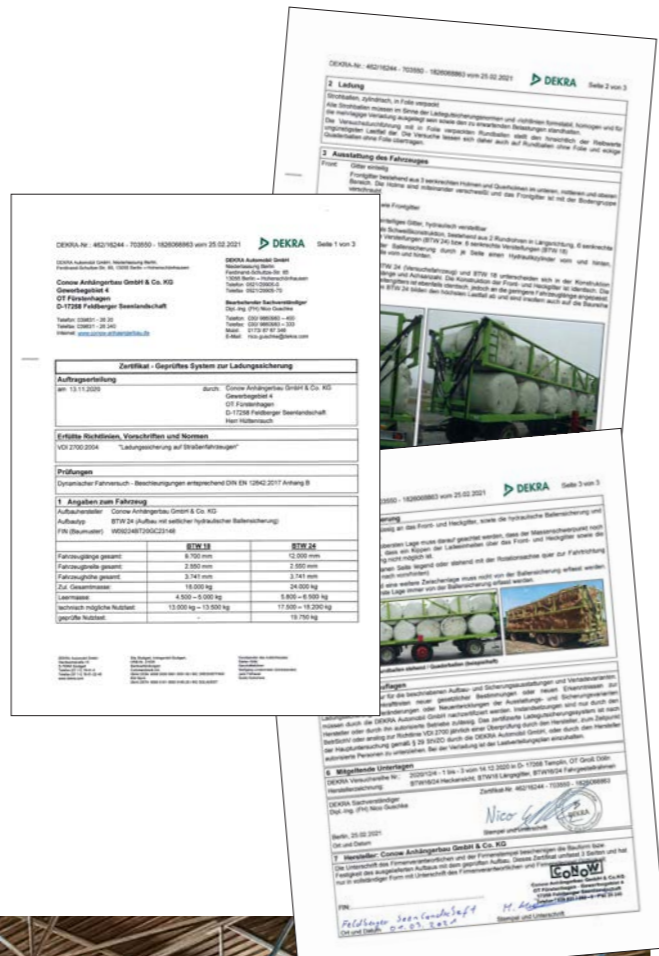
Unsere Conow Ballentransportwagen bieten wir Ihnen in zwei Grundmodellen mit 18 t und 24 t zulässigem Gesamtgewicht an sowie als 27 t für den Agrottruck als auch als 29 t für den LKW Betrieb auf der Straße.

Gerade unser Modell V9 mit hydraulischer Arretierung dient dem sicheren und effizienten Transport von Quader- und Rundballen.

Sie sparen sich das Vergurten der Ladung, was eine enorme Zeitersparnis darstellt.

Unsere BTW V9 verfügen über ein Zertifikat nach VDI 2700:2004 „Ladungssicherung auf Straßenfahrzeugen“, weil uns die Sicherheit am Herzen liegt.

Serienmäßig haben die Wagen eine einseitige hydraulische Arretierung mit einem nach unten öffnenden Seitengitter.



	BTW 18	BTW 24	BTW 27*	BTW 29*
Typ	Drehschemel	Drehschemel	Sattelaufleger	Sattelaufleger
zul. Gesamtgewicht	kg	18.000	24.000	27.000
Geschwindigkeiten		25-40-60 km/h bei passender Bereifung inkl. DEKRA-Abnahme	25-40-60 km/h bei passender Bereifung inkl. DEKRA-Abnahme	25-40-60 km/h bei passender Bereifung inkl. DEKRA-Abnahme
Stützlast		x	x	inkl. Stützlast Sattelplatte 11 t*
Fahrzeughöhe ges.	ca. mm	10.200mm	12.000mm	13.350mm
Anzahl Achsen		2	3	2
Federung	Standard	Parabelfederung	Parabelfederung	Parabelfederung
Spurbreite	mm	2000	2000	2000
Zugöse	Standard	Zuggabel 2200mm	Zuggabel 2200mm	Königszapfen
Bremsanlage	Standard	2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit ALB	2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit ALB	2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit EBS
Elektrische Anlage		12V LED	12V LED	24V LED
Bereifung (weitere auf Anfrage)	Standard	385/65 R22,5, RE Straßenprofil Rille Felge 11.75x22.5	385/65 R22,5, RE Straßenprofil Rille Felge 11.75x22.5	560/60 R22,5 neu BKT FL 693 M Felge 16.00x22.5
Eigengewicht	ca. kg	4.500-5.000	5.800-6.500	7.500-7.800
Farbgebung	Option	Conowgrün oder Eisengrau andere RAL-Farben	Conowgrün oder Eisengrau andere RAL-Farben	Conowgrün oder Eisengrau andere RAL-Farben Auflegerplatte Eisengrau andere RAL-Farben beim Aufbau/ Haltesystem möglich



Für den Obst und Gemüsetransport bieten wir auch die passende Transportlösung an.

Unsere Kisten-Transportwagen gibt es auch mit 18 und 24 t zul. Gesamtgewicht. Hierbei hat der KTW 18 eine Ladelänge von 8.500 mm innen und der KTW 24 eine Ladelänge von 10.300 mm. Wie auch bei den BTW gibt es eine Vielzahl von Ausstattungen, welche wir Ihnen gerne individuell anbieten.



## Mehr Platz für individuelle Wünsche, da wir jeden Wagen speziell für Sie bauen.

Mögliche Sonderausstattungen:

- Ladekante
- seitliche Gitter nach oben öffnend
- Mittelstrebe senkrecht
- verschiedenste Bereifungen bis 560/45 R22.5 bei Drehschemelvarianten
- Verkleidung der Seiten mit Plane
- Erhöhung der Gitter
- Werkzeugkisten
- Ausrüstung mit Besenhalter oder/und Feuerlöscher

Für vorhandene Anhängermodelle bieten wir Ihnen unsere Umbausätze zum Nachrüsten an bzw. bauen diese auch auf Ihre vorhandenen Ladeböden auf.

Das passende noch nicht dabei? Dann sprechen Sie uns an. Wir versuchen alle Wünsche in die Realität umzusetzen.



Für den Transport von Stammholz bieten wir als jüngste Version unseren HTW.

Unsere Holz-Transportwagen gibt es auch mit 18 und 24 t zul. Gesamtgewicht. Hierbei hat der HTW 18 eine Ladelänge von 8.500 mm innen und der HTW 24 eine Ladelänge von 10.300 mm. Im Gegensatz zum BTW ist der HTW mit Rungentaschen vom Premiumhersteller ExTe ausgestattet und ist somit für das ExTe Steckungen-System 144 vorbereitet.

Die Rungentaschen sind am Außenrahmen im Boden eingelassen, nach innen zu den Hauptträgern unter dem Bodenblech abgesteift und bieten so optimalen Halt.

Mit dem 5 mm Riffelblechboden und den gewohnten Anschlagpunkten im Außenrahmen ausgestattet, ist er der Allrounder auf dem Transportgebiet von Stückgut, den wir Ihnen gerne individuell anbieten.



## Conow V8 Dreiseiten-Kipper

Der Aufbau V8 ist eine Variante des EDK C80, EDK C120, HW180 und TDK 20. Er ist der universelle Partner auf dem Bau und für schwere Projekte. Zum Einsatz kommen immer 5 mm Bodenbleche und 3 mm Bordwände. Im Vergleich zu einer Mulde kann man mit dem V8 zu 3 Seiten abladen und auch seitlich beladen, z. B. Palettenware oder Baggerzubehör. Die rückwärtige Bordwand lässt sich hydraulisch entriegeln.

Für den V8 ist eine Vielzahl an Zubehör lieferbar. Angefangen bei eingelassenen Zurrösen auf der Ladefläche bis zum Staukasten unter der Ladefläche.



EDK C 120 V8 (Abb. enthält Zusatzausstattung)



TDK 20 V8 (Abb. enthält Zusatzausstattung)



Conow HW 180 V8 (Abb. enthält Zusatzausstattung)

# Anhänger mit Transportfass

Auf Kundenwunsch bieten wir diverse Zusatzausrüstungen an und versuchen auf Ihre Wünsche einzugehen. Auf Anfrage erhalten Sie Tandem-Fahrzeuge mit Transportfass.



EFA C 80

## Einachs-Anhänger mit Transportfass

Typ		EFA C 60	EFA C 65	EFA C 80	EFA C 100	EFA C 120	
Eigengewicht	ca. kg	1100	920	1560	860	2010	
zul. GG	kg	6000	6500	8000	10000	12000	
wahlweise Zulassung	km/h	Standard	25	25	25	25	
		Option	40* bzw. 60*	40* bzw. 60*	40* bzw. 60*	40, 60	40, 60
		*bei 2-Leiter-Druckluftbremsanlage inkl. DEKRA-Abnahme					
Anzahl der Achsen		1	1	1	1	1	
Federung	Standard	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne	
Spurbreite ca.	mm	1750	2200	2200	2200	2200	
Stützfuß	Standard	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
	Option	mechanisch	mechanisch	mechanisch	mechanisch	mechanisch	
Zuggabel	mm						
Bremsanlage	Standard	Auflaufbremse-Rückmatik		2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage			
	Option	1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage		1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage (bis 25 km/h)			
	Option	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage					
Bereifung		400/60-15.5, Profil AW708	11.5/80-15.3, Profil AW702	12.5/80-18, Profil AW702	385/55 R 22.5, RE, Profil Y1	385/55 R 22.5, RE, Profil Y1	
Angaben zum Fass unter Vorbehalt techn. Änderungen des Herstellers		CEMO	DURApas	DURApas	DURApas	DURApas	
		4000 l	5000 l	5000 l	6000 l	8000 l	
		als H-Fass	als H-Fass	als H-Fass	als H-Fass	als H-Fass	
		als FD-Fass		als FD-Fass	als FD-Fass	als FD-Fass	
				DURApas			
			6000 l				
			als H-Fass				
		H-Fass = Wasserfass/Weidefass / FD-Fass = Fass für Flüssigdünger					
		DURApas-Fässer aus lebensmittelechtem Polyethylen					
		H-Fässer mit spezieller Behandlung gegen UV-Strahlen					
Zubehör für DURApas		Stabilisierungssystem „Ball Baffle“ (Anzahl je nach Fassgröße)					
Zubehör für CEMO		Schwallwände (Anzahl je Fassgröße)					



EFA C 65 mit Sprühvorrichtung im Einsatz



Detail Sprühvorrichtung



ZFA 120 mit Auslegesprühharm (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 110 mit 5000 l Fass, ABS-Ausführung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 110 mit 7000 l Fass mit Sprühvorrichtung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 120 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 180 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

