



GERMAN QUALITY SINCE 1993



PRODUKTPROGRAMM

27



Inhaltsverzeichnis

| | | |
|---|----|---------------------------|
| HW 320 Kipper | 2 | Kipper |
| TDK 32 Tridem-Dreiseitenkipper | 4 | Kipper |
| TDK 24 Tandem-Dreiseiten-Kipper | 5 | Kipper |
| TDK 20 Tandem-Dreiseiten-Kipper | 6 | Kipper |
| TDK 13 Tandem-Kipper | 7 | Kipper |
| EHK/EDK Einachs-Kipper..... | 10 | Kipper |
| HW 240 Dreiachs-Kipper | 12 | Kipper |
| HW 180 Dreiseiten-Kipper | 14 | Kipper |
| HW 180 Zweiseiten-Kipper | 17 | Kipper |
| TTA Traubentransportanhänger | 21 | Kipper |
| V9 Universalaufbau | 21 | Kipper |
| HW 80 Dreiseiten-Kipper | 22 | Kipper |
| HW 80 Zweiseiten-Kipper | 25 | Kipper |
| HW 60 Zweiseiten-Kipper | 32 | Kipper |
| Ballentransportwagen BTW V9 | 34 | Spezial-Transport-Technik |
| Kisten-Transportwagen | 36 | Spezial-Transport-Technik |
| Holz-Transportwagen Stammholz..... | 38 | Spezial-Transport-Technik |
| Conow V8 Dreiseiten-Kipper..... | 39 | Spezial-Transport-Technik |
| Anhänger mit Transportfass..... | 40 | Spezial-Transport-Technik |
| Anbau-Saatgut-Düngerschnecken..... | 42 | An-, Um- und Aufbauten |
| Generalüberholung des HW 80 | 45 | An-, Um- und Aufbauten |
| Auflastung HW 80..... | 45 | An-, Um- und Aufbauten |
| Aufbauvarianten für vorhandene Fahrgestelle | 46 | An-, Um- und Aufbauten |
| Kombinierte Aufbauten | 48 | An-, Um- und Aufbauten |
| Mehrzweckaufbau | 52 | An-, Um- und Aufbauten |
| Schüttgutaufbauten | 54 | An-, Um- und Aufbauten |
| Schwerhäckselaufbau..... | 56 | An-, Um- und Aufbauten |
| Aufbauten / Bordwandsysteme für Fremdfabrikate..... | 57 | An-, Um- und Aufbauten |
| Aufbauten für Lkw | 58 | An-, Um- und Aufbauten |
| Laderaumabdeckung | 59 | An-, Um- und Aufbauten |
| Planenfarben..... | 60 | An-, Um- und Aufbauten |
| Trittbretter und Geländer | 60 | An-, Um- und Aufbauten |
| Kippbrücken | 61 | An-, Um- und Aufbauten |
| Räder + Reifen..... | 62 | Räder + Reifen |
| Chronik | 64 | |

HW 320 mit hydraulischer Bordwandöffnung Variante 9.1

Unser **HW 320** ist die aktuellste Entwicklung vom Conow Anhängerbau. In die Umsetzung flossen die Erfahrungen und Anforderungen unserer Kunden direkt ein. Der HW 320 ist für den Einsatz in der Häckselkette, den Grünschnitt oder der Getreideernte ausgelegt. Ein leistungsfähiger Häcksler und schlagkräftige Transporteinheiten sind entscheidend für das gute Funktionieren der Häckselkette. Bei kurzen und mittleren Entfernungen kommt es auf das Transportvolumen und die Entladungsgeschwindigkeit an.

Wir haben uns dabei stark am HW 80 (SHAB) orientiert, der mit seiner unschlagbaren Entladegeschwindigkeit („touch and go“-Prinzip) und seiner sehr guten Maschinenverfügbarkeit erfolgreich im Häckseltransport eingesetzt wird. Den HW 320 erhalten Sie als Sattelaufleger oder mit Dollyachse bzw. mit Vorderwagen. Mit dem Volumen von 50 m³ und einer schnellen Seitenentladung stellt unser Anhänger eine sehr effiziente Transporteinheit dar.



HW 320 Starrdeichselvorderachswagen



Technische Details HW 320

| Typ | | | HW 320 Vorderachswagen | HW 320 Auflieger |
|---------------------------------------|--------------------|----------|---|--|
| zul. Gesamtgewicht | kg | | 32.000 | 32.000 |
| wahlweise Zulassung | km/h | Standard | 40 | 40 |
| | | Standard | 60 | 60 |
| | | Option | | 80 (mit ABS und anderer Bereifung) |
| Fahrzeuglänge ges. | ca. mm | | 11.500 | 10.500 |
| Anzahl Achsen | | | 3 | 2 |
| Lenkachse nachlaufgelenkt | | Standard | 3. Achse | 2. Achse |
| Federung | | Standard | Luftfahrwerk | |
| Spurbreite | mm | | 2150 | 2150 |
| Stützlast | kg | Standard | 2000 | 12.000 |
| Anhängung | | Standard | Untenanlenkung K80 | Königszapfen |
| Stützfuß | | Standard | hydraulisch, klappbar | mechanisch mit Kurbel |
| Bremsanlage | | Standard | 2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit ALB | |
| Elektrische Anlage | | | 12 V | 12 V |
| Bereifung | | Standard | 650/50 R26.5 BKT FL 693 M Felge 20.00 x 26.5 ET-50 10-L | 650/55 R26.5 BKT FL 693 M Felge 20.00 x 26.5 ET-50 10-L |
| | | Option | 710/ 50 R26,5 | 710/ 50 R26,5 |
| | | Option | Felgenabdeckscheiben | |
| | | | | |
| Hydraulikzylinder | Anzahl | Standard | 2 | |
| Eigengewicht | ca. kg | | 11.500 | 9300 |
| Fahrgestellrahmen | | Standard | RR 300x100x10, S355J | |
| Aufbaulänge innen | mm | | 9.900 | |
| Aufbaubreite innen | mm | | 2430 (V9.1) oder 2340 (V4) | |
| Aufbauhöhe innen | mm | Standard | 2000 | |
| Volumen | ca. m ³ | | 50 | |
| Aufsattelhöhe Standard (variabel) | in mm | | | 1430 bei Bereifung 650/55 R 26.5 1350 bei Bereifung 600/50 R 22.5 |
| Höhe Ladefläche bei Standardbereifung | ca. mm | | 1870 | 1880 |
| Farbgebung | | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau | |
| | | Option | andere RAL-Farben | |
| Zusatzrüstung | | Option | Bodenblech 5, 6 mm | |
| | | Option | Meshcover (hydraulisches 2-teiliges Klappnetz) | |
| | | Option | Rückfahrkamera | |
| | | Option | Füllstandskamera | |

TDK 32 Tridem-Dreiseiten-Kipper

Der Kostendruck in der Landwirtschaft zwingt Betriebe zu höchster Wirtschaftlichkeit, deshalb benötigt man leistungsstarke Transporttechnik. Das ist die Grundlage moderner Landwirtschaft.

Nicht nur bei Lohnunternehmern, sondern gerade auch beim Landwirt setzt sich universell einsetzbare Technik durch. Viele Komponenten in einem Fahrzeug zu vereinen, das waren die ausschlaggebenden Kriterien bei der Entwicklung, Konstruktion und beim Bau des Tridem-Dreiseitenkippers TDK 32.

In den Details wurden die Wünsche und Anregungen der Praktiker umgesetzt, Funktionssicherheit und Bedienkomfort waren dabei die bestimmenden Faktoren. Sie erhalten mit diesem Fahrzeug ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit.

- 3-seitig kippbar
- Stirnwand fest verschweißt, mit Plexiglas 600 x 300
- linke und rechte Seite mit geteilten Bordwänden
Bordwandteilung unten / oben in mm: 800 / 1000
die oberen 1000 mm sind aus Stabilitätsgründen fest mit den Eckrungen und der Mittelrunge verschweißt, die unteren 800 mm sind als Pendelbordwände mit Mittelrunge und Zentralverriegelung (hydraulische Ausführung)
- Rückwand hydraulisch ganzflächig zu öffnen

Vorteile

- ganzjährige Nutzung
- dreiseitige Kippung
- großes Volumen
- äußerst verwindungssteifes Rahmenprofil RR 300x100x10
- hohe Stand- und Kippsicherheit durch große Spurbreite
- umfangreiche Zusatzausrüstung



TDK 32 angekippt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



TDK 32 nach hinten angekippt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



TDK 24 Tandem-Dreiseiten-Kipper

Der TDK 24 Universal Tandem-Kipper eignet sich zur Durchführung sämtlicher Transporte, wie z. B. Häckselgut, Getreide, Hackfrüchte und Stallung, die in landwirtschaftlichen Betrieben erforderlich sind. Dadurch wird eine ganzjährige Auslastung des Kippers und eine Einsparung von weiteren Investitionen für Transportfahrzeuge erreicht.

Der Aufbau des TDK 24 kann sowohl mit einer hydraulischen Rückwand wie auch einer hydraulischen Seitenwand (Variante 9) gefertigt werden.

Vorteile

- ganzjährige Nutzung
- dreiseitige Kippung
- großes Volumen
- äußerst verwindungssteifes Rahmenprofil RR 300x100x10

- hohe Stand- und Kippsicherheit durch große Spurbreite
- kompakte Bauweise
- umfangreiche Zusatzausrüstung



TDK 24 V4-V9-X mit Anbauschnecke



TDK 24 V4-V9-X mit Anbauschnecke



TDK 24 V4-V9-X



TDK 24



TDK 20 Tandem-Dreiseiten-Kipper, 20 t zul. GG

Der Tandemanhänger TDK20 ist der Bruder des HW180. Es handelt sich um identische Aufbauten. Diese verfügen über eine Vielzahl von Öffnungsvarianten. Wobei die Nutzlasten zum HW180 nahezu identisch sind. Der TDK als rangierfreudiger Zugrohranhänger mit 2 Tonnen Stützlast, ist in engen Passagen oder im Gespann mit dem HW180 eine absolute Allroundlösung.

Vorteile

- bewährte hydraulische Bordwandöffnung
- verwindungssteifes Rahmenprofil
- rapsdichte Ausführung
- wartungsfreie Parabelfedern



TDK 13 Tandem-Dreiseiten-Kipper

Der Tandemanhänger TDK13 als Gegenstück zu unserem Einachskipper EDK C120. Identische Aufbauten mit der gesamten Vielfalt an Öffnungsvarianten. Der TDK13 als rangierfreudiger Zugrohranhänger mit 2 Tonnen Stützlast, ist ein idealer Helfer im Gartenlandwirtschaftsbau. Da er auch unter schweren Lasten, ein angenehmes Fahrverhalten auf schlechten Fahrbahnen gewährleistet. Das Tandemaggregat schluckt die kurzen und kleinen Unebenheiten direkt weg.

Vorteile

- diverse Öffnungsmöglichkeiten und Bordwandhöhen
- verwindungssteifes Rahmenprofil
- wartungsfreie Parabelfedern



| Typ | | TDK 13 | TDK 20 | TDK 24 | TDK 32 | |
|----------------------|------------|---|---|--|---|---------------------------|
| zul. Gesamtgewicht | kg | 13000 | 20000 | 24000 | 32000 | |
| | Option | Ablastung auf 10000 | Ablastung auf 16000/18000 | Ablastung auf 22000 | | |
| wahlweise Zulassung | Standard | 25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12V | | | | |
| | Option | 25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V | | | | |
| | Option | 60 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12 V / EU 12V o. 24V | | | | |
| | Option | 60 km/h oder 80 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V | | | | |
| Fahrzeuglänge ges. | ca. mm | 6300 | 6740 | 8800 | | |
| Anzahl Achsen | | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| Achse | Standard | 8-Loch Tandem-Achsaggregat starr, Ausführung ohne Lenkachse | 8-Loch Tandem-Achsaggregat starr, Ausführung ohne Lenkachse | 10-Loch Tandem-Achsaggregat mit Nachlauf lenkung (hydraulische sperrbar) | 10-Loch Tridem-Achsaggregat mit Nachlauf lenkung 1. und 3. Achse (hydraulisch sperrbar) Zwangslenkung | |
| | Option | | 10-L mit Nachlauf lenkung | | | |
| Federung | Standard | Parabelfederung mit Ausgleichwippe | | | | |
| | Option | | Luftfederung (max. 40 km/h) | | | |
| Spurbreite | mm | Standard 1750 | 2000 | 2050 | 2050 bzw. 2150 | |
| Anhängung | mm | Standard | höhenverstellbare Zugöse | | | |
| | | Standard | K80 Untenanhängung | | | |
| | | Standard | gefederter Zugvorrichtung | | | |
| | | Standard | Obenanhängung ca. 650+/-50 | | | |
| Stützlast | kg | Option | Zugrohr hochgekröpft | Zugrohr hochgekröpft | | |
| | | Option | | 3000 | 3000, 4000 | |
| Stützfuß | | Standard | hydraulisch, abklappbar | hydraulisch, abklappbar | hydraulisch, abklappbar | |
| | | Option | mechanisch mit Kurbel, klappbar | | | |
| Bremsanlage | | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB | | | |
| Elektrische Anlage | | Standard Beleuchtungsträger hinten, LED, 12 V, 7-polig | | | | |
| Bereifung | | Standard | 385/55 R 22.5, RE, 8-L | 385/65 R 22.5, RE, 8-L | 650/55 R 26.5 BKT FL693M | 650/55 R 26.5 BKT FL 693M |
| | | Option | 385/55 R 22.5 Neureifen | 385/65 R 22.5 Neureifen | | |
| | | Option | 400/60-22.5 BKT 648 | 500/45 R 22.5 BKT FL 693M | 24 R 20.5 für 80 km/h | 710/50 R 30.5 BKT FL 693M |
| | | Option | 500/45 R 22.5 BKT FL 693M | 560/45 R 22.5 BKT 630 Ultra | | |
| | | Option | 445/45 R 19.5 | 560/45 R 22.5 BKT FL 693M | | |
| | | Option | | 560/60 R 22.5 BKT FL 693M | | |
| Eigengewicht | kg | | 3800 (X-V4-X/1400) | 5350 (V9-V4-X/1800) | 8500 (V4-V9-X / 1800) | ca. 9900 |
| | | | je nach Variante, Bordwandhöhe, Zubehör und Bereifung | | | |
| Fahrgestellrahmen | | Standard stabile Schweißkonstruktion aus Kastenprofilen S355 vorn Kipplagerböcke und hinten mit Kugel | | | | |
| Hydraulikzylinder | Anzahl | 1 | | | | |
| | Ausführung | 3-stufig mit Kreisauflöseventil | | | | |
| erforderlich Ölmenge | Liter | 12,9 | 31,9 | 39,9 | 39,9 | |

| Typ | | TDK 13 | TDK 20 | TDK 24 | TDK 32 | |
|---|--------|---|--|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Kippbrücke | Länge | Standard | 4500 / Fusion | 4950 / Fusion | 6900 / Fusion | 8000 / Fusion |
| | Länge | Option | | 5200 / Fusion | | |
| Bodenblech | | Standard | 4 mm | 4 mm | 4 mm | 4 mm |
| | | Option | 5 mm oder 6 mm | 5 mm oder 6 mm | 5 mm oder 6 mm | 5 mm oder 6 mm |
| Aufbaulänge innen | mm | | 4400 | 4850 | 6800 | 7900 |
| Aufbaubreite innen | mm | | 2420 (V9 Öffnung seitlich) | 2420 (V9 Öffnung seitlich) | 2420 (V9 Öffnung seitlich) | 2420 (V9 Öffnung seitlich) |
| | mm | | 2340 (V4 Öffnung seitlich) | 2340 (V4 Öffnung seitlich) | 2340 (V4 Öffnung seitlich) | 2340 (V4 Öffnung seitlich) |
| Aufbauvarianten V=Variante mit Öffnungsmöglichkeit X=fest, keine Öffnung 2,5 mm Bordwandstärke 3 mm* Bordwandstärke | | | V 1-V1-V1 / 600 | V 1-V1-V1 / 600 | V4-V9-X / 1600 o. 1800 o. 2000 | X-V9-X / 1600 (ca. 31m³) |
| | | | V1-V4-V4 / 600 | V4-V4-V4 / 1600 o. 1800 | V9-V4-X / 1600 o. 1800 | V1-V9-X / 2200 (ca. 42m³) |
| | | | V4-V4-V4 / 1200 | V4-V9-X / 1600 | V9.1-X-X / 1800 | |
| | | | V4-V9-X / 1400 | V9-V4-X / 1600 o. 1800 | X-V9-X / 2000 | |
| | | | V10-V4-X / 1200 o. 1400 | V9-V4-V4 / 1800 | | |
| | | | V10-V4-V10 / 1200 | | | |
| | | | X-V4-X / 1400 | X-V9-X / 1600 | | |
| | | | V8-V8-V8 / 600* | V8-V8-V8 / 800* | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Volumen | | je nach Variante, Bordwandhöhe | | | | |
| Höhe Ladefläche bei Standardbereifung | | je nach Bereifung | | | | |
| Farbgebung | | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau | | | |
| | | Option | andere RAL-Farben | | | |
| Zusatzrüstung | Option | Versiegelung der Kippbrücke | | | | |
| | Option | Verschweißen senkrecht / waagrecht je nach Variante und Einsatzbedarf | | | | |
| | Option | Rollplane Meshcover (hydraulisches 2-teiliges Klappnetz) bei V4, V9 | | | | |
| | Option | Kornauslauf hinten | | | | |
| | Option | Schütte für Kornauslauf | | | | |
| | | Option | Auslaufschurre hinten | | | |

V1 nach unten abklappbare Bordwand

V4 Pendelbordwand mit Öffnung über Zentralverriegelung

V9 hydraulische Bordwandöffnung, nach oben öffnend

V8 Pendelbordwand, aber auch abklappbar

V10 längsgeteilte Seitenwand; oben abklappbar, herausnehmbar; unten abklappbar, pendelnd; gesamte Bordwand pendelnd

X verschweißt, nicht zu öffnen

Der Einachskipper ist geeignet für Kommunen, Garten- und Landschaftsbaubetriebe, Landwirte im Nebenerwerb sowie den täglichen Transport im landwirtschaftlichen Bereich. Aufgrund seiner kompakten Bauweise und der Ladehöhe von ca. 1 m lassen sich die Anhänger leicht be- und entladen.