## Zweichachs-Anhänger mit Transportfass

Typ		ZFA 120	ZFA 140	ZFA 160	ZFA 180
Eigengewicht	ca. kg	2620	3080	3140	4140
zul. GG	kg	12000	14000	16000	18000
wahlweise Zulassung	km/h	Standard	25	25	25
		Option	40	40	40
		Option	60	60	60
inkl. DEKRA-Abnahme					
Anzahl der Achsen		2	2	2	2
Federung	Standard	Blattfedern 12 mm und Gummifedern	Blattfedern 12 mm und Gummifedern		
Spurbreite ca.	mm	1750	1800	1800	2000
Stützfuß	Standard				
	Option				
Zuggabel	mm	1800	1800	1800	1800
Bremsanlage	Standard	2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage			
	Option	1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage (bis 25 km/h)			
	Option				
Bereifung		385/65 R 22.5, RE, Profil ZA oder Y1			
Angaben zum Fass unter Vorbehalt techn. Änderungen des Herstellers		CEMO	CEMO	CEMO	CEMO
		6000 l	8500 l	10000 l	10000 l
		als H-Fass	als H-Fass	als H-Fass	als H-Fass
		als FD-Fass	als FD-Fass	als FD-Fass	als FD-Fass
		CEMO	CEMO	CEMO	CEMO
		7000 l	10000 l		13500 l
		als H-Fass	als H-Fass		als H-Fass/Fass gelb
		als FD-Fass			
Fässer in verzinkter Ausführung					
Cemo-Fässer in GFK-Ausführung					
H-Fässer mit spezieller grauer Einfärbung, UV-undurchlässig					
Zubehör für DURApas					
Zubehör für CEMO					

## Anbau-Saatgut-Düngerschnecken passend für alle Dreiseitenkipper

Sollte in einem Betrieb ein Dreiseitenkipper bereits vorhanden sein bzw. besteht die Absicht, in Kürze ein derartiges Fahrzeug im Betrieb einzusetzen, so ist aus preislichen Gründen der Einsatz einer Saatgut-Dünger-Beschickungsschnecke als Anbaugerät an der Rückwand zu befürworten.

In den Landwirtschaftsbetrieben hat sich in den vergangenen Jahren die seitlich schwenkbare Anbauschnecke durchgesetzt. Bei den nach hinten ragenden Schnecken ist bei der Beschickung der Drillmaschine oder des Düngerstreuers ein erheblicher Rangieraufwand erforderlich. Die Förderschnecken sind mit einem leistungsstarken Hydromotor ausgerüstet und werden durch die Hydraulik der Zugmaschine - Anschlüsse am Fahrgestell des Anhängers hinten - angetrieben.

Unser Standardprogramm:

Schneckenysteme nach hinten austragend

- verzinkte Ausführung, 3 m bzw. 3,25 m
- Nirosta Ausführung, 3 m, 3,25 m, 4,0 m und 4,6 m (geklappt)

Schneckenysteme seitlich austragend

- verzinkte Ausführung 4,00 m, 4,50 m, 4,60 m, 5,10 m und 5,50 m
- Nirosta Ausführung, 4,60 m, 5,10 m, 5,50 m
- mechanisch klappbar mit seitlicher Abgabe
- hydraulisch klappbar mit seitlicher Abgabe

verzinkte Ausführung:

- Schneckenwellen und Schneckenrohr verzinkt

Nirosta Ausführung:

- Schneckenwellen und Schneckenrohr in Edelstahl V2A

Typ	Fabrikat	Bauart pro Stunde	Leistung	Schnecken- durchmesser	Länge
nach hinten austragend: gerade Überladeschnecke mit rückwärtiger Abgabe, höhenverstellbar					
GNA	CanAgro	verzinkt	25 t	150 mm	3,00 oder 3,25
GNA	CanAgro	verzinkt	35 t	180 mm	3,00 oder 3,25

GVA	CanAgro	Nirosta	25 t	150 mm	3,00 oder 3,25
GVA	CanAgro	Nirosta	35 t	170 mm	3,00 oder 3,25
GVA	CanAgro	Nirosta	50 t	200 mm	3,00 oder 3,25

im Lieferumfang sind jeweils enthalten:

Einlauftrichter mit Restentleerung, Anbauteile, 3-Wege-Regulierhahn, Gestänge für Höhenverstellung, 2 x 1,80 m Hydraulikschläuche m. Kupplungen, Seilwinde mit Anbaukonsole, 1m flexibler Auslaufschlauch

UHV	CanAgro	Nirosta	35 t	170 mm	4,00 oder 4,60 m
UHV	CanAgro	Nirosta	50 t	200 mm	4,60 m

im Lieferumfang sind enthalten:

direkt geflanscht, Hydraulikmotor mit Zugventil, mechanisch ausklappbar, Höhenverstellung über Seilwinde

seitlich austragend, höhenverstellbar mit Winde und Seilzug					
T31 G 4,0	Jema	verzinkt/ lackierte Stahlausführung	30 t	150 mm	4,00 oder 4,50 m

im Lieferumfang sind enthalten:

Verschlussschieber, Schneckengehäuse verzinkt aus unterem u. oberem Schneckenrohr, 1 x Schnecke unten mit Motor und Welle für Motor, 1 x Schnecke oben mit Welle für Kopf und Flanschläger, Gleitschiene mit Beschlägen, Seilwinde mit Beschlag, Beschlag für Umlenkrolle, flexibler Auslaufschlauch 1 m lang, Hydraulikschlauch 2 x 1,5 m mit Kupplungsstecker und Staubmuffe, Absperrhahn zum Abstellen des Hydraulikflusses für die Schnecke

DF	CanAgro	Stahl	40 t	180 mm	4,80 m
----	---------	-------	------	--------	--------

im Lieferumfang ist enthalten:

direkt geflanscht, Hydraulikmotor mit Zugventil, mechanisch ausklappbar, Höhenverstellung über Seilwinde

DF V	CanAgro	Nirosta	35 t	170 mm	4,30 m
DF V	CanAgro	Nirosta	35 t	170 mm	4,60 m

im Lieferumfang ist enthalten:

Hydraulikmotor mit Elektromagnetventil, Höhenverstellung über Seilwinde



HW 80 DSK mit Anbauschnecke nach hinten austragend



DSK mit Anbauschnecke in Transportstellung

## Anbau-Saatgut-Düngerschnecken passend für alle Dreiseitenkipper

Typ	Fabrikat	Bauart	Leistung pro Stunde	Schnecken- durchmesser	Länge
DF VS	CanAgro	Nirosta/ verzinkt	50 t	200 mm	4,60/5,10/5,50 m
			70 t	220 mm	5,50 mm
DF V	CanAgro	Nirosta	50 t	200 mm	5,10 oder 5,50 m

im Lieferumfang sind jeweils enthalten:

Hydraulikmotor mit Zugventil, seitliche Höhenverstellung über Seilwinde

seitlich austragend, hydraulisch klappbar

DF VS	CanAgro	Nirosta/ verzinkt	100 t	250 mm	5,40 m
DF	CanAgro	Stahl	150 t	320 mm	5,40 m
DF	CanAgro	Stahl	240 t	400 mm	5,40 m

Zubehör für Anbauschnecken

- flexibler Auslaufschlauch (verschiedene Längen und Durchmesser)
- elektromagnetische Steuerung
- Hydraulikschläuche
- Montageleistungen

Fahrbare Überladeschnecke

HD VT	CanAgro	Nirosta	35 t	170 mm	6,50 m
HD VT	CanAgro	Nirosta/verzinkt	50 t	200 mm	6,50/8,50 m
HD VT	CanAgro	Nirosta/ verzinkt	70 t	220 mm	6,50/8,50 m

Im Lieferumfang sind jeweils enthalten:

Hydraulikmotor mit Absperrhahn, zusätzliche Absperrhahn am Auslaufende, verzinktes Fahrwerk mit gebrauchter Autobereifung, verstellbare Anhängerkupplung, aufgeschweißter Nirosta-Trichter, Höhenverstellung über Seilwinde, 2 x 6 m Hydraulikschläuche mit Kupplungen

Zubehör für HD-Varianten

- Ausrüstung mit Nirosta-Gewinde (bei Längen 6,5 u. 8,0 m)
- flexibler Auslaufschlauch
- Hydraulikschlauch
- Beleuchtungseinheit
- Abdeckhaube für Einlauftrichter
- Straßenzulassung (25 km/h oder 40 km/h)

Diese Schnecken typen befinden sich im Lieferprogramm und werden auch ersatzteilmäßig kurzfristig abgesichert.

Auf Anfrage erhalten Sie fahrbare Überladeschnecken in verschiedenen Ausführungen.

Die angegebenen Schneckenleistungen sind abhängig von der Fruchtart und der Konsistenz des Fördergutes.

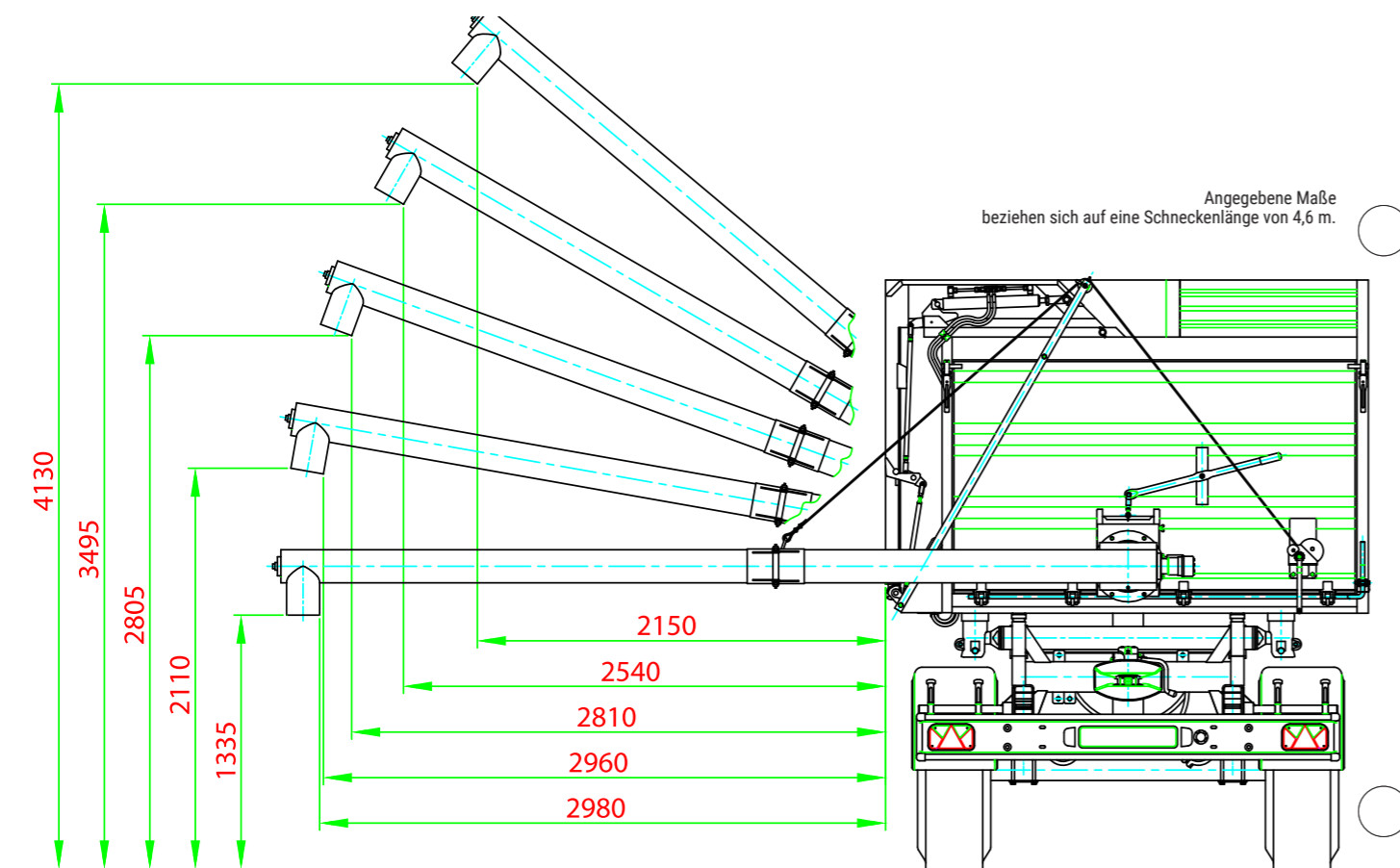


HW 80 Dreiseitenkipper 15 t mit Anbau-Saatgut-Düngerschnecke in Transportstellung





DSK 16 t mit Anbauschnecke (seitlich austragend, hydraulisch klappbar)



## Generalüberholung des HW 80

Mit unserer Unterstützung fahren Sie auch in Zukunft einen der besten Anhänger in seiner Leistungsklasse. Wir bieten eine erstklassige Grundüberholung Ihrer HW 80 Fahrgestelle, in Verbindung mit einem neuen Aufbau verfügen Sie dann über einen Anhänger, der Ihren speziellen Erfordernissen entspricht.



Unsere Leistungen bei der Generalüberholung:

- Abholung Ihres HW 80 Fahrgestells
- Demontage des Anhängers in Verbindung mit Sandstrahlen
- Grundierung und Farbgebung des Fahrgestells RAL 3002 rot
- Überprüfung der Radlager
- Einbau einer komplett neuen Zweileiter-Druckluft-Bremsanlage inkl. neuer Bremszylinder und 1 x Luftbehälter, neue Handspindelbremse
- Einbau einer komplett neuen elektrischen Anlage
- Einbau zwei neuer Hydraulikzylinder
- neue Zuggabel 2150, 1800 oder 1500 mm lang mit Aufstiegstritt
- neue Höheneinstellung über Feder
- Einbau neuer Drehkranz NDE 1100 inkl. Zubehör
- durchgehende Hydraulik u. Druckluftleitung für den 2. Anhänger

- DEKRA-Abnahme je nach gewünschter zul. Geschwindigkeit 25 km/Std. oder 40 km/Std

Die Radbremsen müssen in einem funktionstüchtigen Zustand sein, ansonsten erfolgt aufgrund der DEKRA-Abnahme eine Instandsetzung gegen zusätzliche Berechnung.

mögliche Optionen:

- Anhängerkupplung
- Einbau verstärkter Blattfedern
- Bereifung 385/65 R 22.5, 16/70 R 20, 18/70 R 20, 500/45 R 22.5, 500/50-22.5
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer

HW 60 Generalüberholungen werden ebenfalls durchgeführt.

## Auflastung HW 80

Unsere Leistungen bei der Auflastung Ihres Fahrgestells HW 80 Zweiseitenkipper auf 15 t zul. GG: alle Leistungen, die bei der Grundüberholung des Fahrgestells durchgeführt werden (siehe oben) zusätzlich:

- Einsatz eines neuen verstärkten Rahmens
- Einbau eines neuen verstärkten Drehkranzes HE 12 L
- Verstärkung des Drehgestells
- 4 Kompletträder 385/65 R22.5 RE (4500 kg Tragfähigkeit bei 80 km/Std.)
- Einzelabnahme durch die DEKRA (15 t zul. GG, wahlweise 25 oder 40 km/Std.)
- Montage des neuen Aufbaus auf Kundenwunsch

Die Radbremsen müssen in einem funktionstüchtigen Zustand sein, ansonsten erfolgt aufgrund der DEKRA-Abnahme eine Instandsetzung gegen zusätzliche Berechnung.

mögliche Optionen:

- Anhängerkupplung 15 t
- Einbau verstärkter Blattfedern
- Bereifung 16/70 R 20, 18/70 R 20, 500/45 R 22.5, 500/50-22.5
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer





## Aufbauvarianten für vorhandene Fahrgestelle

HW 80, HW 60, THK 5 und Lkw W 50

Durch eine Vielzahl von Spezialaufbauten geben wir Ihnen die Möglichkeit, Ihren Anhängerpark zu modernisieren und den aktuellen Transporterfordernissen anzupassen.



HW 80 Variante 1 (500 mm)  
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)

### HW 80 Kippbrücke mit herkömmlichem Aufbau



HW 80 Variante 1 (600 mm) (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 1 (Abbildung enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 1, Seitenwände mit Verstärkungsstreben



HW 80 mit profilierten laserverschweißten Bordwänden

#### Unser Standardprogramm:

- über 30 verschiedene Aufbauvarianten
- rapsdichte Bordwandausführungen
- gesenkgeschmiedete Verschlusselemente
- Außenrahmen 4 mm bzw. 6 mm je nach Bautyp
- zusätzliche Verstärkungen zwischen Längsträgern und Außenrahmenprofile 4 mm bzw. 6 mm je nach Bautyp
- Längsträger der Kippbrücke in S355J
- stark profilierte Bordwände
- äußerst stabile Eck- und Mittelrungen
- Einhaltung der 18 m Zuglänge

Diese Ausführung ist der herkömmliche Aufbau, wie wir ihn seit Jahren bei den Anhängern HW 80 und HW 60 kennen. Dieser Aufbau zeichnet sich durch seine vielseitigen Einsatzmöglichkeiten aus, z. B. für den Transport von Stalldung oder Baumaterialien. Eine Demontage der oberen seitlichen Bordwände ist in kürzester Zeit möglich.

- werksseitige Abdichtung der Bordwände bei Variante 1 ab Bordwandhöhe 700 mm

HW 80 Originalausführung  
Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm  
B/H: 2430/900 mm  
Volumen: 10,1 bzw. 10,7 m<sup>3</sup>

#### HW 80 Variante 1

- beidseitig kippbar
- links und rechts geteilte Bordwände
- die unteren Bordwände fungieren als Auslaufschurre
- Originalausführung mit Kinematik

#### mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 4, 5 oder 6 mm
- Verstärkung der Seitenbordwände durch zusätzliche Querstreben
- Wahl von stärkeren Bordwandblechen
- profilierte, laserverschweißte Bordwände
- Ausführung mit oder ohne Kinematik
- Federunterstützung
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 1)

## Aufbauvarianten für vorhandene Fahrgestelle

HW 80, HW 60, THK 5 und Lkw W 50

### HW 60 Kippbrücke mit herkömmlichem Aufbau, Variante 1



HW 60 Variante 1 Originalausführung



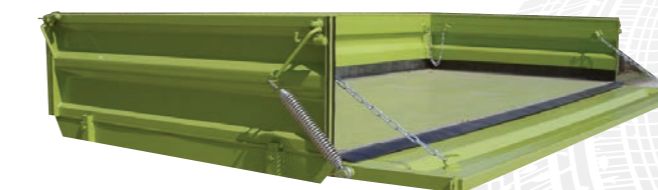
HW 60 Variante 1, Seitenwände mit Verstärkungsstreben (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 mit unteren, profilierten Bordwänden (500 mm) (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



Kippbrücke mit 400 mm hohen Bordwänden (Standardausführung)



Kippbrücke mit 600 mm hohen Bordwänden (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



Kippbrücke mit laserverschweißten Bordwänden (600 mm), Bordwandfeder über Seilrolle (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

#### HW 60 Variante 1

HW 60 Originalausführung  
Aufbaulänge: 4620 mm  
B/H: 2430/750 mm  
Volumen: 7,9 m<sup>3</sup>

- beidseitig kippbar
- links und rechts geteilte Bordwände
- die unteren Bordwände fungieren als Auslaufschurre
- Originalausführung mit Kinematik
- werksseitige Abdichtung der Bordwände bei Variante 1 ab Bordwandhöhe 700 mm

#### mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 4, 5 oder 6 mm
- Verstärkung der Seitenbordwände durch zusätzliche Querstreben
- Wahl von stärkeren Bordwandblechen
- profilierte, laserverschweißte Bordwände
- Ausführung mit oder ohne Kinematik
- Federunterstützung
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 1)

#### THK 5

Kippbrücke mit durchgehenden Bordwänden in zwei Bordwandhöhen, mit Bordwandverschlüssen und Haltekettens

- links, rechts und hinten nach unten klappbare Bordwände
- werksseitige Abdichtung der Bordwände ab 500 mm Bordwandhöhe

Aufbaulänge: 4500 mm  
B/H: 2000/400 bzw. 600 mm  
Volumen: 3,6 m<sup>3</sup> bzw. 5,4 m<sup>3</sup>

#### mögliche Optionen:

- Federunterstützung
- Wahl von stärkeren Bordwandblechen
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Rollplane
- andere Bordwandhöhen auf Anfrage

## Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1, ringsum mit profilierten, laserverschweißten Bordwänden u. seittl. Führungssegmenten (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1 abgeschrägt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.1 ringsum mit profilierten, laserverschweißten Bordwänden (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

### Einsatz:

- speziell für den Transport von Kartoffeln und Schüttgütern in Annahemwannen geeignet
- Transport von Obst aber auch Getreide
- wahlweise mit verstärkten herkömmlichen Bordwänden oder mit Bordwänden in profilierter Form

HW 80 Variante 3.1–3.5 (95 cm) und 4.1 (120 cm)  
HW 60 Variante 3.1–3.5 (95 cm)