EHK C 60 Einachs-Heckkipper
EDK C 60 Einachs-Dreiseitenkipper

Aufbaubeschreibung:

- Stirnwand fest verschraubt,
- links, rechts und hinten durchgehende nach unten klappbare, profilierte laserverschweißte Bordwände, 2,5 mm stark
- ausgerüstet mit 4 Bordwandverschlüssen und 4 Auslegeketten



EHK C 80 Einachs-Heckkipper
EDK C 80 Einachs-Dreiseitenkipper

Aufbaubeschreibung:

- Stirnwand fest verschweißt,
- links, rechts und hinten durchgehende nach unten klappbare, profilierte Bordwände, 2,5 mm stark ausgerüstet mit 6 x Verschluss gerade (2 x links, 2 x rechts, 2 x hinten), 4 Auslegeketten
- Ausführung der Rückwand mit Gummipuffern (zur Dämpfung beim Abkippen)
- inkl. Einschubleiter vorn in FR links
- inkl. 1 x Trittstufe klappbar an der Stirnwand außen



EHK C 120 Einachs-Heckkipper
EDK C 120 Einachs-Dreiseitenkipper

Aufbaubeschreibung DSK:

- Stirnwand fest verschweißt,
- links, rechts und hinten Pendelbordwände mit Zentralverriegelung

Technische Details EHK/EDK Einachs-Kipper

| Typ | | | EHK C 60/EDK C 60 | EHK C 80/EDK 80 | EHK C 120/EDK C 120 |
|---------------------------------------|--------|---------------------------|--|---------------------------------|--|
| zul. Gesamtgewicht | kg | | 6000 | 8000 (inkl. 1 t Stützlast) | 12000 |
| wahlweise Zulassung | km/h | Standard | 25 | 25 | 25 oder 40 |
| | km/h | Option | 40 mit 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | |
| | | | inkl. DEKRA-Abnahme | inkl. DEKRA-Abnahme | inkl. DEKRA-Abnahme |
| Fahrzeuglänge ges. | ca. mm | | 5650 | 6230 | 6230 |
| Anzahl Achsen | | | 1 | 1 | 1 |
| Federung | | Standard | keine Federung | keine Federung | 2 x Blattfedern (12 mm stark mit Gußplatten und 2 x Gummifedern) |
| | | Option | 2 x 10 mm Blattfedern | 2 x 12 mm Blattfedern | |
| Achse | | | ADR, 6-Loch | ADR, 8-Loch | BPW, 8-Loch |
| Spurbreite | mm | | 1750 | 1750 | 1800 |
| Stützfuß | | | Stützrad | hydraulisch (1 t Stützlast) | hydraulisch (2 t Stützlast) |
| Stützlast | kg | | 1000 | 1000 | 2000 |
| Kippzylinder | Anzahl | Standard | 1 (5-stufig) | 1 (5-stufig) | 1 (5-stufig) |
| Fahrgestellrahmen | | Standard | alle EHK / EDK: stabile Schweißkonstruktion aus Rechteckrohren bzw. MSH-Profilen, S355J | | |
| Kipplager | Anzahl | Standard | EHK: 2 Kipplager | EHK: 2 Kipplager | EHK: 2 Kipplager |
| | | Standard | EDK: 4 x Kipplager | EDK: 4 x Kipplager | EDK: 4 x Kipplager |
| Bremsanlage | | Standard | Auflaufbremse-Rückmatik | | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage |
| | | Option | 1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | |
| | | Option | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | |
| Elektrische Anlage | | | 12 V | 12 V | 12 V |
| Bereifung | | Standard | 400/60 - 15.5 6-Loch, BKT AW 708 | 500/50-17 8-Loch, BKT AW 708 | 385/65 R 22.5, RE auf Felge 11.75x22.5, 8-L |
| | | Option | | 500/50-22.5, BKT 648 | 385/55 R 22.5, RE |
| Eigengewicht | kg | | 1600 | 1950 | 2350 |
| Aufbaulänge | mm | | 3900 | 4500 | 4500 |
| Aufbaubreite | mm | | 2250 | 2460 | 2460 |
| Aufbauhöhe | mm | | 500 | 500 | 940 |
| Volumen | ca. m³ | | 4,18 | 5,15 | 9,68 |
| Höhe Ladefläche bei Standardbereifung | ca. mm | | 1050 | 1100 | 1200 |
| Farbgebung | | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau | | |
| | | Option | andere RAL-Farben | | |
| Zusatzausrüstung | | Option | Rangier- und Abschleppkupplung | | |
| | | Option | Zurrösen innen (auf dem Boden aufgeschraubt) | | |
| | | Option | Zurrösen innen (versenkbar) | | |
| | | Option | Bordwandhöhe 600 mm | | |
| | | Option | Kornauslauf hinten | | |
| | | Option | Schütte für Kornauslauf | | |
| | | Option | Bordwandfedern | | |
| | | Option | Bordwandaufsatz ALU (400 mm hoch) | | |
| | | Option | Bordwandaufsatz ALU (500 mm hoch) | | |
| | Option | Netz zur Ladungssicherung | | | Laderaumabdeckung: System Rollplane |



Leistungsstarke Transportfahrzeuge mit hoher Tragfähigkeit, bestmöglichem Bedienkomfort und langer Lebensdauer sind die Grundlage einer modernen Landwirtschaft. Hohe Ansprüche in Bezug auf Ausstattung und Qualität werden mit dem HW 240 erfüllt. Er ist unter anderem für lange Transportdistanzen geeignet und zeichnet sich durch schnelles und problemloses Be- und Entladen sowie einfache Bedienung aus.



Technische Details HW 240

| Typ | | HW 240 |
|--------------------|--------------------|--|
| zul. Gesamtgewicht | kg | 24000 |
| zul. Geschw. | Standard | 25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12V |
| | Option | 25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V |
| | Option | 60 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12 V / EU 12V o. 24V |
| | Option | 60 km/h oder 80 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V |
| Eigengewicht | ca. kg | je nach Bordwandhöhe 6550 -7000 |
| Achsen | Standard | 3 Achsen, 10 Loch, Spur 2000mm Achse vorn: Einfachachsaggregat; Achse(n) hinten: Doppelachsaggregat |
| | Option | verstärkte Achsen, dann 8-Loch |
| | Option | Nachlauflenkung |
| Federung | Standard | Parabelfederung, zweilagig |
| Zuggabel | Standard | V Form, mit Aufstiegstritt und Höheneinstellung, 2150mm |
| Drehkranz | Standard | HE 12 L |
| Bremsanlage | Standard | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB |
| Elektrische Anlage | Standard | Beleuchtungsträger hinten, LED, 12 V, 7-polig |
| Bereifung | Standard | 385/65 R 22.5, RE, Profil Straße auf Felge 11.75x22.5 |
| | Option | 385/65 R 22.5 Neureifen, Profil Straße |
| | Option | 500/60 R 22.5 BKT FL 693M |
| | Option | 560/60 R 22.5 BKT FL 693M |
| | Option | 560/60 R 22.5 BKT FL 630 |
| Fahrgestellrahmen | Standard | robuster, solider Rahmen, Schweißkonstruktion aus Kastenprofilen 180x100x8mm, S355 J2H |
| Hydraulikzylinder | Standard | 1 Stück, vierstufig |
| Kippwinkel | | ca. 45 Grad |
| Kipplager | | 4 Kugelkipplager mit Durchmesser 100mm bzw. Fusion vorn Kipplagerböcke und hinten mit 100 mm Kugel |
| Kippbrücke | Länge | 6900 mm |
| | Bodenblech | Standard |
| Option | | 5 mm oder 6 mm |
| Aufbaumaße außen | Standard L/B/H mm | 6900 / 2460 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V4 Öffnung seitlich) |
| | Standard L/B/H mm | 6900 / 2550 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V9 Öffnung seitlich) |
| Aufbaumaße innen | Standard L/B/H mm | 6800 / 2340 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V4 Öffnung seitlich) |
| | Standard L/B/H mm | 6800 / 2430 / 1200, 1400, 1600, 1800, 2000 (V9 Öffnung seitlich) |
| Volumen | ca. m ³ | 26m ³ - 34m ³ (je nach Aufbauhöhe) |
| Bordwandöffnung | V9/V4/V4 | links in FR hydraulische Seitenwand V9, Rückwand & rechts Pendelbordwand mit Zentralverriegelung |
| | V4/V9/V4 | links/rechts Pendelbordwand mit Zentralverriegelung, hydraulische Rückwand V9 |
| | V9.1/X/X | links in FR längsgeteilte Seitenwand unten 600mm Schurre oben 1200mm V9, rechts & hinten verschweißt |
| | V4.1.2/X/X (1100) | links in FR längsgeteilte Seitenwand: unten 500mm Schurre, oben 600mm Pendelbordwand, rechts & hinten verschweißt |
| | V4/V4/V4 | dreiseitig Pendelbordwände mit Zentralverriegelung, links/rechts mit Mittellrungen |
| Farbgebung | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau |
| | Option | andere RAL-Farben |
| Zusatzausrüstungen | Option | Laderaumabdeckung Rollplane oder Meshcover, Kornauslaufschieber, Anbauschnecken |



Über das gesamte Jahr müssen große Mengen schnell und effizient bewegt werden, bei Düngung, Ernte oder bei innerbetrieblichen Arbeiten. Je schlagkräftiger die Transporttechnik, desto wirtschaftlicher das gesamte Arbeitsverfahren. Die HW 180-Baureihe erfüllt diese Anforderungen.

HW 180 mit Breitwandaufbau Variante 4

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- die Stirnwand ist eine durchgehende Bordwand und fest mit der Kippbrücke verschweißt, Stirnwand innen und außen doppelt verschweißt, links und rechts mit je zwei geteilten Bordwänden, mit Mittelrungen,
- Bordwandteilung unten/oben in mm: 800 / 800, die oberen Bordwände sind aus Stabilitätsgründen fest mit den Eck- und Mittelrungen verschweißt, die unteren Bordwände oben sind pendelnd und über durchgehende Zentralverriegelung mit Bedienhebel vorn zu öffnen/schließen
- hinten Pendelbordwand (800/800) mit Zentralverriegelung,
- die oberen 800 mm werden fest verschweißt

Vorteile:

- rapsdicht
- einfache Bedienung
- mehrseitiges Entladen



Der HW 180 Dreiseitenkipper hat sich in der Landwirtschaft als wirtschaftlich und flexibel erwiesen. Bei immer größer werdenden Erntemaschinen sind höhere Transportkapazitäten erforderlich. Unsere sorgfältige Auswahl von Fahrzeugkomponenten namhafter Herstellern sichert Ihnen ein hohes Maß an Qualität.

HW 180 mit Mehrzweckaufbau Variante 9

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand standardmäßig: nach links bzw. rechts und hinten kippbar,
- durchgehende fest mit der Kippbrücke verschweißte Stirnwand,
- Stirnwand mit Sichtfenster/Plexiglas, H 300 x B 600 in mm,
- rechte Seite durchgehende fest verschweißte Bordwand, innen und außen 2-seitig doppelt verschweißt,
- links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus, absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlussmechanismus werden automatisch verriegelt, extra starke Zentralverriegelung),
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich,
- seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich,
- vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt,
- Rückwand als Pendelbordwand mit Zentralverriegelung

Vorteile:

- rapsdicht
- ganzflächige hydraulische Bordwandöffnung
- 6 mm starkes Außenrahmenprofil
- mehrseitiges Entladen
- Palettenmaß





HW 180
Zweiseiten-Kipper mit Breitwandaufbau, 18 t zul. GG



ABS, Einbau möglich, ab 61 km/h erforderlich

Die HW 180-Baureihe überzeugt. In jedem Detail wurden die Wünsche und Anregungen der Praktiker umgesetzt. Funktionssicherheit und Bedienkomfort waren die bestimmenden Faktoren. Durch den Bedienkomfort erhalten Sie neben Sicherheit auch ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit.

- HW 180 ZSK mit Breitwandaufbau Variante 4**
Außenmaße B/L/H in mm: wahlweise
- 2460 x 5200 x 1600 für den Einzelbetrieb oder
 - 2460 x 4950 x 1600 für die Einhaltung der Zuglänge

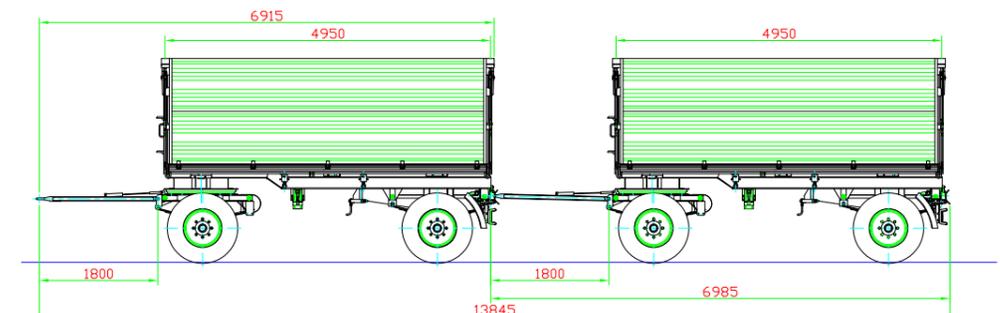
- Standardausführung der Bordwände:
- profilierte laserverschweißte Bordwände
 - Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
 - (Versiegelung der Schweißnähte am Aufbau innen mittels Spezialabdichtkleber)
 - links und rechts zwei Pendelbordwände (800/800 mm) mit

- Mittelringe und Zentralverriegelung, die oberen 800 mm werden aus Stabilitätsgründen fest verschweißt, die unteren 800 mm als Pendelbordwände ausgeführt,
- werksseitige Abdichtung der Pendelbordwände,
 - vorn und hinten durchgehend fest verschweißte Bordwände,
 - innen und außen doppelt verschweißte Stirn- u. Rückwand

- Vorteile:**
- rapsdicht
 - einfache Bedienung



Zuglänge Fahrgestelle mit Aufbauten 4950 mm





Der Mehrzweckaufbau Variante 9 ist ein universell einsetzbarer Aufbau. Durch seine außerordentlich stabile Ausführung und die gute Abdichtung können alle landwirtschaftlichen Transportgüter, von Silage, Häckselgut über Stallung bis hin zu Getreide (Aufbau ist rapsdicht), befördert werden. Durch die hydraulische Bordwandöffnung können auch Paletten geladen werden.

HW 180 ZSK mit Mehrzweckaufbau Variante 9
 Außenmaße B/L/H in mm: wahlweise
 2550 x 5200 x 1600 für den Einzelbetrieb oder
 2550 x 4950 x 1600 für die Einhaltung der Zuglänge

Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich

- Vorteile:**
- rapsdicht
 - ganzflächige hydraulische Bordwandöffnung
 - 6 mm starkes Außenrahmenprofil
 - Palettenmaß

- Standardausführung der Bordwände:
- profilierte laserverschweißte Bordwände
 - Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand (Versiegelung der Schweißnähte am Aufbau innen mittels Spezialabdichtkleber)
 - links kippbar
 - durchgehende fest mit der Kippbrücke verschweißte Stirnwand, Stirnwand mit Sichtfenster / Plexiglas, H 300 x B 600 in mm, durchgehende fest mit der Kippbrücke verschweißte Rückwand, rechte Seite durchgehende fest verschweißte Bordwand, innen und außen 3-seitig doppelt verschweißte Bordwände,
 - links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus, absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlusshaken werden automatisch verriegelt, extra starke Zentralverriegelung), werksseitige