HW 80 Variante 3.1 mit Querstreben  
HW 60 Variante 3.1 mit Querstreben

- drei Seiten fest verschweißt
- eine Seite mit längsgeteilten Bordwänden (445/445 mm) und Kinematik
- die obere Seite ist pendelnd gelagert und leicht herausnehmbar
- die obere und untere Bordwand wurden mit 3 Querstreben (HW60 und HW 80) zusätzlich verstärkt und dient als seitliche Auslaufschurre
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

HW 80 Variante 3.1 mit profilierten Bordwänden 94/93 cm  
HW 60 Variante 3.1 mit profilierten Bordwänden 94/93 cm

- drei Seiten fest verschweißt
- eine Seite mit längsgeteilten, profilierten Bordwänden und Kinematik
- die obere Bordwand ist pendelnd gelagert und leicht herausnehmbar
- die untere Bordwand ist mittels Kinematik zu öffnen
- Bordwandteilung (unten/oben in mm): 400 / 500 oder 500 / 400
- die rechte Bordwand, die Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände (94 cm) und fest mit der Kippbrücke verschweißt
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

HW80	HW60
Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm	Aufbaulänge: 4510 mm
B/H in mm: 2430/940	B/H in mm: 2430/940
Volumen: 10,9 m³ bzw. 11,5 m³	Volumen: 9,8 m³

HW 80 Variante 4.1 mit profilierten Bordwänden 120 cm

- drei Seiten fest verschweißt
- eine Seite mit längsgeteilten, profilierten Bordwänden und Kinematik
- die obere Bordwand ist pendelnd gelagert und leicht herausnehmbar
- die untere Bordwand ist mittels Kinematik zu öffnen
- Bordwandteilung (unten/oben in mm): 400 / 800
- die rechte Bordwand, die Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

HW80 Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm  
B/H in mm: 2430/940, Volumen 11,0 m³ bzw. 11,6 m³  
B/H in mm: 2430/1200, Volumen 13,9 m³ bzw. 14,6 m³

### mögliche Optionen Variante 3.1, 3.1.2, 4.1 und 4.1.2:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- seitliche Führungssegmente (bei profilierten Bordwänden)
- Kornauslauf seitlich (in der verschweißten Seite)
- beidseitig kippbar, die andere Seite dann mit Pendelbordwänden
- Kippseite mit profilierten, laserverschweißten Bordwänden
- ringsum profilierte, laserverschweißte Bordwände
- ohne Kinematik bzw. anstatt der Kinematik Federunterstützung
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 3)

## Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Variante 4.1.2. (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.1.3. (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

HW 80 Variante 3.1.2 (94 cm) und 4.1.2 (120 cm)  
HW 60 Variante 3.1.2 (94 cm)

- drei Seiten fest verschweißt
- die linke Seite ist mit oberer Pendelbordwand und unterer Bordwand mit hydraulischer Bordwandöffnung zum Öffnen und Schließen ausgestattet, Bordwandteilung V 3.1.2 (unten/oben in mm): 400 / 500 oder 500 / 400
- Bordwandteilung V 4.1.2 (unten/oben in mm): 400 / 800
- seitliche Führungssegmente an der unteren Bordwand (zur Zwangsführung des Ladegutes)
- rechte Seite fest verschweißt (bei Bordwandhöhe 120 cm mit Mittelrunge)
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

Die hydraulische Bordwandöffnung besteht aus zwei Hydraulikzylindern, mit Anschweißbolzen und 1 Satz Hydraulikschläuche.

HW 80 Variante 4.1.3 Kombi-Aufbau (160 cm)

### Einsatz:

Transport von Silage, Hackfrüchten, Stallung und Getreide

HW 80 Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm  
B/H in mm: 2430 /1600  
Volumen: 19 m³

- einseitig kippbar
- Die linke Seite ist mit geteilter Bordwand ausgerüstet: Die untere Bordwand ist über Kinematik zu betätigen.
- Die untere 400 mm hohe Bordwand ist zusätzlich mit einem 6 mm starken Einschweißprofil verstärkt. Im Bereich der Mittelsicke wird ein 3 mm starkes Blech von innen aufgesetzt.
- Die obere Bordwand ist ganzflächig über eine Kinematik nach oben zu öffnen, ähnlich V 4.2.
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechte Seite verschweißt

### mögliche Optionen Variante 4.1.3 Kombi-Aufbau (160 cm):

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- Kornauslauf seitlich (in der verschweißten Seite)
- beidseitig kippbar, die andere Seite dann mit Pendelbordwänden
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 4A)



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1 abgeschrägt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

## Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Variante 3.2 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 3.2 mit profilierten Bordwänden, hydraulischer Bordwandöffnung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2 mit profilierten Bordwänden, Rollplane (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2 mit profilierten Bordwänden, Rollplane am Überblaseschutz (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2 mit profilierten Borwänden, hydraulische Bordwandöffnung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Einsatz:  
speziell für den Transport von Stallung und Getreide, zusätzlich durch den Überblaseschutz auch für Häckselguttransporte sehr gut geeignet, erhöhte Einsatzbreite durch die hydraulische Bordwandöffnung, z. B. für Paletten und sperrige Güter

HW 80 Variante 3.2 (94 cm), 4.2 (120 cm) u. 4.2.3 (160 cm)  
HW 60 Variante 3.2 (94 cm)

HW80 Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm  
B/H in mm: 2430/940, Volumen 11 m<sup>3</sup> bzw. 11,6 m<sup>3</sup>  
ohne Überblaseschutz

B/H in mm: 2430/1550, Volumen 15 m<sup>3</sup> bzw. 16 m<sup>3</sup>  
mit Überblaseschutz

B/H in mm: 2430/1200, Volumen 14,6 m<sup>3</sup> bzw. 13,9 m<sup>3</sup>  
ohne Überblaseschutz

B/H in mm: 2430/1550, Volumen 18 m<sup>3</sup> bzw. 19 m<sup>3</sup>  
mit Überblaseschutz

- einseitig kippbar
- eine Seitenwand ist ganzflächig über eine Kinematik zu öffnen, diese Seite ist mit unterer und oberer Bordwand ausgeführt
- mit 3-fach Verriegelung an der Seitenwand
- zwei Konsolen zum Selbstanbau werden mitgeliefert
- Höhe der Entladeöffnung: 150 cm hoch (HW 80)
- Vorder-, Rück- sowie andere Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände (bis 94 cm BW-Höhe) und fest mit den Eckrungen und der Kippbrücke verschweißt
- Einsatz speziell verstärkter Kippbrücken mit 6 mm Außenrahmenprofil
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand seitlich und im unteren Bereich

bei Variante 4.2:

- kippbare Seitenwand 2, 5 mm stark, QSTE 380
- sehr hohe Stabilität durch zusätzliche Mittelrunge in der verschweißten Seite
- zwei Sicherungsschlüsse an Stirn- und Rückwand

mögliche Optionen  
der Varianten 3.2/4.2 und 4.2.3  
der Varianten 3.2.1/4.2.1

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- profilierte, laserverschweißte Bordwände
- Überblaseschutz (dreiseitig, 60 cm hoch, außer V 4.2.3)
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 4)  
Rollplane am Überblaseschutz (System 5)
- hydraulische Bordwandöffnung



HW 60 mit Variante 3.2 und Überblaseschutz (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

## Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Variante 3.2.1 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2.1 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



profilierte Bordwände, 3-fach Verriegelung, Sicherungsschlüssel, Außenrahmenprofil



Anhänger mit Aufbau Variante 4.2.3 mit hydraulischer Bordwandöffnung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

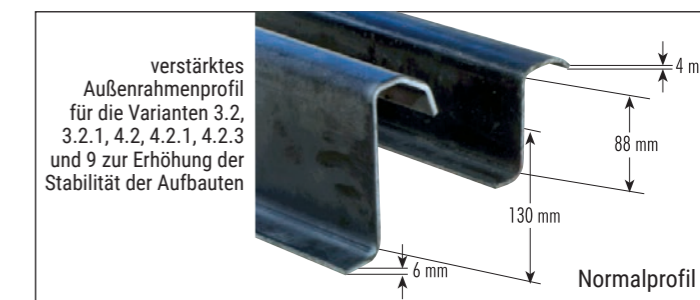
HW 80 Variante 3.2.1 (94 cm) und 4.2.1 (120 cm)  
HW 60 Variante 3.2.1 (94 cm)

- einseitig kippbar
- eine Seitenwand ist ganzflächig über eine Kinematik zu öffnen, diese Seite ist mit unterer und oberer Bordwand ausgeführt
- Bordwandteilung Variante 3.2.1 (unten/oben in mm): 500 / 400
- Bordwandteilung Variante 4.2.1 (unten/oben in mm): 600 / 600
- kippbare Seitenwand 2, 5 mm stark, QSTE 380
- mit 3-fach Verriegelung an der Seitenwand
- zwei Konsolen zum Selbstanbau werden mitgeliefert
- Höhe der Entladeöffnung: 150 cm hoch (HW 80)
- Vorder-, Rück- sowie andere Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände (bis 94 cm BW-Höhe) und fest mit den Eckrungen und der Kippbrücke verschweißt
- Einsatz speziell verstärkter Kippbrücken mit 6 mm Außenrahmenprofil
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand seitlich und im unteren Bereich

bei Variante 4.2.3:

- Aufbau 120 cm hoch mit 40 cm Aufsatz
- Verwendung profilierter, laserverschweißter Bordwände
- stabiler, aufgeschraubter Aufsatz: ringsum 40 cm hoch, 2 mm stark, mittels Schraubverbindungen zu demontieren
- Empfehlung: hydraulische Bordwandöffnung gegen Aufpreis, um Folgeschäden zu vermeiden

mögliche Optionen siehe Seite 54



Der Mehrzweckaufbau Variante 9 ist ein universell einsetzbarer Aufbau. Durch seine außerordentlich stabile Ausführung und die gute Abdichtung können alle Transportgüter, von Silage/Häcksel, Hackschnitzel, Stallung bis hin zu Getreide befördert werden. Der Aufbau ist rapsdicht. Durch die hydraulische Bordwandöffnung können u. a. Paletten geladen werden.

HW 80	HW 60
Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm	Aufbaulänge: 4510 mm
B/H in mm: 2550 / 1600	B/H in mm: 2430 / 1200
Volumen: 19 m <sup>3</sup> ohne Überblaseschutz	Volumen: 13 m <sup>3</sup>

### HW 80 Kippbrücke mit Mehrzweckaufbau, Variante 9 (160 cm hoch)

### HW 60 Kippbrücke mit Mehrzweckaufbau, Variante 9 (120 cm hoch)

- einseitig kippbar (links kippbar o. rechts kippbar / Beschreibung gilt für links kippbar)

- links durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus,
- absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlusshaken werden)
- automatisch verriegelt, bei HW 60 4 x unterer Verschlusshaken, extra starke Zentralverriegelung, Welle Ø30
- Hydraulikzylinderaufnahmen extra verstärkt durch Montagewinkel
- vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt, Einsatz speziell verstärkter Kippbrücken mit 6 mm Außenrahmenprofil Die Fertigung nach Euro-Palettenmaß erfolgt serienmäßig.
- Sichtfenster (Plexiglas) in der Stirnwand bei Bordwandhöhe 160 cm
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand im unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich



HW 80 Variante 9 (160 cm)



Aufbau V9 mit herauschiebbarer Seitenwand rechts



HW 80 mit Mehrzweckaufbau Variante 9.1 160 cm (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 mit Mehrzweckaufbau Variante 9 120 cm

### HW 80 Kippbrücke mit Mehrzweckaufbau 160 cm hoch, Variante 9.1

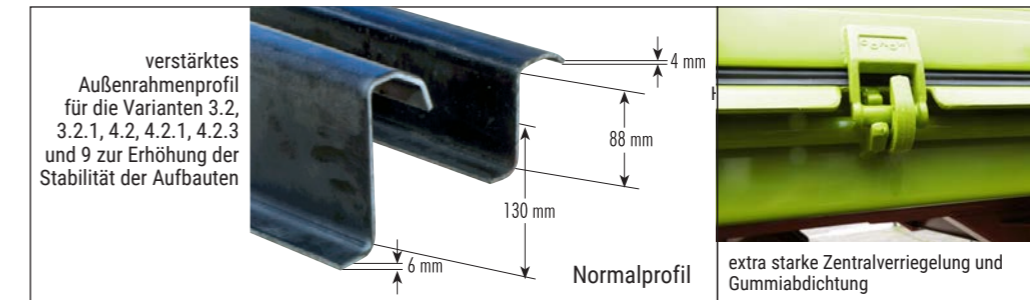
- links oder rechts kippbar/Beschreibung gilt für links kippbar
- links geteilte Bordwände, Bordwandteilung unten/oben in mm: 400/1200, obere Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung ausgerüstet und mit seitlichen Verschlüssen gesichert
- untere Bordwand öffnet ebenfalls hydraulisch und ist seitlich mit Führungssegmenten ausgestattet
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand im unteren Bereich
- vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt, Drahtsichtgitter in der Stirnwand, Einsatz einer speziell verstärkten Kippbrücke mit 6 mm Außenrahmenprofil
- Die Fertigung nach Euro-Palettenmaß erfolgt serienmäßig.



HW 80 Variante 9 (120 cm)



HW 80 Variante 9 (160 cm)



#### mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- 3. Kipplager auf der Kippseite (der Kipplagerbock für den Rahmen wird lose mitgeliefert)
- Bordwandhöhe 1200, 1400 mm bei HW 80
- Sichtfenster aus Plexiglas in der Rückwand (bei Bordwandhöhe 160 cm)
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (Spiegel 3-teilig, klappbar, Mittelrohr klappbar, System 4A)

- hydraulisches Scherengitter
- inkl. Trittbrett und Geländer als Bedienplattform
- Überblaseschutz (50 cm, dreiseitige Erhöhung, z.B. zum Häckseltransport)
- demontierbare Bordwand links (400 mm) V 9
- demontierbare Bordwand links (600 mm) V 9
- Bordwand links rechts (400) demontier- und abklappbar (Überbreite /Sonderwunsch)
- Kornauslauf seitlich
- zusätzlicher Hydraulikschlauchsatz zur Betätigung der Bordwand des zweiten Anhängers



HW 80 Variante 9 (160 cm) mit Rollplane



HW 80 Variante 9 (160 cm) mit Laderaumabdeckung - hydraulisches Scherengitter

## Schüttgutaufbauten

94 cm und 120 cm Bordwandhöhe, mit Pendelbordwänden und Zentralverriegelung



HW 80 Variante 2.1 mit laserverschweißten Bordwänden (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 2.2 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 2.2 mit Kornauslaufschiebern (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 2.5 mit laserverschweißten Bordwänden und durchgehender Zentralverriegelung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



Detail: durchgehende Zentralverriegelung

**Einsatz:**  
speziell zum Transport von Getreide, Dünger und sonstigen Schüttgütern

HW 80 Variante 2.1 – 2.5

HW 60 Variante 2.1 – 2.5

- Pendelbordwände 94 cm mit verstärkten Oberkanten
- Zentralverriegelung
- verstärkte Kippbrücke
- mit Mittelrunge ein- bzw. beidseitig kippbar (Variante 2.2 bzw. 2.5)
- ohne Mittelrunge ein- bzw. beidseitig kippbar (Variante 2.1 bzw. 2.3)
- sehr stabil durch fest verschweißte Stirn- und Rückwand
- keine Rieselerluste durch werksseitige Abdichtung der Pendelbordwände
- kein Abdichten durch Anpressung der Pendelbordwände erforderlich
- rapsdicht (alle Ausführungen mit Mittelrunge)

HW 80 Aufbauhöhe: 4950 bzw. 5200 mm  
B/H in mm: 2430 / 940, Volumen 10,7 m<sup>3</sup> bzw. 11,3 m<sup>3</sup>

HW 60 Aufbauhöhe: 4500 mm  
B/H in mm: 2430 / 940, Volumen 9,7 m<sup>3</sup>

### mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- seitliche Auslaufschurre
- Kornauslauf seitlich
- beidseitig kippbar
- Zentralverriegelung, schwere Ausführung
- ringsum profilierte, laserverschweißte Bordwände
- doppelt verschweißte Bordwände (nur bei laserverschweißten Bordwänden)
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 2)

## Schüttgutaufbauten

95 cm und 120 cm Bordwandhöhe, mit Pendelbordwänden und Zentralverriegelung



HW 80 Variante 4 mit laserverschweißten Bordwänden und Rollplane und durchgehender Zentralverriegelung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4 (140 cm) mit laserverschweißten Bordwänden und Rollplane (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

**Einsatz:**  
speziell zum Transport von Getreide, Dünger und sonstigen Schüttgütern

HW 80 Variante 4 (1-seitig kippbar)  
HW 80 Variante 4.5 (beidseitig kippbar)

- Pendelbordwände 120 cm mit verstärkten Oberkanten
- Zentralverriegelung
- verstärkte Kippbrücke
- mit Mittelrunge ein- bzw. beidseitig kippbar
- sehr stabil durch fest verschweißte Stirn- und Rückwand
- keine Rieselerluste durch werksseitige Abdichtung der Pendelbordwände
- kein Abdichten durch Anpressung der Pendelbordwände erforderlich
- rapsdicht (alle Ausführungen mit Mittelrunge)

HW80 Aufbauhöhe: 4950 bzw. 5200 mm  
B/H in mm: 2430/950, Volumen 11,0 m<sup>3</sup> bzw. 11,6 m<sup>3</sup>  
B/H in mm: 2430/1200, Volumen 13,9 m<sup>3</sup> bzw. 14,6 m<sup>3</sup>

### mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- seitliche Auslaufschurre
- Kornauslauf seitlich
- beidseitig kippbar
- ringsum profilierte, laserverschweißte Bordwände
- doppelt verschweißte Bordwände (nur bei laserverschweißten Bordwänden)
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 2)

## Fahren im Zug mit verkürzten Aufbauten unter Einhaltung der Zuglänge von 18,75 m

Verwendung der Aufbauten mit Kippbrückenlänge 4950 mm und Zuggabel 1500 mm lang. Ähnlich wie bei der Variante 4 können auch alle anderen Aufbauten für den HW 80 in verkürzter Ausführung geliefert werden. Dadurch haben Sie die Gewähr, dass bei einem Wegfall der Ausnahmegenehmigung der Einsatz Ihres Anhängers HW 80 noch möglich ist.



# Schwerhäckselaufbau

## Variante 5



HW 80 mit Variante 5.1, mechanische Öffnung der Seitenwand



HW 80 mit Variante 5.2, hydraulische Bordwandöffnung

Der Schwerhäckselaufbau wird passend für die Anhänger HW 80, HW 60 sowie für die Lkw W 50 und L 60 produziert. Einsatzgebiete für diese Aufbauvariante sind vorwiegend Häckseltransporte aber auch der Hackschnitzeltransport. Serienmäßig wird die Bordwandöffnung über Kinematik vorgenommen. Der Schwerhäckselaufbau ist lieferbar als Paket zur Selbstmontage oder auch als kompletter Aufbau inkl. Kippbrücke.

<b>HW 80</b>	<b>HW 60</b>
Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm	Aufbaulänge: 4510 mm
B/H in mm: 2430 / 1600	B/H in mm: 2430 / 1600
Volumen: ca. 19 m <sup>3</sup>	Volumen: ca. 16 m <sup>3</sup>

Schwerhäckselaufbau Variante 5.1 mit Bordwandhöhe 160 cm einseitig kippbar (links kippbar oder rechts kippbar / Beschreibung gilt für links kippbar)

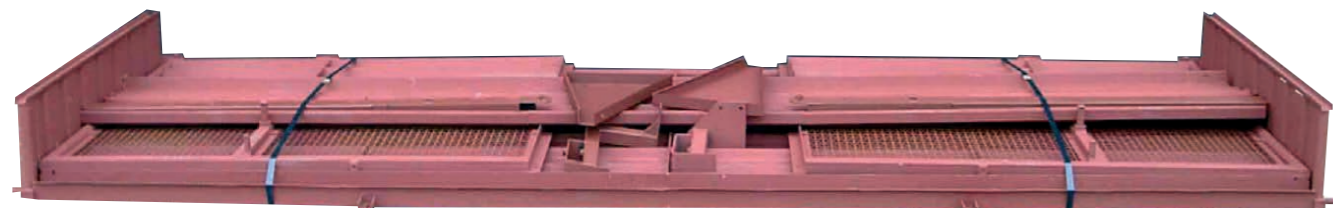
Lieferumfang bei Selbstaufbau auf die vorhandene Kippbrücke:

- alle Sickbleche in 2 mm Blechstärke, Sickengröße B/Tin mm: 60/30, Wellengittergröße 30x30x4 mm in der Stirn- und Rückwand
- 1 x Stirnwand, 1 x Rückwand mit herausnehmbarer Einstiegs Luke, 1 x Seitenwand feststehend und 1 x Seitenwand kippbar mit jeweils 4 Segmenten zuzüglich
- 2 x Verriegelungshaken, 2 x Aufnahme für Haken
- 1 x Konsole vorn, 1 x Konsole hinten, 2 x Kinematik-Rohr 1160, 2 x Kinematik-Rohr 1520, 2 x Kinematik-Kastenprofil