Technische Details HW 180

| Typ | | | HW 180 DSK | HW 180 ZSK |
|------------------------|---------------------------|---|---|------------------------------|
| zul. Gesamtgewicht | kg | | 18000 | 18000 |
| wahlweise Zulassung | | Standard | 25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12V | |
| | | Option | 25 km/h oder 40 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V | |
| | | Option | 60 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU LoF 12 V / EU 12V o. 24V | |
| | | Option | 60 km/h oder 80 km/h inkl. DEKRA-Abnahme DEU StVO 24V / EU 24V | |
| Fahrzeuglänge ges. | ca. mm | | 6985 | |
| Anzahl Achsen | | | 2 | |
| Achse | | Standard | 8-Loch | |
| | | Option | 8-Loch, verstärkte Achsen | |
| | | Option | 10-Loch | |
| Federung | | Standard | Kombination von Blattfedern 12 mm Lagenstärke und Gummifederung | |
| | | Option | Parabelfederung | |
| Spurbreite | mm | Standard | 2000 | |
| Anhängung | | Standard | Zuggabel, V-Form mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt | |
| | | Standard | Zuggabel 1800 mm lang | |
| | | Standard | Zuggabel 2150 mm lang | |
| | | Option | Y-Zuggabel | |
| Drehkranz | | Standard | HE 12 L | |
| Bremsanlage | | Standard | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB | |
| Elektrische Anlage | | Standard | Beleuchtungsträger hinten, LED, 12 V, 7-polig | |
| Bereifung | | Standard | 385/65 R 22.5, RE, Profil Straße auf Felge 11.75x22.5 | |
| | | Option | 385/65 R 22.5 Neureifen, Profil Straße | |
| | | Option | 445/65 R 22.5, Profil Straße | |
| | | Option | 500/60-22.5 BKT V-Line (16 PR) | |
| | | Option | 500/60-22.5 Alliance 328 | |
| | | Option | 500/60 R 22.5 BKT Ridemax FL 693M | |
| | | Option | 500/60 R 22.5 BKT FL630 | |
| | | Option | 550/45-22.5 BKT 648 (20PR) | |
| | | Option | 550/45 R 22.5 Alliance 380 | |
| | | Option | 560/45 R 22.5 BKT FL 630 Plus | |
| | | Option | 560/45 R 22.5 BKT Ridemax FL 693M | |
| Option | andere Größen auf Anfrage | | | |
| Option | Felgenabdeckscheiben | | | |
| Eigengewicht | kg | | 4350 (V9-V4-X / 1600) | 4420 (V9-X-X) / 1600 |
| | | | 4200 (V4-V4-V4 / 1600) | |
| | | je nach Variante, Bordwandhöhe, Zubehör und Bereifung | | |
| Fahrgerstellrahmen | | | robuster, solider Rahmen, Schweißkonstruktion aus Kastenprofilen | |
| | | | 180x100x6, S355 J2H | 180x100x8, S355 J2H |
| | | | vorn Kiplagerböcke und hinten mit 100 mm Kugel | vier Kiplagerböcke verstärkt |
| Hydraulikzylinder | Anzahl | | 1 | 2 |
| | Ausführung | | 3-stufig mit Kreisauflöseventil | 3-stufig |
| Anschlüsse 2. Anhänger | | Option | Luftanschluss für 2. Anhänger | |
| | | Option | Hydraulikanschluss für 2. Anhänger | |
| | | Option | Hydraulikanschluss für Anbauschnecke | |
| | | Option | Hydraulikleitungen zur Betätigung der hydr. Bordwand des 2. Anhängers | |
| Anhängerkupplung | | Option | automatische Anhängerkupplung, LB140 x 80 | |
| Kippbrücke | Länge | Standard | 4950 mm / Fusion | 4950 mm |
| | Länge | Option | 5200 mm | |
| Bodenblech | | Standard | 4 mm | |
| | | Option | 5 mm oder 6 mm | |
| Aufbaulänge innen | mm | Standard | 4850 | |
| | | Option | 5100 | |
| Aufbaubreite innen | mm | | 2420 (V9 Öffnung seitlich) | |
| | | | 2340 (V4 Öffnung seitlich) | |

| Typ | | HW 180 DSK | HW 180 ZSK |
|---------------------------------------|----------|---|--|
| Aufbauvarianten | | V 2.1-V2.1-V2.1 / 940 V4-V4-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 V4-V4-V4 / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 V4-V9-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 oder 2000 V9-V4-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 oder 2000 X-V9-X / 1200 oder 1400 oder 1600 oder 1800 oder 2000 V1V1-V1 / 600 V8-V8-V8 / 800* | V4-X-X / 1600 oder 1800 V4-X-V4 / 1600 oder 1800 V4-X-V9 / 1600 oder 1800 V9-X-X / 1600 oder 1800 X-X-V9 / 1600 oder 1800 V9.1-X-X / 1600 oder 1800 X-X-V9.1 V 4.2.3 / 1600 |
| V=Variante mit Öffnungsmöglichkeit | | | |
| X=fest, keine Öffnung | | | |
| 2,5 mm Bordwandstärke | | | |
| 3 mm* Bordwandstärke | | | |
| Volumen | | ca. 18 m ³ bei V4 mit Bordwandhöhe 1600 mm ca. 22,2 m ³ bei V9 mit Bordwandhöhe 1800 mm | |
| Höhe Ladefläche bei Standardbereifung | | ca. 1420 mm | ca. 1435 mm |
| | | je nach Bereifung | |
| | | 1490 mm bei 560/60 R 22.5 | 1470 mm bei 500/60 R 22.5 |
| Farbegebung | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau | |
| | Option | andere RAL-Farben | |
| Zusatzrüstung | Option | Versiegelung der Kippbrücke | |
| | Option | Verschweißen senkrecht / waagrecht je nach Variante und Einsatzbedarf | |
| | Option | Rollplane | |
| | Option | Meshcover | |
| | Option | Überblaseschutz bei seitlicher Öffnung V9 | |
| | Option | Kornauslauf hinten | Kornauslauf seitlich bei V4 |
| | Option | Schütte für Kornauslauf | |
| | Option | Auslaufschurre hinten | |
| | | diverse Anbauschnellen | |

- V1 nach unten abklappbare Bordwand
- V4 Pendelbordwand mit Öffnung über Zentralverriegelung
- V9 hydraulische Bordwandöffnung, nach oben öffnend
- V8 Pendelbordwand, aber auch abklappbar
- V10 längsgeteilte Seitenwand; oben abklappbar, herausnehmbar; unten abklappbar, pendelnd; gesamte Bordwand pendelnd
- X verschweißt, nicht zu öffnen



TTA Traubentransportanhänger

Der Traubentransportanhänger ist eine Variante des HW 180 und TDK 20 Dreiseitenkippers. Durch sein niedriges Fahrwerk mit den entsprechenden Reifen hat er einen tiefen Schwerpunkt und je nach Aufbauhöhe eine niedrige Beladehöhe. Der Aufbau mit den nach unten klappenden Bordwänden ist äußerst stabil, wie es zum Traubentransport benötigt wird und gleichzeitig vielseitig einsetzbar. Es ist eine vielfältige Ausstattungsliste für den Anhänger verfügbar, von der klappbaren Traubenbremse über verschiedene Bordwandhöhen bis zur innenliegenden Plane, für jede Aufgabe die passende Lösung.



V9 Universalaufbau Anhänger mit Planbordwänden

Der Aufbau ist eine Variante des HW 180 und TDK 20 Dreiseitenkippers und hauptsächlich für den Kartoffeltransport konzipiert. Er ist durch seine hydraulisch öffnende Seitenwand der flexible Transportprofi und zeichnet sich durch seine glatten Innenwände aus. Zum Einsatz kommt ein 4 mm Bodenblech und 30 mm Planbordwände mit beidseitiger Beschichtung. Für den Aufbau ist eine Vielzahl an Zubehör lieferbar. Angefangen bei Auslaufschiebern in unterschiedlichen Größen in der hinteren Pendelbordwand bis zur Laderaumabdeckung mit Podest. Entsprechend der Nutzung können Reifen in verschiedenen Größen und Profilvarianten angeboten werden.





Der HW 80 Dreiseitenkipper garantiert Ihnen:

- Produktion von 2 Kippbrückenlängen
 - a) Einhaltung der Gesamtzuglänge von 18,75 m
 - b) Maximallänge für den Einzelbetrieb
- hochwertige Standardausrüstung
- umfangreiches Zubehör für Fahrgestell und Aufbauten

HW 80 DSK mit Breitwandaufbau 120 cm hoch, Variante 4

- nach links, rechts und hinten kippbar
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand

- verstärkte Kippbrücke, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand innen und außen doppelt verschweißt,
- links und rechts zwei Pendelbordwände mit Mittelrunga,
- die Bordwände sind oben pendelnd gelagert und unten über durchgehende Zentralverriegelung mit Bedienhebel vorn zu öffnen/schließen,
- hinten Pendelbordwand, oben pendelnd gelagert und unten über Zentralverriegelung zu öffnen/schließen.
- werksseitige Abdichtung

Vorteile:

- rapsdicht
- einfache Bedienung
- mehrseitiges Entladen



Der HW 80 Dreiseitenkipper garantiert Ihnen:

- Produktion von 2 Kippbrückenlängen
 - a) Einhaltung der Gesamtzuglänge von 18,75 m
 - b) Maximallänge für den Einzelbetrieb
- hochwertige Standardausrüstung
- umfangreiches Zubehör für Fahrgestell und Aufbauten

HW 80 DSK mit Mehrzweckaufbau 160 cm hoch, Variante 9

- nach links (auf Wunsch nach rechts) und hinten kippbar
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, 6 mm starkes Außenrahmenprofil, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand und die rechte Seitenwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, innen und außen doppelt verschweißt,

- Stirnwand mit Sichtfenster / Plexiglas,
- links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus, absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlussmechanismus werden automatisch verriegelt), Zentralverriegelung in schwerer Ausführung, Rückwand als Pendelbordwand mit Zentralverriegelung, werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich

Vorteile:

- rapsdicht
- ganzflächige hydraulische Bordwandöffnung
- 6 mm starkes Außenrahmenprofil
- mehrseitiges Entladen
- Palettenmaß

| Typ | | | HW 80 DSK V 4 | HW 80 DSK V 9 |
|---------------------|--------------------|-------------|--|---|
| zul. Gesamtgewicht | kg | | 16000 | |
| wahlweise Zulassung | km/h | Standard | 25 | |
| | km/h | Standard | 40 | |
| | km/h | Option | 60 | |
| | | | inkl. DEKRA-Abnahme | |
| Fahrzeuglänge ges. | mm | bei ZG 1800 | 7095 | 7095 |
| | | | bei ZG 1800 und Aufbauhöhe 5200 mm | |
| Anzahl Achsen | | | 2 | |
| Federung | | Standard | Blattfedern 12 mm mit Gummifederung | |
| Spurbreite | mm | | 1800 | |
| Zuggabel | | Standard | V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt | |
| | mm | | 2150 | |
| | mm | | 1800 | |
| | mm | | 1500 | |
| | | | (bei Aufbauhöhe 4950 mm möglich) | |
| Drehkranz | | | HE 12 L mit einer sehr hohen Axiallast | |
| Bremsanlage | | | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | |
| Elektrische Anlage | | Standard | 12 V, 7-polig, Steckdose hinten Beleuchtungsträger hinten | |
| Bereifung | | Standard | 385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ETO | |
| | | Option | 16/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil | |
| | | Option | 18/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil | |
| | | Option | 500/55-20 Alliance 327 | |
| | | Option | 500/50-22.5 BKT 648 | |
| | | Option | 550/45-22.5 BKT 648 (bei höher gesetzter Kippbrücke) | |
| | | Option | 550/45-22.5 Alliance 328 (bei höher gesetzter Kippbrücke) | |
| | | Option | andere Größen auf Anfrage | |
| | | Option | Felgenabdeckscheiben | |
| Eigengewicht | ca. kg | Standard | 4240 | 5050 |
| Fahrgestellrahmen | | | RR 180 x 100 x 6, S355J | |
| Hydraulikzylinder | | Anzahl | 1 3-stufiger Hydraulikzylinder | |
| Kipplager | | Anzahl | 4 vorn Kipplagerböcke und hinten mit 100 mm Kugel | |
| Anschlüsse | | Option | Luftanschluss für den 2. Anhänger | |
| | | Option | Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger | |
| 2. Anhänger | | Option | Hydraulikschläuche zur Betätigung der hydraulisch zu öffnenden Seitenwand des 2. Anhängers | |
| Anhängerkupplung | | Option | automatische Anhängerkupplung, LB 140 x 80 | |
| Bordwandöffnung | | | Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV) | hydraulische Bordwandöffnung, doppelte Verriegelung |
| Aufbauhöhe außen | mm | Standard | 4950 | |
| | mm | Standard | 5200 | |
| | mm | Option | 1400 | |
| Aufbauhöhe innen | mm | Standard | 1200 | 1600 |
| | mm | Option | 1400 | |
| Aufbaubreite innen | mm | | 2340 | 2420 |
| Volumen | ca. m ³ | | 14,4 | 19,8 |
| Kippbrückenhöhe | mm | Standard | 1455 | 1495 |
| Sichtfenster | | Standard | ohne | in der Stirnwand |
| | | Option | ohne | in der Rückwand |
| Farbgebung | | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K Lack: Fahrgestell RAL 3007 Schwarzrot, RAL 7011 Eisengrau, RAL 3002 Karminrot Aufbau conowgrün oder RAL 7011 Eisengrau | |
| | | Option | andere RAL-Farben | |
| Zusatzrüstung | | Option | Bodenblech 5 oder 6 mm | |
| | | Option | Laderaumabdeckung: Rollplane oder Meshcover | |
| | | Option | Kornauslauf seitlich | |
| | | Option | Kornauslauf hinten | |
| | | Option | extra starke ZV | |
| | | Option | hydraulische Öffnung der ZV | |
| | | Option | Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand) | |
| | | Option | Auslaufschurre seitlich | |
| | | Option | Auslaufschurre hinten | |
| | | Option | Anbauschnecken mit diverser Zubehör | |
| | | Option | hydraulische Plane | |

HW 80

Zweiseiten-Kipper, 16 t zul. GG

HW 80 ZSK mit Breitwandaufbau 140 cm hoch, Variante 4
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.1.2
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)HW 80 ZSK 16 t mit Breitwandaufbau
120 hoch, Variante 4

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, tragende Holme aus S355J
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechts verschweißt, (3-seitig doppelt innen und außen verschweißte Bordwände), linke Seite mit zwei Pendelbordwänden, Mittelrunge und Zentralverriegelung, stabile Eck- und Mittelrungen
- Die Verschlusselemente der Zentralverriegelung sind gesenkgeschmiedet und somit sehr hochwertig. Die Bordwandabdichtung garantiert Rapsdichtheit.
- Einsatz: Transport von Getreide und Dünger

HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau
120 hoch, Variante 4.1

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechte Seitenwand fest mit der Kippbrücke verschweißt, (3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände), die linke Seite ist mit oberer Pendelbordwand und unterer Bordwand mit Kinematik zum Öffnen und Schließen ausgestattet,
- Bordwandteilung (unten/oben): 400/800
- Die untere 400 mm hohe Bordwand ist zusätzlich mit einem 6 mm starken Einschweißprofil verstärkt. Im Bereich der Mittelsicke wird ein 3 mm starkes Blech von innen aufgesetzt.
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Schüttgütern, Hackfrüchten, Abkippen in Annahmewannen



HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.1
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 ZSK 16 t mit Schwerhäckselaufbau 160 cm hoch, Variante 5
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)

HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 hoch, Variante 4.1.2

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechte Seite mit zwei Bordwänden und Mittelrunge fest mit der Kippbrücke verschweißt,
- 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände,
- die linke Seite ist mit oberer Pendelbordwand und unterer Bordwand mit hydraulischer Bordwandöffnung zum Öffnen und Schließen ausgestattet,
- Bordwandteilung (unten/oben in mm): 400/800
- Die untere 400 mm hohe Bordwand ist zusätzlich mit einem 6 mm starken Einschweißprofil verstärkt. Im Bereich der Mittelsicke wird ein 3 mm starkes Blech von innen aufgesetzt.
- Die untere Bordwand ist zur Erzielung einer Zwangsführung des Ladegutes beim Abkippen an eine Annahewanne an beiden Enden mit einem seitlichem Führungssegment versehen.
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Schüttgütern, Hackfrüchten, Abkippen in Annahewannen

HW 80 ZSK 16 t mit Schwerhäckselaufbau 160 hoch, Variante 5

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark und 130 mm Steghöhe, tragende Holme aus S355J
- Stirnwand, rechte Seitenwand, Rückwand fest verschraubt,
- die linke Seite ist über Kinematik ganzflächig zu öffnen
- kippbare Seitenwand mit 2-fach-Verriegelung

V5.1 Hydraulische Netzabdeckung für Schwerhäckselaufbauten

- passend HW 80, HW 60
- für Aufbauten mit oder ohne Überblaseschutz lieferbar



HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.2
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 ZSK 16 t mit Mehrzweckaufbau 160 cm hoch, Variante 9
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)

HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 hoch, Variante 4.2

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark und 130 mm Steghöhe, tragende Holme aus S355J
- Vorder-, Rück- sowie rechte Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt,
- 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände,
- die linke Seitenwand ist ganzflächig über eine Kinematik zu öffnen, mit 3 x Verriegelung und 2 x Sicherungsverchluss
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Dung, Futter, Häcksel aber auch Getreide

HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 160 hoch, Variante 4.2.3

- Aufbauhöhe 120 cm + 40 cm Aufsatz (schraubbar)
- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark und 130 mm Steghöhe, tragende Holme aus S355J
- Vorder-, Rück- sowie rechte Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt,
- 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände,
- die kippbare Seitenwand (2,5 mm stark, QSTE 380) ist ganzflächig über Kinematik zu öffnen, mit 3 x Verriegelung und 2 x Sicherungsverchluss
- werksseitige Abdichtung
- Einsatz: Transport von Häckselgut, Silage und Dung

HW 80 ZSK 16 t mit Mehrzweckaufbau 160 hoch, Variante 9

- links o. rechts kippbar (Beschreibung gilt für links kippbar)
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- verstärkte Kippbrücke, Außenrahmenprofil 6 mm stark, tragende Holme aus S355J
- links: durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus,
- absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschluss haken werden automatisch verriegelt),
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand im unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich, vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt, 3-seitig innen und außen doppelt verschweißte Bordwände, Sichtfenster aus Plexiglas in der Stirnwand