- 1 Satz Schrauben und Ausgleichbleche zur Montage des Schwerhäckselaufbaus auf die vorhandene Kippbrücke
- 1 x Überblaseschutz komplett bestehend aus: Dreieck vorn, Dreieck hinten und Seitenschutz
- Farbgebung: Rostschutzgrundierung in rotbraun (oxydrot)

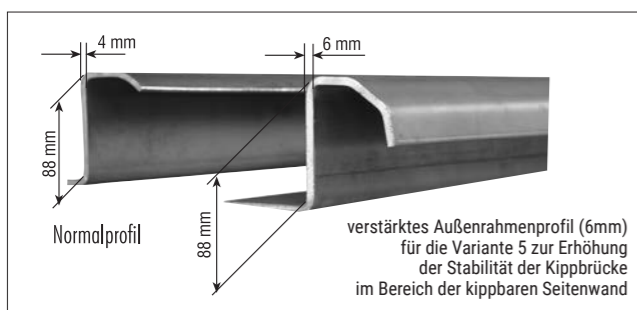
### mögliche Optionen:

- Bestellung einer passenden Kippbrücke
- Lieferung ohne Überblaseschutz (50 cm)
- Montageleistungen, Montage des Schwerhäckselaufbaus auf die mitbestellte Kippbrücke; Lieferung als Komplettanbau
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Ausführung der Stirn- und Rückwand geschlossen (ohne Sichtgitter), besonders zu empfehlen bei Hackschnitzeltransporten
- hydraulische Bordwandöffnung, dadurch wird die kippbare Seitenwand unabhängig vom Kippvorgang geöffnet und geschlossen
- zusätzlicher Hydraulikschlauchsatz zur Betätigung der Bordwand des 2. Anhängers (nur bei Hydraulikvariante erforderlich) bzw.
- elektrohydraulische Steueranlage bei hydraulischer Bordwandöffnung
- Laderaumabdeckung: System Rollplane bzw. Netzabdeckung



Schwerhäckselaufbau ohne Kippbrücke mit Überblaseschutz, Paketlieferung

### Angaben zur verwendeten Kippbrücke ZSK V 5



# Aufbauten / Bordwandsysteme für Fremdfabrikate

- Wir bieten unseren Kunden die Möglichkeit, unsere Bordwandsysteme auf vorhandene, gut erhaltene Kippbrücken vieler Fremdfabrikate anzupassen. Im Rahmen unseres Werkfernverkehrs wird eine Abholung des alten Fahrgestells inkl. Kippbrücke und auch eine Rücklieferung nach Umbau gegen Berechnung einer Transportpauschale angeboten. Sie erhalten nach Absprache und Berücksichtigung Ihrer Wünsche Ihr individuelles Angebot.

### Einzelne Etappen der Fertigung



### Auswahlbeispiele





Derzeit bieten sich Trägerfahrzeuge nachfolgender Lkw-Hersteller an: MAN, IVECO, Mercedes-Benz, Unimog.

Diese Lkw sind aus unserer Erfahrung für die Landwirtschaft sehr gut geeignet.

Die Anpassung der Fahrgestelle an die Anforderungen im landwirtschaftlichen Einsatz erfolgt durch den jeweiligen Hersteller bzw. Vertragspartner.

Die Kippbrücken für die Trägerfahrzeuge werden durch Conow Anhängerbau oder in Zusammenarbeit mit Vertragspartnern bereitgestellt. Verschiedene Aufbauvarianten können nach Kundenwunsch durch uns gefertigt und danach auf die entsprechende Kippbrücke aufgebaut werden.

Hochwertige Baugruppen, eine stabile und solide Verarbeitung sprechen für die Montage unserer Aufbauvarianten auch im Lkw-Bereich.

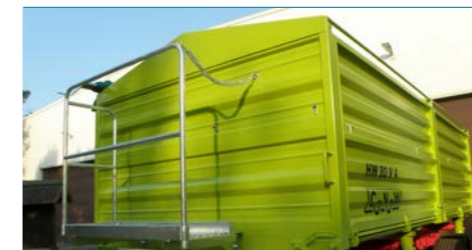
Vorteile durch den Einsatz von Lkw mit Anhängern in der Landwirtschaft:

- universeller Einsatz in Verbindung mit Aufbau / Anhängern mit Mehrzweckaufbau, Variante 9
- Senkung der Betriebskosten (Reifen, Kraftstoff)
- Soloeinsatz bei extremen Witterungsverhältnissen
- hohe, effektive Abfahrgeschwindigkeit



**System 1**  
Laderaumabdeckung für Aufbauten mit herkömmlicher Kinematik

(Variante 1)  
bestehend aus: Mühlendreieck vorn, Mühlendreieck hinten, Mittelteil, Gestänge, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



**System 2**  
Laderaumabdeckung für Breitwandaufbauten

(Varianten: 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 4, 6a, 6b)  
bestehend aus: Mühlendreieck vorn, Mühlendreieck hinten, Mittelteil, Gestänge, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



**System 2A**  
Laderaumabdeckung für Breitwandaufbauten

(EDK C 60, THK 5, W 50, L 60)  
s. System 2, aber ohne Mittelteil



**System 3**  
Laderaumabdeckung für Kombi-Aufbauten

(Varianten: 3.1, 3.1.2, 3.4, 3.5, 4.1, 4.1.1, 4.1.2)  
bestehend aus: Mühlendreieck vorn, Mühlendreieck hinten, Mittelteil, Gestänge, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



**System 4A**  
Laderaumabdeckung für ganzflächige Bordwandöffnungen

(Varianten: 3.2, 3.2.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.3, 4.1.3, 5.1, 9)  
bestehend aus: einem dreiteiligen klappbaren Spriegelgestell, mit seitlich umlegbarem Mittelrohr, Gestänge, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



**Laderaumabdeckung hydraulisch**

(Variante 9, TMK Uni)  
bestehend aus hydraulisch zu betätigenden Scherenteilen, Plane und Befestigungsmaterial



**Laderaumabdeckung Flachplane**

(möglich bei V 1, TMK Heckkipper, Variante 9)  
bestehend aus einer glatten Plane mit einem mittig eingeschobenem Alu-Rohr, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsmaterial



**System 5**  
Laderaumabdeckung bei aufgebautem Überblaseschutz

(Variante: 3.2, 3.2.1, 3.3, 4.2, 4.2.1 bzw. diese Varianten verkürzt, jeweils mit ÜBS) bestehend aus: Rollplane mit Alu-Schiene, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Planenzubehör. Die Plane wird am ÜBS durch uns befestigt, sofern eine Bestellung zusammen mit einem Aufbau erfolgt.



**Meshcover**  
hydraulische Laderaumabdeckung  
Klappnetz in FR links und rechts nach außen klappbar

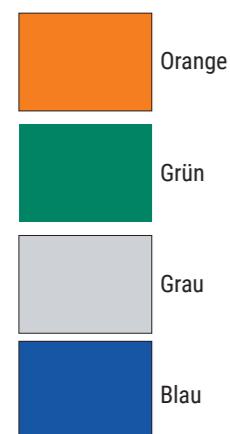


**Hydraulische Netzabdeckung für Schwerhäckselaufbauten**

(passend HW 80, HW 60)  
für Aufbauten mit oder ohne Überblaseschutz lieferbar

## Planenfarben

### Standardplanenfarben



### Sonderplanenfarben



Material: Polymer ca. 680 g/m<sup>2</sup>  
Kunststoffbeschichtung  
HF-verschweißt

Alle Aufbauvarianten von Conow Anhängerbau können mit einer Laderaumabdeckung bestehend aus Spriegel, Rollplane, Alu-Schiene und diesem Planenzubehör ausgerüstet werden. Je nach Aufbau unterscheiden sich die Ausführungen. Verschiedene Planenfarben sind im Angebot.

### Erstausrüstung

Die Aufbauten, die mit Rollplanensystem bestellt werden, werden mit einer demontierbaren Bedienplattform ausgerüstet. Die Vormontage des Planensystems wird bei uns im Werk durchgeführt. Die Befestigungselemente werden ebenfalls angebracht. Die Teile des Planensystems werden aus transporttechnischen Gründen im Aufbau liegend geliefert. Die Endmontage erfolgt vom Auftraggeber bzw. Kunden.

Bei Bestellung von Komplettanhängern wird das System Rollplane durch uns aufgebaut (bis 140 cm Bordwandhöhe; ansonsten erfolgt die Lieferung wie bei den Aufbauten).

Sofern der Anhänger mit Rollplane bestellt wird, montieren wir ein Trittbrett vorn mit Geländer, ansonsten ist der Aufbau mit Aufstiegstritten und Haltebügel versehen.

### Hinweis zur Nachrüstung:

Diese Rollplanensysteme können auf bereits vorhandene Aufbauten montiert werden. Geben Sie bei der Bestellung bitte die jeweilige Aufbauvariante und Kippbrückenlänge an. Laut berufsgenossenschaftlichen Vorschriften muss vorn am Aufbau ein großes Trittbrett mit Geländer (Bedienplattform) vorhanden sein bzw. nachträglich angebracht werden. Gegen Aufpreis bitte extra bestellen.