HW 80 ZSK 16 t mit Kombi-Aufbau 120 cm hoch, Variante 4.2.3 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

| Typ | | Variante 2.2 | HW 80 ZSK 12 t Variante 3.1 | Variante 3.2 |
|---------------------|----------|---|--|--|
| zul. Gesamtgewicht | kg | 12000 | | |
| wahlweise Zulassung | km/h | Standard | 25 | |
| | | Standard | 40 | |
| | | Standard | 60 | |
| Fahrzeuglänge ges. | mm | inkl. DEKRA-Abnahme 7035 (bei Zuggabel 1800 mm u. Aufbauhöhe 5200 mm) | | |
| Anzahl Achsen | | 2 | | |
| Federung | Standard | Blattfedern 12 mm mit Gummifederung | | |
| Spurbreite | mm | 1800 | | |
| Zuggabel | Standard | V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt | | |
| | mm | 2150 | | |
| | mm | 1800 | | |
| | mm | 1500 | | |
| | | ZG 1500 bei Aufbauhöhe 4950 mm zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge | | |
| Drehkranz | | ND 1100 | | |
| Bremsanlage | Standard | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | |
| | Option | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB | | |
| Elektrische Anlage | Standard | 12 V, 7-polig, Steckdose hinten Beleuchtungsträger hinten | | |
| Bereifung | Standard | 385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ET0 | | |
| | Option | 16/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil | | |
| | Option | 18/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil | | |
| | Option | 500/45 R22.5 FL 693 11 | | |
| | Option | 500/55-20, Alliance 327 | | |
| | Option | 500/50-22.5, BKT 648 | | |
| | Option | 550/45-22.5 BKT 648 (bei höher gesetzter Kippbrücke) | | |
| | Option | 550/45-22.5 Alliance 328 (bei höher gesetzter Kippbrücke) | | |
| | Option | andere Größen auf Anfrage | | |
| | | Felgenabdeckscheiben | | |
| Eigengewicht | ca. kg | Standard | 3950 | 3950 |
| Fahrgestellrahmen | | | UNP 180, ST 52 | UNP 180, ST 52 |
| Hydraulikzylinder | Anzahl | Standard | 2 | 2 |
| | | Standard | Typ D1-60-3x200/1 | Typ D1-60-3x200/1 |
| | | Option | Mengenteiler | Mengenteiler |
| Kipplager | Standard | 4 verstärkte Kipplager | | |
| | Option | 3. Kipplager | | |
| Anschlüsse | Option | Luftanschluss für den 2. Anhänger | | |
| 2. Anhänger | Option | Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger | | |
| Anhängekupplung | Option | automatische Anhängerkupplung, LB 120 x 55 | | |
| Bordwandöffnung | Standard | Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV) | geteilte Bordwände, Kinematik | ganzflächig nach oben über Kinematik |
| | Option | durchgehende ZV | anstatt Kinematik Bordwandfeder | hydraulische Bordwandöffnung |
| | Option | Bodenblechserie 4 mm | | |
| Aufbauhöhe | mm | Standard | 5200 | |
| | mm | Standard | 4950 (zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge) | |
| Aufbauhöhe | mm | Standard | 940 | 940 |
| | mm | Standard | 940/930 | 940 |
| Aufbauhöhe | mm | Option | | |
| Aufbaubreite | mm | 2460 | | |
| Volumen | ca. m³ | 11,2 | | |
| Kippbrückenhöhe | mm | Standard | 1500 | 1500 |
| Sichtfenster | Standard | ohne | | |
| | Option | ohne | | |
| Farbgebung | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K-Lack | | |
| Zusatzrüstung | Option | Bodenblech 5 oder 6 mm | | |
| | Option | Laderaumabdeckung: Rollplane | | |
| | Option | Kornauslauf seitlich | Kornauslauf seitlich | Kornauslauf seitlich |
| | Option | extra starke ZV | seitl. Führungssegmente | |
| | Option | durchgehende ZV | | |
| | Option | hydraulische Öffnung der ZV | | |
| | Option | | | Überblaseschutz 600 mm (auf der festen Seitenwand) |
| | Option | Auslaufschurre seitlich | | Auslaufschurre seitlich |

| HW 80 ZSK 16 t Variante 4 | HW 80 ZSK 16 t Variante 4.1 | HW 80 ZSK 16 t Variante 5 | HW 80 ZSK 16 t Variante 4.2 | HW 80 ZSK 16 t Variante 4.2.3 | HW 80 ZSK 16 t Variante 9 |
|--|------------------------------------|--|--|--|---|
| 16000 | | | | | |
| 25 | | | | | |
| 40 | | | | | |
| 60 | | | | | |
| inkl. DEKRA-Abnahme | | | | | |
| 7035 | | | | | |
| (bei Zuggabel 1800 mm u. Aufbauhöhe 5200 mm) | | | | | |
| 2 | | | | | |
| Blattfedern 12 mm mit Gummifederung | | | | | |
| 1800 | | | | | |
| V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt | | | | | |
| 2150 | | | | | |
| 1800 | | | | | |
| 1500 | | | | | |
| ZG 1500 bei Aufbauhöhe 4950 mm zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge | | | | | |
| HE 12 L mit einer sehr hohen Axiallast | | | | | |
| 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | | | | |
| 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage mit ALB | | | | | |
| 12 V, 7-polig, Steckdose hinten | | | | | |
| Beleuchtungsträger hinten | | | | | |
| 385/65 R 22.5, RE | | | | | |
| Felge 11.75x22.5, 8-L, ET0 | | | | | |
| 16/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil | | | | | |
| 18/70 R 20, RE, U 27 oder OTS-Profil | | | | | |
| 500/45 R22.5 FL 693 11 | | | | | |
| 500/55-20 Alliance 327 | | | | | |
| 500/50-22.5 BKT 648 | | | | | |
| 550/45-22.5 BKT 648 (bei höher gesetzter Kippbrücke) | | | | | |
| 550/45-22.5 Alliance 328 (bei höher gesetzter Kippbrücke) | | | | | |
| andere Größen auf Anfrage | | | | | |
| Felgenabdeckscheiben | | | | | |
| 4265 | 4280 | 4450 | 4280 | 4490 | 4590 |
| UNP180 (verstärkt), ST52 | UNP180 (verstärkt), ST52 | UNP180 (verstärkt), ST52 | UNP180 (verstärkt), ST52 | UNP180 (verstärkt), ST52 | UNP180 (verstärkt), ST52 |
| 2 | | | | | |
| Typ D1-60-3x200/1 | | | | | |
| Mengenteiler | | | | | |
| 4 verstärkte Kipplager | | | | | |
| 3. Kipplager | | | | | |
| Luftanschluss für den 2. Anhänger | | | | | |
| Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger | | | | | |
| automatische Anhängerkupplung, LB 140 x 80 | | | | | |
| Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV) | geteilte Bordwände, über Kinematik | ganzflächig nach oben über Kinematik | ganzflächig nach oben über Kinematik | ganzflächig nach oben über Kinematik | hydraulische Bordwandöffnung, doppelte Verriegelung |
| durchgehende ZV | anstatt Kinematik Bordwandfeder | hydraulische Bordwandöffnung | hydraulische Bordwandöffnung | hydraulische Bordwandöffnung | |
| Bodenblechserie 4 mm | | | | | |
| 5200 | | | | | |
| 4950 (zur Einhaltung der 18,75 m Zuglänge) | | | | | |
| 1200 | 1200 | 1600 | 1200 | 1200+400 | 1600 |
| 1400 | | | 1400 | 1600 (durchgehend) | |
| 2460 | 2460 | 2460 | 2460 | 2460 | 2550 |
| 14,3 | 14,3 | 19,1 | 14,3 | 19,1 | 19,8 |
| 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| ohne | ohne | vorn + hinten | ohne | ohne | in der Stirnwand |
| ohne | ohne | | ohne | ohne | in der Rückwand |
| Rostschutzgrundierung und 2-K-Lack | | | | | |
| Bodenblech 5 oder 6 mm | | | | | |
| Laderaumabdeckung: Rollplane | | | | | |
| Kornauslauf seitlich | Kornauslauf seitlich | | Kornauslauf seitlich | Kornauslauf seitlich | |
| extra starke ZV | seitl. Führungssegmente | | | | |
| durchgehende ZV | | | | | |
| hydraul. Öffnung der ZV | | | | | |
| | | Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand) | Überblaseschutz 400/600 mm (auf der festen Seitenwand) | Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand) | Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand) |
| Auslaufschurre seitlich | | | | | hydraulische Plane |

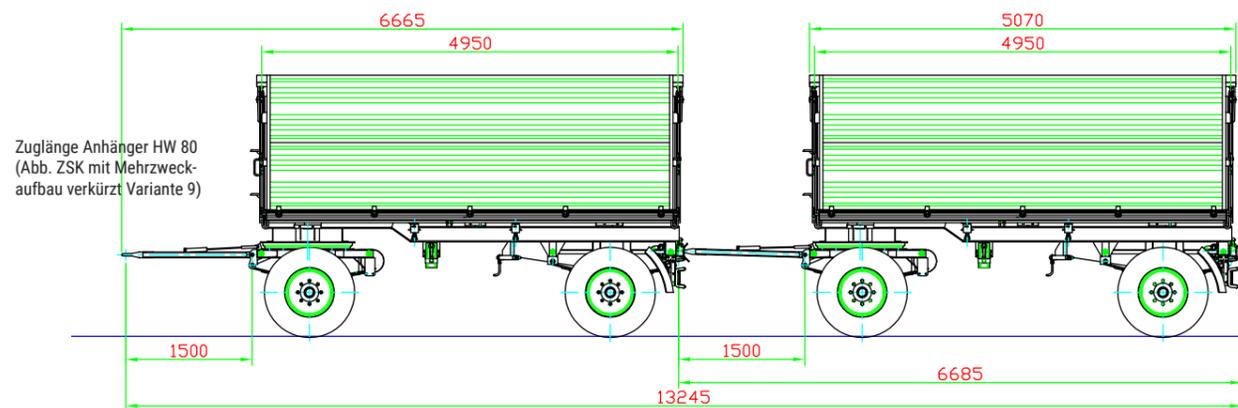
HW 80
Zweiseiten-Kipper, 12 t zul. GG

Kipper



Der HW 80 Zweiseitenkipper garantiert Ihnen:

- eine ganzjährige Auslastung durch den vielseitigen Einsatz von über 30 verschiedenen Aufbauvarianten
- Produktion von 2 Kippbrückenlängen
 - a) Einhaltung der Gesamtzuglänge von 18,75 m
 - b) Maximallänge für den Einzelbetrieb
 - c) Lieferung als 12 t Anhänger bis Bordwandhöhe 940 mm
 - d) Lieferung als 16 t Anhänger ab Bordwandhöhe 940 mm
- hochwertige Standardausrüstung
- umfangreiches Zubehör für Fahrgestell und Aufbauten
- hydraulische Bordwandöffnungen



Technische Daten und Standardausrüstung auf Seite 28

Mit Conow im Einsatz

Kipper



HW 60 ZSK mit Aufbau 50 cm hoch, Variante 1

- links und rechts kippbar
- profilierte laserverschweißte Bordwände
- links und rechts mit durchgehender Bordwand,
- nach unten klappbar, mit 4 x Bordwandverschluss ausgerüstet,
- Stirn- u. Rückwand sind ebenfalls durchgehend
- und fest verschweißt

HW 60 ZSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Stirnwand und Rückwand fest verschweißt, innen und außen doppelt verschweißt,
- links und rechts zwei Pendelbordwände mit Mittelrunge,
- die Bordwände sind oben pendelnd gelagert und unten über
- Zentralverriegelung zu öffnen/schließen,
- werksseitige Abdichtung

HW 60 ZSK mit Mehrzweckaufbau 120 hoch, Variante 9

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Versiegelung innen 4-seitig zwischen oberer/unterer Bordwand
- (Versiegelung der Schweißnähte am Aufbau innen mittels Spezialabdichtkleber)



HW 60 ZSK mit Aufbau 45 cm hoch (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 ZSK mit Mehrzweckaufbau 120 hoch, Variante 9 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 ZSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 DSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Der HW 60 Anhänger ist bei kleinen und mittleren Landwirtschaftsbetrieben im Einsatz. Wir fertigen diese Anhängerserie als Zwei- und Dreiseitenkipper.

- links kippbar o. rechts kippbar / Beschreibung gilt für links kippbar
- links durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit
- hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus,
- absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlusshaken
- werden automatisch verriegelt), werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand in unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich, vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt
- Ausführung als DSK:
- Rückwand als Pendelbordwand mit Zentralverriegelung

HW 60 DSK mit Breitwandaufbau 94 cm hoch, Variante 2.5

- profilierte laserverschweißte Bordwände
- Stirnwand fest verschweißt,
- links und rechts zwei Pendelbordwände mit Mittelrunge,
- die Bordwände sind oben pendelnd gelagert und unten über
- Zentralverriegelung zu öffnen/schließen,
- hinten Pendelbordwand, oben pendelnd gelagert und unten über
- Zentralverriegelung zu öffnen/schließen
- werksseitige Abdichtung

Technische Details HW 60

| Typ | HW 60 ZSK 9 t | | | | | HW 60 DSK 9 t |
|---------------------|--------------------|--|---|---|---|---------------|
| | | Variante 1 | Variante 2.5 | Variante 9 | Variante 2.5 | |
| zul. Gesamtgewicht | kg | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | |
| wahlweise Zulassung | km/h | Standard 25 | 25 | 25 | 25 | |
| | | Standard 40 | 40 | 40 | 40 | |
| | | Option 60 | 60 | 60 | 60 | |
| | | inkl. DEKRA-Abnahme | inkl. DEKRA-Abnahme | inkl. DEKRA-Abnahme | inkl. DEKRA-Abnahme | |
| Fahrzeuglänge ges. | mm | Standard 6540 | (bei Zuggabel 1800 mm) | 6540 | 6540 | |
| Federung | | Standard | Blattfedern 10 mm mit Gummifederung | Blattfedern 10 mm mit Gummifederung | Blattfedern 10 mm mit Gummifederung | |
| Spurbreite | mm | 1750 | 1750 | 1750 | 1750 | |
| Zuggabel | | Standard | V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt | V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt | V-Form, mit Höheneinstellung und Aufstiegstritt | |
| | mm | 2150 | 2150 | 2150 | 2150 | |
| | mm | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 | |
| Drehkranz | | | ND 950 | ND 950 | ND 950 | |
| Bremsanlage | | | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | |
| Elektrische Anlage | | | 12 V, 7-polig | 12 V, 7-polig | 12 V, 7-polig | |
| | | | Steckdose hinten | Steckdose hinten | Steckdose hinten | |
| | | | Beleuchtungsträger hinten | Beleuchtungsträger hinten | Beleuchtungsträger hinten | |
| Bereifung | | Standard | 385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ETO | 385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ETO | 385/65 R 22.5, RE Felge 11.75x22.5, 8-L, ETO | |
| | | Option | 385/55 R 22.5 | 385/55 R 22.5 | 385/55 R 22.5 | |
| | | Option | andere Größen auf Anfrage | andere Größen auf Anfrage | andere Größen auf Anfrage | |
| | | Option | Felgenabdeckscheiben | Felgenabdeckscheiben | Felgenabdeckscheiben | |
| Eigengewicht | ca. kg | Standard 2600 | 3000 | 3300 | 3150 | |
| Fahrgestellrahmen | | U-Profil 120 mm, S355J | U-Profil 120 mm, S355J | U-Profil 120 mm, S355J | RR 120 x 80, S355J | |
| Hydraulikzylinder | Anzahl | 2 3-stufig | 2 3-stufig | 2 3-stufig | 1 4-stufig | |
| Kipplager | | 4 Kipplager | 4 Kipplager | 4 Kipplager | 2 Kipplager 2 Anschweißkugeln (gesenkgeschmiedet) | |
| Anschlüsse | Option | Luftanschluss für den 2. Anhänger | | | | |
| 2. Anhänger | Option | Hydraulikanschluss für den 2. Anhänger | | | | |
| Anhängekupplung | Option | automatische Anhängerkupplung, LB 120 x 55 | | | | |
| Bordwandöffnung | | nach unten klappbare Seitenbordwände | Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV) | hydraulische Bordwandöffnung, doppelte Verriegelung | Pendelbordwände mit Zentralverriegelung (ZV) | |
| | Option | Kinematik | durchgehende ZV | | durchgehende ZV | |
| | Option | Bordwandfeder | | | | |
| Aufbaulänge innen | mm | Standard 4500 | 4400 | 4400 | 4400 | |
| Aufbauhöhe innen | mm | Standard 500 | 940 | 1200 | 940 | |
| | mm | Option 400 - 930 (425/500) | | 940 | | |
| Aufbaubreite innen | mm | 2340 | 2340 | 2340 | 2340 | |
| Volumen | ca. m ³ | 5,2 | 9,7 | 12,4 | 9,7 | |
| Kippbrückenhöhe | mm | Standard 1430 | 1430 | 1430 | 1430 | |
| Farbgebung | Standard | Rostschutzgrundierung und 2-K-Lack | | | | |
| Option | | andere RAL-Farben | | | | |
| Zusatzausrüstung | Option | Bodenblech 5 oder 6 mm | | | | |
| | Option | Laderaumabdeckung: System Rollplane | | | | |
| | Option | | Kornauslauf seitlich | Kornauslauf seitlich | Kornauslauf seitlich | |
| | Option | Kinematik | | | Kornauslauf hinten | |
| | Option | Bordwandfeder | | | Schütte für Kornauslauf | |
| | Option | | durchgehende ZV | Überblaseschutz 500 mm (auf der festen Seitenwand) | durchgehende ZV | |
| | Option | | hydr. Öffnung ZV | | hydraulische Öffnung der ZV | |
| | Option | | Auslaufschurre seitlich | Auslaufschurre seitlich | Auslaufschurre seitlich | |

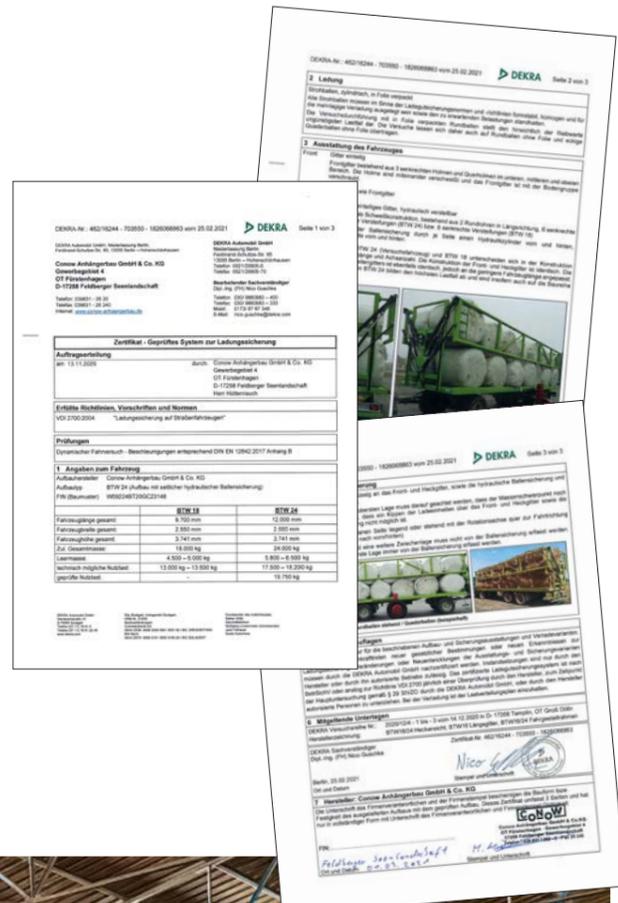
Unsere Conow Ballentransportwagen bieten wir Ihnen in zwei Grundmodellen mit 18 t und 24 t zulässigem Gesamtgewicht an sowie als 27 t für den Agrottruck als auch als 29 t für den LKW Betrieb auf der Straße.

Gerade unser Modell V9 mit hydraulischer Arretierung dient dem sicheren und effizienten Transport von Quader- und Rundballen.

Sie sparen sich das Vergurten der Ladung, was eine enorme Zeitersparnis darstellt.

Unsere BTW V9 verfügen über ein Zertifikat nach VDI 2700:2004 „Ladungssicherung auf Straßenfahrzeugen“, weil uns die Sicherheit am Herzen liegt.

Serienmäßig haben die Wagen eine einseitige hydraulische Arretierung mit einem nach unten öffnenden Seitengitter.



| | BTW 18 | BTW 24 | BTW 27* | BTW 29* |
|---------------------------------|---|---|---|---|
| Typ | Drehschemel | Drehschemel | Sattelaufleger | Sattelaufleger |
| zul. Gesamtgewicht | kg 18.000 | 24.000 | 27.000 | 29.000 |
| Geschwindigkeiten | 25-40-60 km/h bei passender Bereifung inkl. DEKRA-Abnahme | 25-40-60 km/h bei passender Bereifung inkl. DEKRA-Abnahme | 25-40-60 km/h bei passender Bereifung inkl. DEKRA-Abnahme | 80 km/h bei passender Bereifung inkl. DEKRA-Abnahme |
| Stützlast | x | x | inkl. Stützlast Sattelplatte 11 t* | inkl. Stützlast Sattelplatte 11 t* |
| Fahrzeuglänge ges. | ca. mm 10.200mm | 12.000mm | 13.350mm | 13.350mm |
| Anzahl Achsen | 2 | 3 | 2 | 2 |
| Federung | Standard | Parabelfederung | Parabelfederung | Parabelfederung |
| Spurbreite | mm 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| Zugöse | Standard | Zuggabel 2200mm | Zuggabel 2200mm | Königszapfen |
| Bremsanlage | Standard | 2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit ALB | 2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit ALB | 2-Leiter-Druckluft- Bremsanlage mit EBS |
| Elektrische Anlage | 12V LED | 12V LED | 24V LED | 24V LED |
| Bereifung (weitere auf Anfrage) | Standard | 385/65 R22,5, RE Straßenprofil Rille Felge 11.75x22.5 | 385/65 R22,5, RE | 560/60 R22,5 neu BKT FL 693 M Felge 16.00x22.5 |
| Eigengewicht | ca. kg 4.500-5.000 | 5.800-6.500 | 7.500-7.800 | 7.000-7.300 |
| Farbgebung | Option | Conowgrün oder Eisengrau andere RAL-Farben | Conowgrün oder Eisengrau andere RAL-Farben | Conowgrün oder Eisengrau andere RAL-Farben beim Aufbau/ Haltesystem möglich |



Für den Obst und Gemüsetransport bieten wir auch die passende Transportlösung an.

Unsere Kisten-Transportwagen gibt es auch mit 18 und 24 t zul. Gesamtgewicht. Hierbei hat der KTW 18 eine Ladelänge von 8.500 mm innen und der KTW 24 eine Ladelänge von 10.300 mm. Wie auch bei den BTW gibt es eine Vielzahl von Ausstattungen, welche wir Ihnen gerne individuell anbieten.



Mehr Platz für individuelle Wünsche, da wir jeden Wagen speziell für Sie bauen.

Mögliche Sonderausstattungen:

- Ladekante
- seitliche Gitter nach oben öffnend
- Mittelstrebe senkrecht
- verschiedenste Bereifungen bis 560/45 R22.5 bei Drehschemelvarianten
- Verkleidung der Seiten mit Plane
- Erhöhung der Gitter
- Werkzeugkisten
- Ausrüstung mit Besenhalter oder/und Feuerlöscher

Für vorhandene Anhängermodelle bieten wir Ihnen unsere Umbausätze zum Nachrüsten an bzw. bauen diese auch auf Ihre vorhandenen Ladeböden auf.

Das passende noch nicht dabei? Dann sprechen Sie uns an. Wir versuchen alle Wünsche in die Realität umzusetzen.



Für den Transport von Stammholz bieten wir als jüngste Version unseren HTW.

Unsere Holz-Transportwagen gibt es auch mit 18 und 24 t zul. Gesamtgewicht. Hierbei hat der HTW 18 eine Ladelänge von 8.500 mm innen und der HTW 24 eine Ladelänge von 10.300 mm. Im Gegensatz zum BTW ist der HTW mit Rungentaschen vom Premiumhersteller ExTe ausgestattet und ist somit für das ExTe Steckungen-System 144 vorbereitet.

Die Rungentaschen sind am Außenrahmen im Boden eingelassen, nach innen zu den Hauptträgern unter dem Bodenblech abgesteift und bieten so optimalen Halt.

Mit dem 5 mm Riffelblechboden und den gewohnten Anschlagpunkten im Außenrahmen ausgestattet, ist er der Allrounder auf dem Transportgebiet von Stückgut, den wir Ihnen gerne individuell anbieten.



Conow V8 Dreiseiten-Kipper

Der Aufbau V8 ist eine Variante des EDK C80, EDK C120, HW180 und TDK 20. Er ist der universelle Partner auf dem Bau und für schwere Projekte. Zum Einsatz kommen immer 5 mm Bodenbleche und 3 mm Bordwände. Im Vergleich zu einer Mulde kann man mit dem V8 zu 3 Seiten abladen und auch seitlich beladen, z. B. Palettenware oder Baggerzubehör. Die rückwärtige Bordwand lässt sich hydraulisch entriegeln.

Für den V8 ist eine Vielzahl an Zubehör lieferbar. Angefangen bei eingelassenen Zurrösen auf der Ladefläche bis zum Staukasten unter der Ladefläche.



EDK C 120 V8 (Abb. enthält Zusatzausstattung)



TDK 20 V8 (Abb. enthält Zusatzausstattung)



Conow HW 180 V8 (Abb. enthält Zusatzausstattung)

Anhänger mit Transportfass

Auf Kundenwunsch bieten wir diverse Zusatzausrüstungen an und versuchen auf Ihre Wünsche einzugehen. Auf Anfrage erhalten Sie Tandem-Fahrzeuge mit Transportfass.



EFA C 80

Einachs-Anhänger mit Transportfass

| Typ | EFA C 60 | EFA C 65 | EFA C 80 | EFA C 100 | EFA C 120 | |
|--|----------|--|----------------------------|--|------------------------------|------------------------------|
| Eigengewicht | ca. kg | 1100 | 920 | 1560 | 860 | 2010 |
| zul. GG | kg | 6000 | 6500 | 8000 | 10000 | 12000 |
| wahlweise Zulassung | km/h | Standard | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | | Option | 40* bzw. 60* | 40* bzw. 60* | 40* bzw. 60* | 40, 60 |
| | | *bei 2-Leiter-Druckluftbremsanlage | | | | |
| | | inkl. DEKRA-Abnahme | | inkl. DEKRA-Abnahme | | |
| Anzahl der Achsen | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Federung | Standard | ohne | ohne | ohne | ohne | ohne |
| Spurbreite ca. | mm | 1750 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |
| Stützfuß | Standard | hydraulisch | hydraulisch | hydraulisch | hydraulisch | hydraulisch |
| | Option | mechanisch | mechanisch | mechanisch | mechanisch | mechanisch |
| Zuggabel | mm | | | | | |
| Bremsanlage | Standard | Auflaufbremse-Rückmatik | | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | |
| | Option | 1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | 1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage (bis 25 km/h) | | |
| | Option | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | | | |
| Bereifung | | 400/60-15.5, Profil AW708 | 11.5/80-15.3, Profil AW702 | 12.5/80-18, Profil AW702 | 385/55 R 22.5, RE, Profil Y1 | 385/55 R 22.5, RE, Profil Y1 |
| | | | | | | |
| Angaben zum Fass unter Vorbehalt techn. Änderungen des Herstellers | | CEMO | DURApas | DURApas | DURApas | DURApas |
| | | 4000 l | 5000 l | 5000 l | 6000 l | 8000 l |
| | | als H-Fass | als H-Fass | als H-Fass | als H-Fass | als H-Fass |
| | | als FD-Fass | | als FD-Fass | als FD-Fass | als FD-Fass |
| | | | | DURApas | | |
| | | | 6000 l | | | |
| | | | als H-Fass | | | |
| | | H-Fass = Wasserfass/Weidefass / FD-Fass = Fass für Flüssigdünger | | | | |
| | | DURApas-Fässer aus lebensmittelechtem Polyethylen | | | | |
| | | H-Fässer mit spezieller Behandlung gegen UV-Strahlen | | | | |
| Zubehör für DURApas | | Stabilisierungssystem „Ball Baffle“ (Anzahl je nach Fassgröße) | | | | |
| Zubehör für CEMO | | Schwallwände (Anzahl je Fassgröße) | | | | |



EFA C 65 mit Sprühhvorrichtung im Einsatz



Detail Sprühhvorrichtung



ZFA 120 mit Auslegesprühharm (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 110 mit 5000 l Fass, ABS-Ausführung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 110 mit 7000 l Fass mit Sprühhvorrichtung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 120 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



ZFA 180 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Zweichachs-Anhänger mit Transportfass

| Typ | ZFA 120 | ZFA 140 | ZFA 160 | ZFA 180 | | |
|--|-------------|--|-----------------------------------|----------------------|-------|----|
| Eigengewicht | ca. kg | 2620 | 3080 | 3140 | 4140 | |
| zul. GG | kg | 12000 | 14000 | 16000 | 18000 | |
| wahlweise Zulassung | km/h | Standard | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | | Option | 40 | 40 | 40 | 40 |
| | | 60 | | | | |
| | | inkl. DEKRA-Abnahme | | | | |
| Anzahl der Achsen | | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Federung | Standard | Blattfedern 12 mm und Gummifedern | Blattfedern 12 mm und Gummifedern | | | |
| Spurbreite ca. | mm | 1750 | 1800 | 1800 | 2000 | |
| Stützfuß | Standard | | | | | |
| | Option | | | | | |
| Zuggabel | mm | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 | |
| Bremsanlage | Standard | 2-Leiter-Druckluft-Bremsanlage | | | | |
| | Option | 1-Leiter-Druckluft-Bremsanlage (bis 25 km/h) | | | | |
| | Option | | | | | |
| Bereifung | | 385/65 R 22.5, RE, Profil ZA oder Y1 | | | | |
| | | | | | | |
| Angaben zum Fass unter Vorbehalt techn. Änderungen des Herstellers | CEMO | CEMO | CEMO | CEMO | | |
| | 6000 l | 8500 l | 10000 l | 10000 l | | |
| | als H-Fass | als H-Fass | als H-Fass | als H-Fass | | |
| | als FD-Fass | als FD-Fass | als FD-Fass | als FD-Fass | | |
| | CEMO | CEMO | CEMO | CEMO | | |
| | 7000 l | 10000 l | | 13500 l | | |
| | als H-Fass | als H-Fass | | als H-Fass/Fass gelb | | |
| | als FD-Fass | | | | | |
| Fässer in verzinkter Ausführung | | | | | | |
| Cemo-Fässer in GFK-Ausführung | | | | | | |
| H-Fässer mit spezieller grauer Einfärbung, UV-undurchlässig | | | | | | |
| Zubehör für DURApas | | | | | | |
| Zubehör für CEMO | | | | | | |

Anbau-Saatgut-Düngerschnecken passend für alle Dreiseitenkipper

Sollte in einem Betrieb ein Dreiseitenkipper bereits vorhanden sein bzw. besteht die Absicht, in Kürze ein derartiges Fahrzeug im Betrieb einzusetzen, so ist aus preislichen Gründen der Einsatz einer Saatgut-Dünger-Beschickungsschnecke als Anbaugerät an der Rückwand zu befürworten.

In den Landwirtschaftsbetrieben hat sich in den vergangenen Jahren die seitlich schwenkbare Anbauschnecke durchgesetzt. Bei den nach hinten ragenden Schnecken ist bei der Beschickung der Drillmaschine oder des Düngerstreuers ein erheblicher Rangieraufwand erforderlich. Die Förderschnecken sind mit einem leistungsstarken Hydromotor ausgerüstet und werden durch die Hydraulik der Zugmaschine - Anschlüsse am Fahrgestell des Anhängers hinten - angetrieben.

Unser Standardprogramm:

Schneckenysteme nach hinten austragend

- verzinkte Ausführung, 3 m bzw. 3,25 m
- Nirosta Ausführung, 3 m, 3,25 m, 4,0 m und 4,6 m (geklappt)

Schneckenysteme seitlich austragend

- verzinkte Ausführung 4,00 m, 4,50 m, 4,60 m, 5,10 m und 5,50 m
- Nirosta Ausführung, 4,60 m, 5,10 m, 5,50 m
- mechanisch klappbar mit seitlicher Abgabe
- hydraulisch klappbar mit seitlicher Abgabe

verzinkte Ausführung:

- Schneckenwellen und Schneckenrohr verzinkt

Nirosta Ausführung:

- Schneckenwellen und Schneckenrohr in Edelstahl V2A

| Typ | Fabrikat | Bauart pro Stunde | Leistung | Schnecken- durchmesser | Länge |
|---|----------|-------------------|----------|---------------------------|----------------|
| nach hinten austragend: gerade Überladeschnecke mit rückwärtiger Abgabe, höhenverstellbar | | | | | |
| GNA | CanAgro | verzinkt | 25 t | 150 mm | 3,00 oder 3,25 |
| GNA | CanAgro | verzinkt | 35 t | 180 mm | 3,00 oder 3,25 |

| | | | | | |
|-----|---------|---------|------|--------|----------------|
| GVA | CanAgro | Nirosta | 25 t | 150 mm | 3,00 oder 3,25 |
| GVA | CanAgro | Nirosta | 35 t | 170 mm | 3,00 oder 3,25 |
| GVA | CanAgro | Nirosta | 50 t | 200 mm | 3,00 oder 3,25 |

im Lieferumfang sind jeweils enthalten:

Einlauftrichter mit Restentleerung, Anbauteile, 3-Wege-Regulierhahn, Gestänge für Höhenverstellung, 2 x 1,80 m Hydraulikschläuche m. Kupplungen, Seilwinde mit Anbaukonsole, 1m flexibler Auslaufschlauch

| | | | | | |
|-----|---------|---------|------|--------|------------------|
| UHV | CanAgro | Nirosta | 35 t | 170 mm | 4,00 oder 4,60 m |
| UHV | CanAgro | Nirosta | 50 t | 200 mm | 4,60 m |

im Lieferumfang sind enthalten:

direkt geflanscht, Hydraulikmotor mit Zugventil, mechanisch ausklappbar, Höhenverstellung über Seilwinde

| seitlich austragend, höhenverstellbar mit Winde und Seilzug | | | | | |
|---|------|---|------|--------|------------------|
| T31 G 4,0 | Jema | verzinkt/ lackierte Stahlausführung | 30 t | 150 mm | 4,00 oder 4,50 m |

im Lieferumfang sind enthalten:

Verschlusschieber, Schneckengehäuse verzinkt aus unterem u. oberem Schneckenrohr, 1 x Schnecke unten mit Motor und Welle für Motor, 1 x Schnecke oben mit Welle für Kopf und Flanschläger, Gleitschiene mit Beschlägen, Seilwinde mit Beschlag, Beschlag für Umlenkrolle, flexibler Auslaufschlauch 1 m lang, Hydraulikschlauch 2 x 1,5 m mit Kupplungsstecker und Staubmuffe, Absperrhahn zum Abstellen des Hydraulikflusses für die Schnecke

| | | | | | |
|----|---------|-------|------|--------|--------|
| DF | CanAgro | Stahl | 40 t | 180 mm | 4,80 m |
|----|---------|-------|------|--------|--------|

im Lieferumfang ist enthalten:

direkt geflanscht, Hydraulikmotor mit Zugventil, mechanisch ausklappbar, Höhenverstellung über Seilwinde

| | | | | | |
|------|---------|---------|------|--------|--------|
| DF V | CanAgro | Nirosta | 35 t | 170 mm | 4,30 m |
| DF V | CanAgro | Nirosta | 35 t | 170 mm | 4,60 m |

im Lieferumfang ist enthalten:

Hydraulikmotor mit Elektromagnetventil, Höhenverstellung über Seilwinde



HW 80 DSK mit Anbauschnecke nach hinten austragend



DSK mit Anbauschnecke in Transportstellung

Anbau-Saatgut-Düngerschnecken passend für alle Dreiseitenkipper

| Typ | Fabrikat | Bauart | Leistung pro Stunde | Schnecken- durchmesser | Länge |
|-------|----------|-------------------|---------------------|---------------------------|------------------|
| DF VS | CanAgro | Nirosta/ verzinkt | 50 t | 200 mm | 4,60/5,10/5,50 m |
| | | | 70 t | 220 mm | 5,50 mm |
| DF V | CanAgro | Nirosta | 50 t | 200 mm | 5,10 oder 5,50 m |

im Lieferumfang sind jeweils enthalten:

Hydraulikmotor mit Zugventil, seitliche Höhenverstellung über Seilwinde

seitlich austragend, hydraulisch klappbar

| | | | | | |
|-------|---------|-------------------|-------|--------|--------|
| DF VS | CanAgro | Nirosta/ verzinkt | 100 t | 250 mm | 5,40 m |
| DF | CanAgro | Stahl | 150 t | 320 mm | 5,40 m |
| DF | CanAgro | Stahl | 240 t | 400 mm | 5,40 m |

Zubehör für Anbauschnecken

- flexibler Auslaufschlauch (verschiedene Längen und Durchmesser)
- elektromagnetische Steuerung
- Hydraulikschläuche
- Montageleistungen

Fahrbare Überladeschnecke

| | | | | | |
|-------|---------|-------------------|------|--------|-------------|
| HD VT | CanAgro | Nirosta | 35 t | 170 mm | 6,50 m |
| HD VT | CanAgro | Nirosta/verzinkt | 50 t | 200 mm | 6,50/8,50 m |
| HD VT | CanAgro | Nirosta/ verzinkt | 70 t | 220 mm | 6,50/8,50 m |

Im Lieferumfang sind jeweils enthalten:

Hydraulikmotor mit Absperrhahn, zusätzliche Absperrhahn am Auslaufende, verzinktes Fahrwerk mit gebrauchter Autobereifung, verstellbare Anhängerkupplung, aufgeschweißter Nirosta-Trichter, Höhenverstellung über Seilwinde, 2 x 6 m Hydraulikschläuche mit Kupplungen

Zubehör für HD-Varianten

- Ausrüstung mit Nirosta-Gewinde (bei Längen 6,5 u. 8,0 m)
- flexibler Auslaufschlauch
- Hydraulikschlauch
- Beleuchtungseinheit
- Abdeckhaube für Einlauftrichter
- Straßenzulassung (25 km/h oder 40 km/h)

Diese Schnecken typen befinden sich im Lieferprogramm und werden auch ersatzteilmäßig kurzfristig abgesichert.