## Trittbretter und Geländer

entsprechen berufsgenossenschaftlichen Bestimmungen



1. HW 80 / HW 60  
Trittbrett mit Geländer, verzinkt möglich für diverse HW 80 / HW 60 Varianten  
Selbstanpassung an Fremdfabrikate möglich zum Selbstanbau inkl. 2 x Standardmontageplatten

2. Trittbrett (Seiteneinstieg) verzinkt ab Bordwandhöhe 1400 mm zum Selbstanbau inkl. 2 x Standardmontageplatten und Stützen

3. Trittbrett mit Geländer (Vordereinstieg) und Leiter verzinkt inkl. 2 x Standardmontageplatten und Stützen

## Kippbrücken

für Anhänger HW 80, HW 60, THK 5, LKW W 50

### Standardausführung unserer HW 80 Kippbrücken:

- drei verstärkte Verbindungsstreben zwischen Längsträgern und Außenrahmenprofil
- Außenrahmenprofile 4 mm bzw. 6 mm, je nach Aufbauvariante
- Verstärkung der Profile für die Aufnahme der Hydraulikzylinder auf 6 mm
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 6 mm Stärke
- Hauptträger aus S355J
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech
- 3. Kipplager optional

### Standardausführung unserer HW 60 Kippbrücken:

- Einschweißen von zusätzlichen Profilen UNP 80 von Außenrahmen zu Außenrahmen mittig
- fünf verstärkte Verbindungsstreben zwischen Längsträgern und Außenrahmenprofil
- Außenrahmenprofile 4 mm bzw. 6 mm, je nach Aufbauvariante
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 4 mm Stärke

- Hauptträger aus S355J
- verstärkte Stirnbleche in 4 mm Stärke
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech

Bei allen HW 60 ist die Angabe des Abstandes der Kipplagerböcke am Rahmen quer von links nach rechts notwendig. (Die zwei Abmessungen sind: 1590 und 1480 mm)

### Standardausführung unserer THK 5 Kippbrücken:

- Außenrahmenprofile 4 mm
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 4 mm Stärke
- Hauptträger aus UNP 120
- verstärkte Stirnbleche in 4 mm Stärke
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech

### Standardausführung unserer W 50 Kippbrücken:

- Außenrahmenprofile 4 mm
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 4 mm Stärke
- Hauptträger Z-Profil, 4 mm
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech







Profil-Nr.	Ifd. Nr.	Bezeichnung	Profil	Reifenabmessungen		Belastung kg	Geschw. km/h	Reifen-index	Luftdruck bar	Felgen-daten	Lochkreis	empfohlener Einsatz
				Durchmesser	Breite mm							
1	1	<b>Reifen 12.5/80-18,</b> Komplettrad 12.5/80-18	BKT AW-702 Neureifen	965	308	2650	40	142 A8 (12 PR)	4,7	11.00x18 ET 0	A2, 8-Loch	HW 60 Neuanhänger EFA C 80
2	2	<b>Reifen 12.5-20</b> Komplettrad 12.5-20	MP-585 Neureifen	1035	325	2000	80	132 G (12 PR)	3,5	11.00x20 ET 0	A2/A3, 8-Loch	HW 60 Anhänger
3	3	<b>Reifen 385/65 R 22.5, RE</b> Komplettrad 385/65 R 22.5, RE	Boka Agrar Trans II runderneuert	1070 (Abweichungen möglich)	379	5100	65	165 D	9	11.75x22.5 ET 0	A3, 8-/10-Loch	Standardbereifung 2-Achs-Kipper bis 18 t 2-Achs-Fassanhänger
3-1	4	<b>Reifen 385/65 R 22.5, RE</b> Komplettrad 385/65 R 22.5	Boka Agrar Trans I runderneuert	1070	379	5100	65	165 D	9	11.75x22.5 ET 0	A3, 8-/10-Loch	Standardbereifung 2-Achs-Kipper bis 18 t 2-Achs-Fassanhänger
4	6	<b>Komplettrad 385/65 R 22.5</b>	WTR 69/WGC 28 M+5 Neureifen	1067	385	4500	110	160 K/158 L	8,3	11.75.22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger bis 18 t HW 80, HW 180
3-2	7	<b>Reifen 385/55 R 22.5, RE</b> Komplettrad 385/55 R 22.5, RE	Boka K19 runderneuert	997	386	4500	100	158 L/160 J	9	11.75x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	HW 60, HW 80
4-1	11	<b>Komplettrad 445/65 R 22.5</b>	WGC28M+S Neureifen	1148	450	5600	110	169 K	8,3	14.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger bis 18 t HW 80, HW 180
5	12	<b>Reifen 16/70 R 20, RE</b>	U 27	1110	425	5200/4700	40/60	F165	6	13.00x20, ETO	A3, 8-/10-Loch	HW 80, HW 180
5-1	13	Komplettrad 16/70 R 20, RE	OTS runderneuert	1120	425	5200/4700	40/60	F165	6	13.00x20, ETO	A3, 8-/10-Loch	HW 80, HW 180
5	14	<b>Reifen 18/70 R 20, RE</b> Komplettrad 18/70 R 20, RE	U 27 runderneuert	1110	455	4100	40	G165	6	15.00x20, ETO	A3, 8-/10-Loch	HW 80, HW 180
5-1	15	<b>Reifen 445/70 R 20, RE</b>	OTS runderneuert	1140	455	5100	40	F165	6	15.00x20, ETO	A3, 8-/10-Loch	HW 80, HW 180
11	16	<b>Komplettrad 460/65-20</b>	Flotation+ Neureifen	1100	460	4540	40	155A8	3,4	16.00x20 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger bis 18 t HW 80, HW 180
10	17	<b>Reifen 500/45 R 22.5, RE</b> Komplettrad 500/45 R 22.5, RE	GSP+ runderneuert	1020	465	5200/4875	40/60	163D	8	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger HW 80 bis 16 t
12	18	<b>Reifen 500/55-20</b> Komplettrad 500/55-20	Alliance 327 Neureifen	1060	510	3875	40	155A8	3,2	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger bis 15 t HW 80 Feldtransport
16	19	<b>Reifen 500/50 - 22.5</b>	BKT 648 Neureifen	1070	500	4280	40	158A8/155B	3	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger HW 80 (bei höher gesetzter Kippbrücke), HW 180
17	20	<b>Reifen 500/60 R 22.5</b>	BKT FL 630 Neureifen	1172	503	5300	40	166A8	4	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger bis 18 t
16	21	<b>Komplettrad 500/60-22.5</b>	Alliance 328 Neureifen	1170	500	4875	40	163A8/159B	3,2	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger bis 18 t
16	22	<b>Reifen 500/60 - 22.5</b> Komplettrad 500/60 - 22.5	BKT 648	1170	500	4875	40	163A8/159B	3,2	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger bis 18 t
13	23	<b>Reifen 500/60 R 22.5</b> Komplettrad 500/60 R 22.5	BKT FL 693 M Neureifen	1172	531	5270	40	155D/152E	4	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger 18 t
14	24	<b>Reifen 500/60 R 22.5</b> Komplettrad 500/60 R 22.5	Alliance 390 Neureifen	1180	510	5270	40	165A8/155D	4	16.00x22.5 ETO	A3, 8-/10-Loch	Anhänger 18 t
16	25	<b>Reifen 500/45-22.5</b> Komplettrad 500/45-22.5	Alliance 328 Neureifen	1030	500	3750	40	154A8/150B	3,6	16.00x22.5 ETO	A3, 10-Loch	Ballenwagen 21 t
16	26	<b>Reifen 550/45 - 22.5</b> Komplettrad 550/45 - 22.5	BKT 648 BKT 648 (16 PR) BKT 648 (20PR) Neureifen	1070 1070 1070	550 550 550	4375 4375 5300	40	159 A8/156B 158A8/155B 166A8/162B	2,8 2,8 4	16.00x22.5 ET-50 ETO ET+50	A3, 8-/10 Loch A3, 8-/10 Loch A3, 8-/10 Loch 10-Loch	Anhänger HW 80 Anhänger 18 t Ballenwagen



Profil-Nr.	Ifd. Nr.	Bezeichnung	Profil	Reifenabmessungen		Belastung kg	Geschw. km/h	Reifen-index	Luftdruck bar	Felgen-daten	Lochkreis	empfohlener Einsatz
				Durchmesser	Breite mm							
16	27	<b>Reifen 550/45 - 22.5</b> Komplettrad 550/45 - 22.5	Alliance 328 Neureifen	1070	550	4375	40	159 A8/ 156B	2,8	16.00x22.5 ET-50	A3, 8-/10 L-och	Anhänger HW 80 (bei höher gesetzter Kippbrücke)
15	28	<b>Reifen 550/45 R 22.5</b> Komplettrad 550/45 R 22.5	Alliance 380 Neureifen	1070	550	5000	40	164A8/151E	4	16.00x22.5 ET-50 ET+50	A3, 8-Loch A3, 10-Loch A3, 10-Loch	HW 80 Ballenwagen
17	29	<b>Reifen 560/45 R 22.5</b> Komplettrad 560/45 R 22.5	BKT FL 630 Ultra Neureifen	1076	543	4875	40	163A8/152D	4	16.00x22.5 ET-50 ET+50	A3, 8-Loch A3, 10-Loch	Anhänger bis 18 t Ballenwagen
13	30	<b>Reifen 560/45 R 22.5</b> Komplettrad 560/45 R 22.5	BKT FL 693 M Neureifen	1076	543	4830	40	152D/149E	4	16.00x22.5 ET-50 ET+50	A3, 8-Loch A3, 10-Loch	Anhänger 18 t Ballenwagen
16	31	<b>Reifen 550/60-22.5</b> Komplettrad 550/60-22.5	BKT 648 (16PR) Neureifen	1244	550	5450	40	167A8/163B	2,8	16.00x22.5 ETO	A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch	Muldenkipper HW 180.1
16	32	<b>Reifen 550/60 - 22.5</b> Komplettrad 550/60 - 22.5	Alliance 328	1238	550	5450	40	167A8/163B 159E	2,8	16.00x22.5 ETO	A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch	Muldenkipper HW 180.1
17	33	<b>Reifen 560/60 R 22.5</b> Komplettrad 560/60 R 22.5	BKT FL630 Ultra Neureifen	1244	543	6290	40	172A8	4	16.00x22.5 ETO	A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch	Standardbereifung Muldenkipper HW 180.1
13	34	<b>Reifen 560/60 R 22.5</b> Komplettrad 560/60 R 22.5	BKT FL 693 M Neureifen	1244	543	6700	40	161D/158E	4	16.00x22.5, ETO	A3, 10-Loch A3, 8-Loch	HW 180.1
15	35	<b>Reifen 560/60 R 22.5</b> Komplettrad 560/60 R 22.5	Alliance 380 Neureifen	1245	554	6700	40	174A8/161E	4	16.00x22.5 ETO	A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch	Muldenkipper HW 180.1
13	36	<b>Reifen 650/50 R 22.5</b> Komplettrad 650/50 R 22.5	BKT FL 693 M Neureifen	1222	645	6630	40	163D	4	20.00x22.5 ET-50	A3, 10-Loch	Tridem Tandem
15	37	<b>Reifen 650/50 R 22.5</b> Komplettrad 650/50 R 22.5	Alliance 380	1238	650	6150	40	174A8/163 E	4,0	20.00x22.5 ETO bzw. ET-50	A3, 10-Loch	Tridem Tandem
16	38	<b>Reifen 700/50 - 22.5</b> Komplettrad 700/50 - 22.5	BKT 648 Neureifen	1270	700	6700	40	170B/174A8	2,4	24.00x22.5 ET-50	A3, 10-Loch	Tridem Tandem
16	39	<b>Reifen 700/50 - 22.5</b> Komplettrad 700/50 - 22.5	Alliance 328 Neureifen	1270	700	7500	40	178A8/166E	2,8	24.00x22.5 ET-50	A3, 10-Loch	Tridem Tandem
16	40	<b>Reifen 700/50 - 26.5</b> Komplettrad 700/50 - 26.5	BKT 648 Neureifen	1354	700	6700	40	170B/174A8	2,4	24.00x26.5 ET-50	A3, 10-Loch	Standardbereifung TAW32 Muldenkipper
16	41	<b>Reifen 700/50 - 26.5</b> Komplettrad 700/50 - 26.5	Alliance 328 Neureifen	1333	700	6700	40	170B/174A8	2,4	24.00x26.5 ET-50	A3, 10-Loch	Tridem Tandem
12	42	<b>Reifen 400/60-15.5</b> Komplettrad 400/60-15.5	BKT AW 708 (14 PR) Neureifen	875	405	2725	40	157A8	4,9	13.00x15.5 ETO	A2, 6-Loch	Standardbereifung EHK C 60/EDK C 60/ EFA C 60
12	43	<b>Reifen 500/50-17</b> Komplettrad	BKT AW 708 (18 PR) Neureifen	945	500	4125	40	157A8	4,4	16.00x17 ETO	A2, 8-Loch	Standardbereifung EHK C 80/EDK C 80
12	44	<b>Reifen 19.0/45 - 17</b> Komplettrad 19.0/45 - 17	BKT AW 708 (14 PR) BKT AW 708 (18 PR) Neureifen	866	491	2800 4000	40 40	138A8	3,9 4,5	16.00x17 ETO	A2, 8-Loch A2, 8-Loch	Ballenwagen 16 t EHK C 80/EDK C 80
7	46	<b>Komplettrad 285/70 R 19.5</b>	WTR 69, Neureifen	888	287	3350	100	150/148 J	8,3	8.25x19.5 ETO	A2, 8-Loch	THK 5-Anhänger HW 60-Anhänger
21	48	<b>Felgen-Abdeckscheiben für 20/22.5 bzw. 26"-Felgen lieferbar</b>										