Auf Anfrage erhalten Sie fahrbare Überladeschnecken in verschiedenen Ausführungen.

Die angegebenen Schneckenleistungen sind abhängig von der Fruchtart und der Konsistenz des Fördergutes.

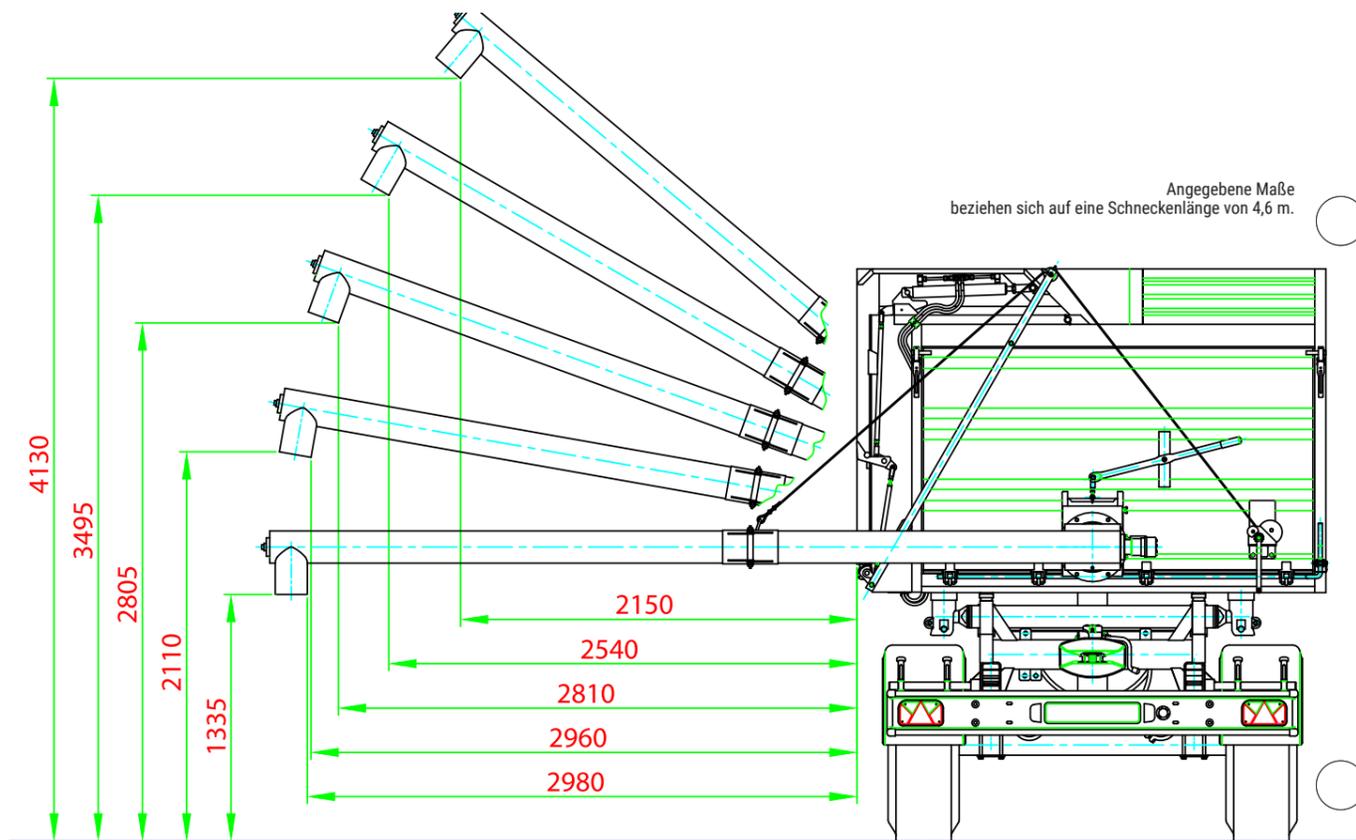


HW 80 Dreiseitenkipper 15 t mit Anbau-Saatgut-Düngerschnecke in Transportstellung





DSK 16 t mit Anbauschnacke (seitlich austragend, hydraulisch klappbar)



Generalüberholung des HW 80



Mit unserer Unterstützung fahren Sie auch in Zukunft einen der besten Anhänger in seiner Leistungsklasse. Wir bieten eine erstklassige Grundüberholung Ihrer HW 80 Fahrgestelle, in Verbindung mit einem neuen Aufbau verfügen Sie dann über einen Anhänger, der Ihren speziellen Erfordernissen entspricht.

Unsere Leistungen bei der Generalüberholung:

- Abholung Ihres HW 80 Fahrgestells
- Demontage des Anhängers in Verbindung mit Sandstrahlen
- Grundierung und Farbgebung des Fahrgestells RAL 3002 rot
- Überprüfung der Radlager
- Einbau einer komplett neuen Zweileiter-Druckluft-Bremsanlage inkl. neuer Bremszylinder und 1 x Luftbehälter, neue Handspindelbremse
- Einbau einer komplett neuen elektrischen Anlage
- Einbau zwei neuer Hydraulikzylinder
- neue Zuggabel 2150, 1800 oder 1500 mm lang mit Aufstiegstritt
- neue Höheneinstellung über Feder
- Einbau neuer Drehkranz NDE 1100 inkl. Zubehör
- durchgehende Hydraulik u. Druckluftleitung für den 2. Anhänger

- DEKRA-Abnahme je nach gewünschter zul. Geschwindigkeit 25 km/Std. oder 40 km/Std

Die Radbremsen müssen in einem funktionstüchtigen Zustand sein, ansonsten erfolgt aufgrund der DEKRA-Abnahme eine Instandsetzung gegen zusätzliche Berechnung.

mögliche Optionen:

- Anhängerkupplung
- Einbau verstärkter Blattfedern
- Bereifung 385/65 R 22.5, 16/70 R 20, 18/70 R 20, 500/45 R 22.5, 500/50-22.5
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer

HW 60 Generalüberholungen werden ebenfalls durchgeführt.

Auflastung HW 80

Unsere Leistungen bei der Auflastung Ihres Fahrgestells HW 80 Zweiseitenkipper auf 15 t zul. GG: alle Leistungen, die bei der Grundüberholung des Fahrgestells durchgeführt werden (siehe oben) zusätzlich:

- Einsatz eines neuen verstärkten Rahmens
- Einbau eines neuen verstärkten Drehkranzes HE 12 L
- Verstärkung des Drehgestells
- 4 Kompletträder 385/65 R22.5 RE (4500 kg Tragfähigkeit bei 80 km/Std.)
- Einzelabnahme durch die DEKRA (15 t zul. GG, wahlweise 25 oder 40 km/Std.)
- Montage des neuen Aufbaus auf Kundenwunsch

Die Radbremsen müssen in einem funktionstüchtigen Zustand sein, ansonsten erfolgt aufgrund der DEKRA-Abnahme eine Instandsetzung gegen zusätzliche Berechnung.

mögliche Optionen:

- Anhängerkupplung 15 t
- Einbau verstärkter Blattfedern
- Bereifung 16/70 R 20, 18/70 R 20, 500/45 R 22.5, 500/50-22.5
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer



Aufbauvarianten für vorhandene Fahrgestelle

HW 80, HW 60, THK 5 und Lkw W 50

Durch eine Vielzahl von Spezialaufbauten geben wir Ihnen die Möglichkeit, Ihren Anhängerpark zu modernisieren und den aktuellen Transporterfordernissen anzupassen.



HW 80 Variante 1 (500 mm)
(Abb. enthält Zusatzausrüstung)

HW 80 Kippbrücke mit herkömmlichem Aufbau



HW 80 Variante 1 (600 mm) (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 1 (Abbildung enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 1, Seitenwände mit Verstärkungsstreben



HW 80 mit profilierten laserverschweißten Bordwänden

Unser Standardprogramm:

- über 30 verschiedene Aufbauvarianten
- rapsdichte Bordwandausführungen
- gesenkgeschmiedete Verschlusselemente
- Außenrahmen 4 mm bzw. 6 mm je nach Bautyp
- zusätzliche Verstärkungen zwischen Längsträgern und Außenrahmenprofile 4 mm bzw. 6 mm je nach Bautyp
- Längsträger der Kippbrücke in S355J
- stark profilierte Bordwände
- äußerst stabile Eck- und Mittelrungen
- Einhaltung der 18 m Zuglänge

Diese Ausführung ist der herkömmliche Aufbau, wie wir ihn seit Jahren bei den Anhängern HW 80 und HW 60 kennen. Dieser Aufbau zeichnet sich durch seine vielseitigen Einsatzmöglichkeiten aus, z. B. für den Transport von Stalldung oder Baumaterialien. Eine Demontage der oberen seitlichen Bordwände ist in kürzester Zeit möglich.

- werksseitige Abdichtung der Bordwände bei Variante 1 ab Bordwandhöhe 700 mm

HW 80 Originalausführung
Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm
B/H: 2430/900 mm
Volumen: 10,1 bzw. 10,7 m³

HW 80 Variante 1

- beidseitig kippbar
- links und rechts geteilte Bordwände
- die unteren Bordwände fungieren als Auslaufschurre
- Originalausführung mit Kinematik

mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 4, 5 oder 6 mm
- Verstärkung der Seitenbordwände durch zusätzliche Querstreben
- Wahl von stärkeren Bordwandblechen
- profilierte, laserverschweißte Bordwände
- Ausführung mit oder ohne Kinematik
- Federunterstützung
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 1)

Aufbauvarianten für vorhandene Fahrgestelle

HW 80, HW 60, THK 5 und Lkw W 50

HW 60 Kippbrücke mit herkömmlichem Aufbau, Variante 1



HW 60 Variante 1 Originalausführung



HW 60 Variante 1, Seitenwände mit Verstärkungsstreben (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 60 mit unteren, profilierten Bordwänden (500 mm) (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



Kippbrücke mit 400 mm hohen Bordwänden (Standardausführung)



Kippbrücke mit 600 mm hohen Bordwänden (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



Kippbrücke mit laserverschweißten Bordwänden (600 mm), Bordwandfeder über Seilrolle (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

HW 60 Variante 1

HW 60 Originalausführung
Aufbaulänge: 4620 mm
B/H: 2430/750 mm
Volumen: 7,9 m³

- beidseitig kippbar
- links und rechts geteilte Bordwände
- die unteren Bordwände fungieren als Auslaufschurre
- Originalausführung mit Kinematik
- werksseitige Abdichtung der Bordwände bei Variante 1 ab Bordwandhöhe 700 mm

mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 4, 5 oder 6 mm
- Verstärkung der Seitenbordwände durch zusätzliche Querstreben
- Wahl von stärkeren Bordwandblechen
- profilierte, laserverschweißte Bordwände
- Ausführung mit oder ohne Kinematik
- Federunterstützung
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 1)

THK 5

Kippbrücke mit durchgehenden Bordwänden in zwei Bordwandhöhen, mit Bordwandverschlüssen und Haltekettens

- links, rechts und hinten nach unten klappbare Bordwände
- werksseitige Abdichtung der Bordwände ab 500 mm Bordwandhöhe

Aufbaulänge: 4500 mm
B/H: 2000/400 bzw. 600 mm
Volumen: 3,6 m³ bzw. 5,4 m³

mögliche Optionen:

- Federunterstützung
- Wahl von stärkeren Bordwandblechen
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Rollplane
- andere Bordwandhöhen auf Anfrage

Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1, ringsum mit profilierten, laserverschweißten Bordwänden u. seitr. Führungssegmenten (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1 abgeschrägt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.1 ringsum mit profilierten, laserverschweißten Bordwänden (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Einsatz:

- speziell für den Transport von Kartoffeln und Schüttgütern in Annahmewannen geeignet
- Transport von Obst aber auch Getreide
- wahlweise mit verstärkten herkömmlichen Bordwänden oder mit Bordwänden in profilierter Form

HW 80 Variante 3.1–3.5 (95 cm) und 4.1 (120 cm)
HW 60 Variante 3.1–3.5 (95 cm)

HW 80 Variante 3.1 mit Querstreben
HW 60 Variante 3.1 mit Querstreben

- drei Seiten fest verschweißt
- eine Seite mit längsgeteilten Bordwänden (445/445 mm) und Kinematik
- die obere Seite ist pendelnd gelagert und leicht herausnehmbar
- die obere und untere Bordwand wurden mit 3 Querstreben (HW60 und HW 80) zusätzlich verstärkt und dient als seitliche Auslaufschurre
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

HW 80 Variante 3.1 mit profilierten Bordwänden 94/93 cm
HW 60 Variante 3.1 mit profilierten Bordwänden 94/93 cm

- drei Seiten fest verschweißt
- eine Seite mit längsgeteilten, profilierten Bordwänden und Kinematik
- die obere Bordwand ist pendelnd gelagert und leicht herausnehmbar
- die untere Bordwand ist mittels Kinematik zu öffnen
- Bordwandteilung (unten/oben in mm): 400 / 500 oder 500 / 400
- die rechte Bordwand, die Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände (94 cm) und fest mit der Kippbrücke verschweißt
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

| HW80 | HW60 |
|---|-----------------------------|
| Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm | Aufbaulänge: 4510 mm |
| B/H in mm: 2430/940 | B/H in mm: 2430/940 |
| Volumen: 10,9 m ³ bzw. 11,5 m ³ | Volumen: 9,8 m ³ |

HW 80 Variante 4.1 mit profilierten Bordwänden 120 cm

- drei Seiten fest verschweißt
- eine Seite mit längsgeteilten, profilierten Bordwänden und Kinematik
- die obere Bordwand ist pendelnd gelagert und leicht herausnehmbar
- die untere Bordwand ist mittels Kinematik zu öffnen
- Bordwandteilung (unten/oben in mm): 400 / 800
- die rechte Bordwand, die Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

HW80 Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm
B/H in mm: 2430/940, Volumen 11,0 m³ bzw. 11,6 m³
B/H in mm: 2430/1200, Volumen 13,9 m³ bzw. 14,6 m³

mögliche Optionen Variante 3.1, 3.1.2, 4.1 und 4.1.2:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- seitliche Führungssegmente (bei profilierten Bordwänden)
- Kornauslauf seitlich (in der verschweißten Seite)
- beidseitig kippbar, die andere Seite dann mit Pendelbordwänden
- Kippseite mit profilierten, laserverschweißten Bordwänden
- ringsum profilierte, laserverschweißte Bordwände
- ohne Kinematik bzw. anstatt der Kinematik Federunterstützung
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 3)

Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Variante 4.1.2 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.1.3 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

HW 80 Variante 3.1.2 (94 cm) und 4.1.2 (120 cm)
HW 60 Variante 3.1.2 (94 cm)

- drei Seiten fest verschweißt
- die linke Seite ist mit oberer Pendelbordwand und unterer Bordwand mit hydraulischer Bordwandöffnung zum Öffnen und Schließen ausgestattet, Bordwandteilung V 3.1.2 (unten/oben in mm): 400 / 500 oder 500 / 400
- Bordwandteilung V 4.1.2 (unten/oben in mm): 400 / 800
- seitliche Führungssegmente an der unteren Bordwand (zur Zwangsführung des Ladegutes)
- rechte Seite fest verschweißt (bei Bordwandhöhe 120 cm mit Mittelrunge)
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt
- werksseitige Abdichtung der klappbaren Bordwände seitlich und unten

Die hydraulische Bordwandöffnung besteht aus zwei Hydraulikzylindern, mit Anschweißbolzen und 1 Satz Hydraulikschläuche.

HW 80 Variante 4.1.3 Kombi-Aufbau (160 cm)

Einsatz:

Transport von Silage, Hackfrüchten, Stallung und Getreide

HW 80 Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm
B/H in mm: 2430 /1600
Volumen: 19 m³

- einseitig kippbar
- Die linke Seite ist mit geteilter Bordwand ausgerüstet: Die untere Bordwand ist über Kinematik zu betätigen.
- Die untere 400 mm hohe Bordwand ist zusätzlich mit einem 6 mm starken Einschweißprofil verstärkt. Im Bereich der Mittelsicke wird ein 3 mm starkes Blech von innen aufgesetzt.
- Die obere Bordwand ist ganzflächig über eine Kinematik nach oben zu öffnen, ähnlich V 4.2.
- Stirn- und Rückwand sind durchgehende Bordwände und fest mit der Kippbrücke verschweißt, rechte Seite verschweißt

mögliche Optionen Variante 4.1.3 Kombi-Aufbau (160 cm):

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- Kornauslauf seitlich (in der verschweißten Seite)
- beidseitig kippbar, die andere Seite dann mit Pendelbordwänden
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 4A)



HW 80 Kombi-Aufbau, Variante 3.1 abgeschrägt (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Variante 3.2 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 3.2 mit profilierten Bordwänden, hydraulischer Bordwandöffnung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2 mit profilierten Bordwänden, Rollplane (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2 mit profilierten Bordwänden, Rollplane am Überblaseschutz (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2 mit profilierten Borwänden, hydraulische Bordwandöffnung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Einsatz:
speziell für den Transport von Stallung und Getreide, zusätzlich durch den Überblaseschutz auch für Häckselguttransporte sehr gut geeignet, erhöhte Einsatzbreite durch die hydraulische Bordwandöffnung, z. B. für Paletten und sperrige Güter

HW 80 Variante 3.2 (94 cm), 4.2 (120 cm) u. 4.2.3 (160 cm)
HW 60 Variante 3.2 (94 cm)

HW80 Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm
B/H in mm: 2430/940, Volumen 11 m³ bzw. 11,6 m³
ohne Überblaseschutz

B/H in mm: 2430/1550, Volumen 15 m³ bzw. 16 m³
mit Überblaseschutz

B/H in mm: 2430/1200, Volumen 14,6 m³ bzw. 13,9 m³
ohne Überblaseschutz

B/H in mm: 2430/1550, Volumen 18 m³ bzw. 19 m³
mit Überblaseschutz

- einseitig kippbar
- eine Seitenwand ist ganzflächig über eine Kinematik zu öffnen, diese Seite ist mit unterer und oberer Bordwand ausgeführt
- mit 3-fach Verriegelung an der Seitenwand
- zwei Konsolen zum Selbstanbau werden mitgeliefert
- Höhe der Entladeöffnung: 150 cm hoch (HW 80)
- Vorder-, Rück- sowie andere Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände (bis 94 cm BW-Höhe) und fest mit den Eckrungen und der Kippbrücke verschweißt
- Einsatz speziell verstärkter Kippbrücken mit 6 mm Außenrahmenprofil
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand seitlich und im unteren Bereich

bei Variante 4.2:

- kippbare Seitenwand 2, 5 mm stark, QSTE 380
- sehr hohe Stabilität durch zusätzliche Mittelrunge in der verschweißten Seite
- zwei Sicherungsschlüsse an Stirn- und Rückwand

mögliche Optionen
der Varianten 3.2/4.2 und 4.2.3
der Varianten 3.2.1/4.2.1

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- profilierte, laserverschweißte Bordwände
- Überblaseschutz (dreiseitig, 60 cm hoch, außer V 4.2.3)
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 4)
Rollplane am Überblaseschutz (System 5)
- hydraulische Bordwandöffnung



HW 60 mit Variante 3.2 und Überblaseschutz (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Kombinierte Aufbauten 95 cm und 120 cm Bordwandhöhe



HW 80 Variante 3.2.1 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4.2.1 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



profilierte Bordwände, 3-fach Verriegelung, Sicherungsschlüssel, Außenrahmenprofil



Anhänger mit Aufbau Variante 4.2.3 mit hydraulischer Bordwandöffnung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

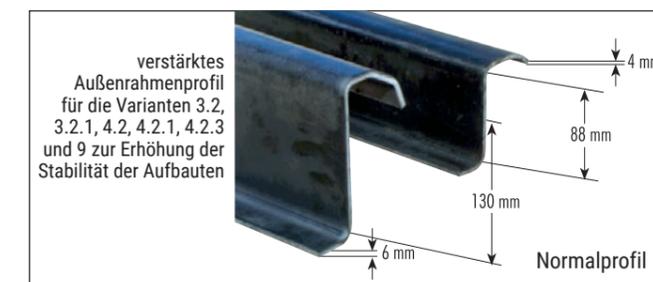
HW 80 Variante 3.2.1 (94 cm) und 4.2.1 (120 cm)
HW 60 Variante 3.2.1 (94 cm)

- einseitig kippbar
- eine Seitenwand ist ganzflächig über eine Kinematik zu öffnen, diese Seite ist mit unterer und oberer Bordwand ausgeführt
- Bordwandteilung Variante 3.2.1 (unten/oben in mm): 500 / 400
- Bordwandteilung Variante 4.2.1 (unten/oben in mm): 600 / 600
- kippbare Seitenwand 2, 5 mm stark, QSTE 380
- mit 3-fach Verriegelung an der Seitenwand
- zwei Konsolen zum Selbstanbau werden mitgeliefert
- Höhe der Entladeöffnung: 150 cm hoch (HW 80)
- Vorder-, Rück- sowie andere Seitenwand sind jeweils durchgehende Bordwände (bis 94 cm BW-Höhe) und fest mit den Eckrungen und der Kippbrücke verschweißt
- Einsatz speziell verstärkter Kippbrücken mit 6 mm Außenrahmenprofil
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand seitlich und im unteren Bereich

bei Variante 4.2.3:

- Aufbau 120 cm hoch mit 40 cm Aufsatz
- Verwendung profilierter, laserverschweißter Bordwände
- stabiler, aufgeschraubter Aufsatz: ringsum 40 cm hoch, 2 mm stark, mittels Schraubverbindungen zu demontieren
- Empfehlung: hydraulische Bordwandöffnung gegen Aufpreis, um Folgeschäden zu vermeiden

mögliche Optionen siehe Seite 54



Der Mehrzweckaufbau Variante 9 ist ein universell einsetzbarer Aufbau. Durch seine außerordentlich stabile Ausführung und die gute Abdichtung können alle Transportgüter, von Silage/Häcksel, Hackschnitzel, Stallung bis hin zu Getreide befördert werden. Der Aufbau ist rapsdicht. Durch die hydraulische Bordwandöffnung können u. a. Paletten geladen werden.

| HW 80 | HW 60 |
|---|----------------------------|
| Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm | Aufbaulänge: 4510 mm |
| B/H in mm: 2550 / 1600 | B/H in mm: 2430 / 1200 |
| Volumen: 19 m ³ ohne Überblaseschutz | Volumen: 13 m ³ |

HW 80 Kippbrücke mit Mehrzweckaufbau, Variante 9 (160 cm hoch)

HW 60 Kippbrücke mit Mehrzweckaufbau, Variante 9 (120 cm hoch)

- einseitig kippbar (links kippbar o. rechts kippbar / Beschreibung gilt für links kippbar)

- links durchgehende Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung, doppeltem Schließmechanismus,
- absolut rapsdicht (2 x seitlicher und 5 x unterer Verschlusshaken werden)
- automatisch verriegelt, bei HW 60 4 x unterer Verschlusshaken, extra starke Zentralverriegelung, Welle Ø30
- Hydraulikzylinderaufnahmen extra verstärkt durch Montagewinkel
- vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt, Einsatz speziell verstärkter Kippbrücken mit 6 mm Außenrahmenprofil Die Fertigung nach Euro-Palettenmaß erfolgt serienmäßig.
- Sichtfenster (Plexiglas) in der Stirnwand bei Bordwandhöhe 160 cm
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand im unteren Bereich, seitlich keine Abdichtung durch automatische Anpressung erforderlich



HW 80 Variante 9 (160 cm)



Aufbau V9 mit herauschiebbarer Seitenwand rechts



HW 80 mit Mehrzweckaufbau Variante 9.1 160 cm (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 mit Mehrzweckaufbau Variante 9 120 cm

HW 80 Kippbrücke mit Mehrzweckaufbau 160 cm hoch, Variante 9.1

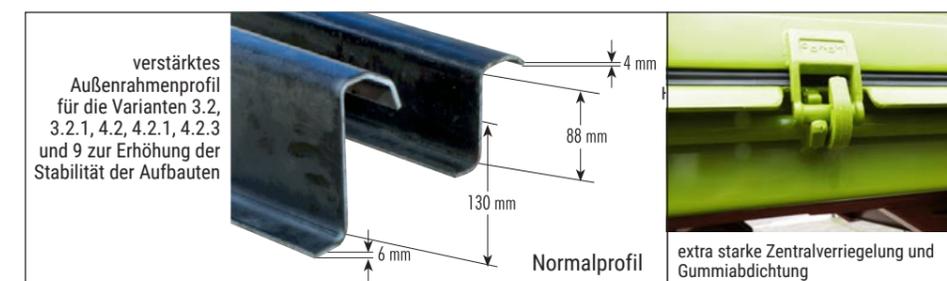
- links oder rechts kippbar/Beschreibung gilt für links kippbar
- links geteilte Bordwände, Bordwandteilung unten/oben in mm: 400/1200, obere Bordwand (2,5 mm stark, QSTE 380) mit hydraulischer Bordwandöffnung ausgerüstet und mit seitlichen Verschlüssen gesichert
- untere Bordwand öffnet ebenfalls hydraulisch und ist seitlich mit Führungssegmenten ausgestattet
- werksseitige Abdichtung der kippbaren Bordwand im unteren Bereich
- vorn, rechts und hinten durchgehende Bordwände, fest verschweißt, Drahtsichtgitter in der Stirnwand, Einsatz einer speziell verstärkten Kippbrücke mit 6 mm Außenrahmenprofil
- Die Fertigung nach Euro-Palettenmaß erfolgt serienmäßig.



HW 80 Variante 9 (120 cm)



HW 80 Variante 9 (160 cm)



mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- 3. Kipplager auf der Kippseite (der Kipplagerbock für den Rahmen wird lose mitgeliefert)
- Bordwandhöhe 1200, 1400 mm bei HW 80
- Sichtfenster aus Plexiglas in der Rückwand (bei Bordwandhöhe 160 cm)
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (Spiegel 3-teilig, klappbar, Mittelrohr klappbar, System 4A)
- hydraulisches Scherengitter
- inkl. Trittbrett und Geländer als Bedienplattform
- Überblaseschutz (50 cm, dreiseitige Erhöhung, z.B. zum Häckseltransport)
- demontierbare Bordwand links (400 mm) V 9
- demontierbare Bordwand links (600 mm) V 9
- Bordwand links rechts (400) demontier- und abklappbar (Überbreite /Sonderwunsch)
- Kornauslauf seitlich
- zusätzlicher Hydraulikschlauchsatz zur Betätigung der Bordwand des zweiten Anhängers



HW 80 Variante 9 (160 cm) mit Rollplane



HW 80 Variante 9 (160 cm) mit Laderaumabdeckung - hydraulisches Scherengitter

Schüttgutaufbauten

94 cm und 120 cm Bordwandhöhe, mit Pendelbordwänden und Zentralverriegelung



HW 80 Variante 2.1 mit laserverschweißten Bordwänden (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 2.2 (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 2.2 mit Kornauslaufschiebern (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 2.5 mit laserverschweißten Bordwänden und durchgehender Zentralverriegelung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



Detail: durchgehende Zentralverriegelung

Einsatz:
speziell zum Transport von Getreide, Dünger und sonstigen Schüttgütern

HW 80 Variante 2.1 – 2.5

HW 60 Variante 2.1 – 2.5

- Pendelbordwände 94 cm mit verstärkten Oberkanten
- Zentralverriegelung
- verstärkte Kippbrücke
- mit Mittelrunge ein- bzw. beidseitig kippbar (Variante 2.2 bzw. 2.5)
- ohne Mittelrunge ein- bzw. beidseitig kippbar (Variante 2.1 bzw. 2.3)
- sehr stabil durch fest verschweißte Stirn- und Rückwand
- keine Rieserverluste durch werksseitige Abdichtung der Pendelbordwände
- kein Abdichten durch Anpressung der Pendelbordwände erforderlich
- rapsdicht (alle Ausführungen mit Mittelrunge)

HW 80 Aufbauhöhe: 4950 bzw. 5200 mm
B/H in mm: 2430 / 940, Volumen 10,7 m³ bzw. 11,3 m³

HW 60 Aufbauhöhe: 4500 mm
B/H in mm: 2430 / 940, Volumen 9,7 m³

mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- seitliche Auslaufschurre
- Kornauslauf seitlich
- beidseitig kippbar
- Zentralverriegelung, schwere Ausführung
- ringsum profilierte, laserverschweißte Bordwände
- doppelt verschweißte Bordwände (nur bei laserverschweißten Bordwänden)
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 2)

Schüttgutaufbauten

95 cm und 120 cm Bordwandhöhe, mit Pendelbordwänden und Zentralverriegelung



HW 80 Variante 4 mit laserverschweißten Bordwänden und Rollplane und durchgehender Zentralverriegelung (Abb. enthält Zusatzausrüstung)



HW 80 Variante 4 (140 cm) mit laserverschweißten Bordwänden und Rollplane (Abb. enthält Zusatzausrüstung)

Einsatz:
speziell zum Transport von Getreide, Dünger und sonstigen Schüttgütern

HW 80 Variante 4 (1-seitig kippbar)
HW 80 Variante 4.5 (beidseitig kippbar)

- Pendelbordwände 120 cm mit verstärkten Oberkanten
- Zentralverriegelung
- verstärkte Kippbrücke
- mit Mittelrunge ein- bzw. beidseitig kippbar
- sehr stabil durch fest verschweißte Stirn- und Rückwand
- keine Rieserverluste durch werksseitige Abdichtung der Pendelbordwände
- kein Abdichten durch Anpressung der Pendelbordwände erforderlich
- rapsdicht (alle Ausführungen mit Mittelrunge)

HW80 Aufbauhöhe: 4950 bzw. 5200 mm
B/H in mm: 2430/950, Volumen 11,0 m³ bzw. 11,6 m³
B/H in mm: 2430/1200, Volumen 13,9 m³ bzw. 14,6 m³

mögliche Optionen:

- verstärktes Bodenblech 5 oder 6 mm
- seitliche Auslaufschurre
- Kornauslauf seitlich
- beidseitig kippbar
- ringsum profilierte, laserverschweißte Bordwände
- doppelt verschweißte Bordwände (nur bei laserverschweißten Bordwänden)
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Laderaumabdeckung: Rollplane (System 2)

Fahren im Zug mit verkürzten Aufbauten unter Einhaltung der Zuglänge von 18,75 m

Verwendung der Aufbauten mit Kippbrückenlänge 4950 mm und Zuggabel 1500 mm lang. Ähnlich wie bei der Variante 4 können auch alle anderen Aufbauten für den HW 80 in verkürzter Ausführung geliefert werden. Dadurch haben Sie die Gewähr, dass bei einem Wegfall der Ausnahmegenehmigung der Einsatz Ihres Anhängers HW 80 noch möglich ist.