## CHRONIK

1969–1973	Bebauung des Standortes Fürstehagen mit einer landwirtschaftlichen Trocknungsanlage für die Trocknung von Feldfutter, Getreide und Zuckerrüben
1973	Inbetriebnahme des Trockenwerkes
1982–1990	Infolge der Ölkrise Anfang der 80er Jahre war eine kontinuierliche Auslastung des Betriebes durch die technische Trocknung nicht mehr gewährleistet. Aufbau einer Nebenproduktion auf dem Gebiet der Landtechnik, u. a. Kooperation mit dem VEB „Ernst Grube“ Werdau, Hersteller des Anhängers HW 80
1990–1991	Stilllegen der technischen Trocknung, ausschließliche Betätigung in der Metallverarbeitung, Bildung des Bauhofes Fürstehagen, bestehend aus einer Abteilung Erd- und Tiefbau und einer Abteilung Anhängerbau
1991	Aufnahme der Ersatzteilproduktion für die Anhänger HW 80 und HW 60
1992	Privatisierung des Betriebes Beginn mit der Produktion von Kippbrücken und kompletten Aufbauten für landw. Anhänger Übernahme einer Reihe qualifizierter Mitarbeiter aus dem ehemaligen KFL Neustrelitz, BT Feldberg (ehemals spezialisierter Betrieb für die Instandsetzung von Anhängern im ehemaligen Bezirk Neubrandenburg)
1994	Umbenennung des Bauhofes Fürstehagen in Conow Anhängerbau GmbH & Co. KG
1992–1997	Entwicklung und Produktion verschiedenster Anhänger- u. Lkw-Aufbauten
1997	Bau einer neuen Produktionshalle mit einer Produktionsfläche von 3000 m <sup>2</sup>
1998	Entwicklung und Produktionsaufnahme des Dreiseitenkippers HW 180 mit Mehrzweckaufbau V9, als Prototyp einer neuen Generation von Anhängern für die Landwirtschaft
2000	Erweiterung der Produktionshalle um 1500 m <sup>2</sup>
2001	Entwicklung und Bau eines Zweiachs-Dreiseitenkippers 8 t zul. GG auf der Basis des Anhängers HW 60 Entwicklung und Bau eines Tandem-Muldenkippers 22 t zul. GG, Vorstellung des Fahrzeuges auf der „AGRI-TECHNICA“ in Hannover
2002	Bau eines Vorfür- und Verkaufszentrums mit 1.300 m <sup>2</sup> Ausstellungsfläche Neuproduktion des HW80 als Zwei- und Dreiseitenkipper mit 12 und 15 t zul. GG
2003	Bau des HW180 als Zweiseitenkipper Entwicklung und Bau eines Einachs-Dreiseitenkippers „EDK C 60“ Entwicklung und Bau eines Universal-Tandem-Muldenkippers „TMK 22 Universal“ mit 22 t zul. GG, Vorstellung des Fahrzeuges auf der „AGRITECHNICA“ in Hannover
2003–2004	Entwicklung, Bau und Vorstellung des Universal-Tandem-Muldenkippers „TMK 16 Universal“ auf der „Grünen Woche“ in Berlin
2010	Umstellung der Farbgebung auf 2-Komponenten-Lack, Erweiterung des Ersatzteillagers, Fuhrparkerweiterung
2012	Konstruktion, Fertigstellung und Präsentation des Tandem-Muldenkippers TMK 22/7000 sowie des Tridem-Dreiseitenkippers TDK 32
2013	Erweiterung der Produktionsfläche um 1500 m <sup>2</sup> Markteinführung des Ballen-Transportwagens mit hydraulischer Arretierung
2014	Produktionsbeginn neue Serie TMK 22 / 7000 als Dreiseitenkipper
2016	Konstruktion, Fertigstellung und Präsentation von Anhängern mit Transportfässern
2017	Markteinführung des Dreiachs-Kippers HW 240
2018	Markteinführung von Fassanhängern in verschiedenen Größen
2019	Inbetriebnahme einer neuen Doppellackierkabine
2021	Markteinführung des Tandemkippers TDK24
2022	Markteinführung des HW320
2023	Markteinführung des Traubentransportanhängers (TTA)



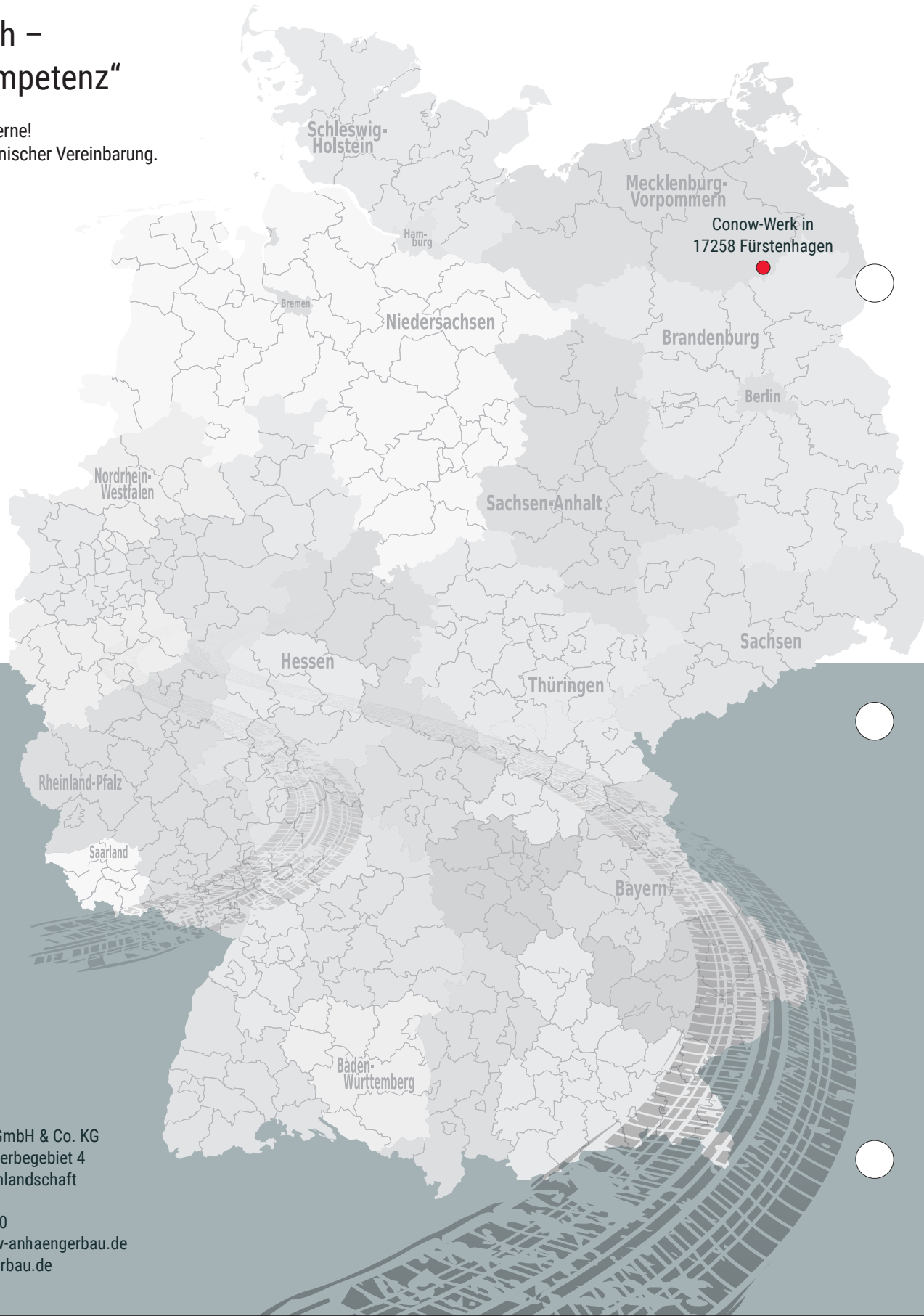


Conow Anhängerbau GmbH & Co. KG

#anhaengerderlandwirtschaft

## „Ihr Wunsch – Unsere Kompetenz“

Besuchen Sie uns gerne!  
Termine nach telefonischer Vereinbarung.



Conow Anhängerbau GmbH & Co. KG  
OT Fürstenhagen, Gewerbegebiet 4  
17258 Feldberger Seenlandschaft  
Telefon 039831 262-0  
Telefax 039831 262-40  
e-mail: [service@conow-anhaengerbau.de](mailto:service@conow-anhaengerbau.de)  
[www.conow-anhaengerbau.de](http://www.conow-anhaengerbau.de)