Schwerhäckselaufbau

Variante 5



HW 80 mit Variante 5.1, mechanische Öffnung der Seitenwand



HW 80 mit Variante 5.2, hydraulische Bordwandöffnung

Der Schwerhäckselaufbau wird passend für die Anhänger HW 80, HW 60 sowie für die Lkw W 50 und L 60 produziert. Einsatzgebiete für diese Aufbauvariante sind vorwiegend Häckseltransporte aber auch der Hackschnitzeltransport. Serienmäßig wird die Bordwandöffnung über Kinematik vorgenommen. Der Schwerhäckselaufbau ist lieferbar als Paket zur Selbstmontage oder auch als kompletter Aufbau inkl. Kippbrücke.

| HW 80 | HW 60 |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Aufbaulänge: 4950 bzw. 5200 mm | Aufbaulänge: 4510 mm |
| B/H in mm: 2430 / 1600 | B/H in mm: 2430 / 1600 |
| Volumen: ca. 19 m ³ | Volumen: ca. 16 m ³ |

Schwerhäckselaufbau Variante 5.1 mit Bordwandhöhe 160 cm einseitig kippbar (links kippbar oder rechts kippbar / Beschreibung gilt für links kippbar)

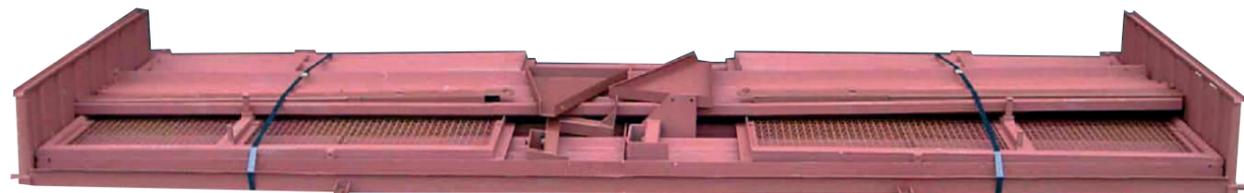
Lieferumfang bei Selbstaufbau auf die vorhandene Kippbrücke:

- alle Sickbleche in 2 mm Blechstärke, Sickengröße B/Tin mm: 60/30, Wellengittergröße 30x30x4 mm in der Stirn- und Rückwand
- 1 x Stirnwand, 1 x Rückwand mit herausnehmbarer Einstiegs Luke, 1 x Seitenwand feststehend und 1 x Seitenwand kippbar mit jeweils 4 Segmenten zuzüglich
- 2 x Verriegelungshaken, 2 x Aufnahme für Haken
- 1 x Konsole vorn, 1 x Konsole hinten, 2 x Kinematik-Rohr 1160, 2 x Kinematik-Rohr 1520, 2 x Kinematik-Kastenprofil

- 1 Satz Schrauben und Ausgleichbleche zur Montage des Schwerhäckselaufbaus auf die vorhandene Kippbrücke
- 1 x Überblaseschutz komplett bestehend aus: Dreieck vorn, Dreieck hinten und Seitenschutz
- Farbgebung: Rostschutzgrundierung in rotbraun (oxydrot)

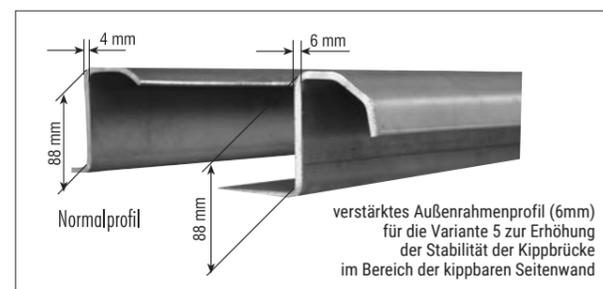
mögliche Optionen:

- Bestellung einer passenden Kippbrücke
- Lieferung ohne Überblaseschutz (50 cm)
- Montageleistungen, Montage des Schwerhäckselaufbaus auf die mitbestellte Kippbrücke; Lieferung als Komplettanbau
- Farbgebung mit 2-Komponenten-Lack in Sonderfarbe oder nach RAL-Farbnummer
- Ausführung der Stirn- und Rückwand geschlossen (ohne Sichtgitter), besonders zu empfehlen bei Hackschnitzeltransporten
- hydraulische Bordwandöffnung, dadurch wird die kippbare Seitenwand unabhängig vom Kippvorgang geöffnet und geschlossen
- zusätzlicher Hydraulikschlauchsatz zur Betätigung der Bordwand des 2. Anhängers (nur bei Hydraulikvariante erforderlich) bzw.
- elektrohydraulische Steueranlage bei hydraulischer Bordwandöffnung
- Laderaumabdeckung: System Rollplane bzw. Netzabdeckung



Schwerhäckselaufbau ohne Kippbrücke mit Überblaseschutz, Paketlieferung

Angaben zur verwendeten Kippbrücke ZSK V 5



Aufbauten / Bordwandsysteme für Fremdfabrikate

- Wir bieten unseren Kunden die Möglichkeit, unsere Bordwandsysteme auf vorhandene, gut erhaltene Kippbrücken vieler Fremdfabrikate anzupassen. Im Rahmen unseres Werkfernverkehrs wird eine Abholung des alten Fahrgestells inkl. Kippbrücke und auch eine Rücklieferung nach Umbau gegen Berechnung einer Transportpauschale angeboten. Sie erhalten nach Absprache und Berücksichtigung Ihrer Wünsche Ihr individuelles Angebot.

Einzelne Etappen der Fertigung



Auswahlbeispiele





Derzeit bieten sich Trägerfahrzeuge nachfolgender Lkw-Hersteller an: MAN, IVECO, Mercedes-Benz, Unimog.

Diese Lkw sind aus unserer Erfahrung für die Landwirtschaft sehr gut geeignet.

Die Anpassung der Fahrgestelle an die Anforderungen im landwirtschaftlichen Einsatz erfolgt durch den jeweiligen Hersteller bzw. Vertragspartner.

Die Kippbrücken für die Trägerfahrzeuge werden durch Conow Anhängerbau oder in Zusammenarbeit mit Vertragspartnern bereitgestellt. Verschiedene Aufbauvarianten können nach Kundenwunsch durch uns gefertigt und danach auf die entsprechende Kippbrücke aufgebaut werden.

Hochwertige Baugruppen, eine stabile und solide Verarbeitung sprechen für die Montage unserer Aufbauvarianten auch im Lkw-Bereich.

Vorteile durch den Einsatz von Lkw mit Anhängern in der Landwirtschaft:

- universeller Einsatz in Verbindung mit Aufbau / Anhängern mit Mehrzweckaufbau, Variante 9
- Senkung der Betriebskosten (Reifen, Kraftstoff)
- Soloeinsatz bei extremen Witterungsverhältnissen
- hohe, effektive Abfahrgeschwindigkeit



System 1
Laderaumabdeckung für Aufbauten mit herkömmlicher Kinematik

(Variante 1)
bestehend aus: Mühlendreieck vorn, Mühlendreieck hinten, Mittelteil, Gestänge, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



System 2
Laderaumabdeckung für Breitwandaufbauten

(Varianten: 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 4, 6a, 6b)
bestehend aus: Mühlendreieck vorn, Mühlendreieck hinten, Mittelteil, Gestänge, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



System 2A
Laderaumabdeckung für Breitwandaufbauten

(EDK C 60, THK 5, W 50, L 60)
s. System 2, aber ohne Mittelteil



System 3
Laderaumabdeckung für Kombi-Aufbauten

(Varianten: 3.1, 3.1.2, 3.4, 3.5, 4.1, 4.1.1, 4.1.2)
bestehend aus: Mühlendreieck vorn, Mühlendreieck hinten, Mittelteil, Gestänge, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



System 4A
Laderaumabdeckung für ganzflächige Bordwandöffnungen

(Varianten: 3.2, 3.2.1, 4.2, 4.2.1, 4.2.3, 4.1.3, 5.1, 9)
bestehend aus: einem dreiteiligen klappbaren Spriegelgestell, mit seitlich umlegbarem Mittelrohr, Gestänge, Rollplane, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsgummis zur Selbstmontage



Laderaumabdeckung hydraulisch

(Variante 9, TMK Uni)
bestehend aus hydraulisch zu betätigenden Scherenteilen, Plane und Befestigungsmaterial



Laderaumabdeckung Flachplane

(möglich bei V 1, TMK Heckkipper, Variante 9)
bestehend aus einer glatten Plane mit einem mittig eingeschobenem Alu-Rohr, Alu-Schiene mit Kurbel, Befestigungsmaterial



System 5
Laderaumabdeckung bei aufgebautem Überblaseschutz

(Variante: 3.2, 3.2.1, 3.3, 4.2, 4.2.1 bzw. diese Varianten verkürzt, jeweils mit ÜBS) bestehend aus: Rollplane mit Alu-Schiene, seitlich umlegbarem Mittelrohr, Planenzubehör. Die Plane wird am ÜBS durch uns befestigt, sofern eine Bestellung zusammen mit einem Aufbau erfolgt.



Meshcover
hydraulische Laderaumabdeckung
Klappnetz in FR links und rechts nach außen klappbar

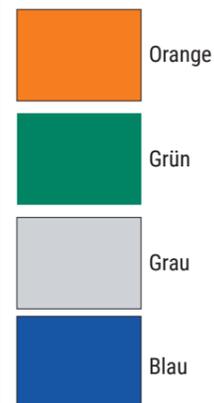


Hydraulische Netzabdeckung für Schwerhäckselaufbauten

(passend HW 80, HW 60)
für Aufbauten mit oder ohne Überblaseschutz lieferbar

Planenfarben

Standardplanenfarben



Sonderplanenfarben



Material: Polymer ca. 680 g/m²
Kunststoffbeschichtung
HF-verschweißt

Alle Aufbauvarianten von Conow Anhängerbau können mit einer Laderaumabdeckung bestehend aus Spriegel, Rollplane, Alu-Schiene und diesem Planenzubehör ausgerüstet werden. Je nach Aufbau unterscheiden sich die Ausführungen. Verschiedene Planenfarben sind im Angebot.

Erstausrüstung

Die Aufbauten, die mit Rollplanensystem bestellt werden, werden mit einer demontierbaren Bedienplattform ausgerüstet. Die Vormontage des Planensystems wird bei uns im Werk durchgeführt. Die Befestigungselemente werden ebenfalls angebracht. Die Teile des Planensystems werden aus transporttechnischen Gründen im Aufbau liegend geliefert. Die Endmontage erfolgt vom Auftraggeber bzw. Kunden.

Bei Bestellung von Komplettanhängern wird das System Rollplane durch uns aufgebaut (bis 140 cm Bordwandhöhe; ansonsten erfolgt die Lieferung wie bei den Aufbauten).

Sofern der Anhänger mit Rollplane bestellt wird, montieren wir ein Trittbrett vorn mit Geländer, ansonsten ist der Aufbau mit Aufstiegstritten und Haltebügel versehen.

Hinweis zur Nachrüstung:

Diese Rollplanensysteme können auf bereits vorhandene Aufbauten montiert werden. Geben Sie bei der Bestellung bitte die jeweilige Aufbauvariante und Kippbrückenlänge an. Laut berufsgenossenschaftlichen Vorschriften muss vorn am Aufbau ein großes Trittbrett mit Geländer (Bedienplattform) vorhanden sein bzw. nachträglich angebracht werden. Gegen Aufpreis bitte extra bestellen.

Trittbretter und Geländer

entsprechen berufsgenossenschaftlichen Bestimmungen



1. HW 80 / HW 60
Trittbrett mit Geländer, verzinkt möglich für diverse HW 80 / HW 60 Varianten
Selbstanpassung an Fremdfabrikate möglich zum Selbstanbau inkl. 2 x Standardmontageplatten

2. Trittbrett (Seiteneinstieg) verzinkt ab Bordwandhöhe 1400 mm zum Selbstanbau inkl. 2 x Standardmontageplatten und Stützen

3. Trittbrett mit Geländer (Vordereinstieg) und Leiter verzinkt inkl. 2 x Standardmontageplatten und Stützen

Kippbrücken

für Anhänger HW 80, HW 60, THK 5, LKW W 50

Standardausführung unserer HW 80 Kippbrücken:

- drei verstärkte Verbindungsstreben zwischen Längsträgern und Außenrahmenprofil
- Außenrahmenprofile 4 mm bzw. 6 mm, je nach Aufbauvariante
- Verstärkung der Profile für die Aufnahme der Hydraulikzylinder auf 6 mm
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 6 mm Stärke
- Hauptträger aus S355J
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech
- 3. Kipplager optional

Standardausführung unserer HW 60 Kippbrücken:

- Einschweißen von zusätzlichen Profilen UNP 80 von Außenrahmen zu Außenrahmen mittig
- fünf verstärkte Verbindungsstreben zwischen Längsträgern und Außenrahmenprofil
- Außenrahmenprofile 4 mm bzw. 6 mm, je nach Aufbauvariante
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 4 mm Stärke

- Hauptträger aus S355J
- verstärkte Stirnbleche in 4 mm Stärke
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech

Bei allen HW 60 ist die Angabe des Abstandes der Kipplagerböcke am Rahmen quer von links nach rechts notwendig. (Die zwei Abmessungen sind: 1590 und 1480 mm)

Standardausführung unserer THK 5 Kippbrücken:

- Außenrahmenprofile 4 mm
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 4 mm Stärke
- Hauptträger aus UNP 120
- verstärkte Stirnbleche in 4 mm Stärke
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech

Standardausführung unserer W 50 Kippbrücken:

- Außenrahmenprofile 4 mm
- generelle Ausführung aller Einschweißprofile der Kippbrücke in 4 mm Stärke
- Hauptträger Z-Profil, 4 mm
- 4 mm Bodenblech, optional 5 bzw. 6 mm Bodenblech



Die Hauptabmessungen der Kippbrücken wurden bei allen Fahrzeugtypen beibehalten, so dass eine schnelle Montage der neuen Kippbrücke auf Ihr Fahrgestell erfolgen kann. Standardfarbgebung: rostschutzgrundiert (oxydrot)



Verstärkung im Bereich der Hydraulikzylinderaufnahmen



verstärktes Außenrahmenprofil, verstärktes Bodenblech



Kipplager



| Profil-Nr. | Ifd. Nr. | Bezeichnung | Profil | Reifenabmessungen | | Belastung kg | Geschw. km/h | Reifen-index | Luft-druck bar | Felgen-daten | Lochkreis | empfohlener Einsatz |
|------------|----------|--|--|-----------------------------|-------------|----------------|--------------|-----------------------------------|----------------|--------------------------|--|--|
| | | | | Durchmesser | Breite mm | | | | | | | |
| 1 | 1 | Reifen 12.5/80-18, Komplettrad 12.5/80-18 | BKT AW-702 Neureifen | 965 | 308 | 2650 | 40 | 142 A8 (12 PR) | 4,7 | 11.00x18 ET 0 | A2, 8-Loch | HW 60 Neuanhänger EFA C 80 |
| 2 | 2 | Reifen 12.5-20 Komplettrad 12.5-20 | MP-585 Neureifen | 1035 | 325 | 2000 | 80 | 132 G (12 PR) | 3,5 | 11.00x20 ET 0 | A2/A3, 8-Loch | HW 60 Anhänger |
| 3 | 3 | Reifen 385/65 R 22.5, RE Komplettrad 385/65 R 22.5, RE | Boka Agrar Trans II runderneuert | 1070 (Abweichungen möglich) | 379 | 5100 | 65 | 165 D | 9 | 11.75x22.5 ET 0 | A3, 8-/10-Loch | Standardbereifung 2-Achs-Kipper bis 18 t 2-Achs-Fassanhänger |
| 3-1 | 4 | Reifen 385/65 R 22.5, RE Komplettrad 385/65 R 22.5 | Boka Agrar Trans I runderneuert | 1070 | 379 | 5100 | 65 | 165 D | 9 | 11.75x22.5 ET 0 | A3, 8-/10-Loch | Standardbereifung 2-Achs-Kipper bis 18 t 2-Achs-Fassanhänger |
| 4 | 6 | Komplettrad 385/65 R 22.5 | WTR 69/WGC 28 M+5 Neureifen | 1067 | 385 | 4500 | 110 | 160 K/158 L | 8,3 | 11.75.22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger bis 18 t HW 80, HW 180 |
| 3-2 | 7 | Reifen 385/55 R 22.5, RE Komplettrad 385/55 R 22.5, RE | Boka K19 runderneuert | 997 | 386 | 4500 | 100 | 158 L/160 J | 9 | 11.75x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | HW 60, HW 80 |
| 4-1 | 11 | Komplettrad 445/65 R 22.5 | WGC28M+S Neureifen | 1148 | 450 | 5600 | 110 | 169 K | 8,3 | 14.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger bis 18 t HW 80, HW 180 |
| 5 | 12 | Reifen 16/70 R 20, RE | U 27 | 1110 | 425 | 5200/4700 | 40/60 | F165 | 6 | 13.00x20, ETO | A3, 8-/10-Loch | HW 80, HW 180 |
| 5-1 | 13 | Komplettrad 16/70 R 20, RE | OTS runderneuert | 1120 | 425 | 5200/4700 3750 | 40/60 80 | F165 F165 | 6 6 | | A3, 8-/10-Loch | HW 80, HW 180 W50 |
| 5 | 14 | Reifen 18/70 R 20, RE Komplettrad 18/70 R 20, RE | U 27 runderneuert | 1110 | 455 | 4100 5150 | 40 90 | G165 G165 | 6 6 | 15.00x20, ETO | A3, 8-/10-Loch | HW 80, HW 180 L60 |
| 5-1 | 15 | Reifen 445/70 R 20, RE | OTS runderneuert | 1140 | 455 | 5100 5150 | 40 80 | F165 F165 | 6 6 | 15.00x20, ETO | A3, 8-/10-Loch | HW 80, HW 180 L60 |
| 11 | 16 | Komplettrad 460/65-20 | Flotation+ Neureifen | 1100 | 460 | 4540 | 40 | 155A8 | 3,4 | 16.00x20 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger bis 18 t HW 80, HW 180 |
| 10 | 17 | Reifen 500/45 R 22.5, RE Komplettrad 500/45 R 22.5, RE | GSP+ runderneuert | 1020 | 465 | 5200/4875 4720 | 40/60 40 | 163D | 8 7 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger HW 80 bis 16 t |
| 12 | 18 | Reifen 500/55-20 Komplettrad 500/55-20 | Alliance 327 Neureifen | 1060 | 510 | 3875 | 40 | 155A8 | 3,2 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger bis 15 t HW 80 Feldtransport |
| 16 | 19 | Reifen 500/50 - 22.5 | BKT 648 Neureifen | 1070 | 500 | 4280 | 40 | 158A8/155B | 3 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger HW 80 (bei höher gesetzter Kippbrücke), HW 180 |
| 17 | 20 | Reifen 500/60 R 22.5 | BKT FL 630 Neureifen | 1172 | 503 | 5300 | 40 | 166A8 | 4 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger bis 18 t |
| 16 | 21 | Komplettrad 500/60-22.5 | Alliance 328 Neureifen | 1170 | 500 | 4875 | 40 | 163A8/159B | 3,2 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger bis 18 t |
| 16 | 22 | Reifen 500/60 - 22.5 Komplettrad 500/60 - 22.5 | BKT 648 | 1170 | 500 | 4875 | 40 | 163A8/159B | 3,2 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger bis 18 t |
| 13 | 23 | Reifen 500/60 R 22.5 Komplettrad 500/60 R 22.5 | BKT FL 693 M Neureifen | 1172 | 531 | 5270 | 40 | 155D/152E | 4 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger 18 t |
| 14 | 24 | Reifen 500/60 R 22.5 Komplettrad 500/60 R 22.5 | Alliance 390 Neureifen | 1180 | 510 | 5270 | 40 | 165A8/155D | 4 | 16.00x22.5 ETO | A3, 8-/10-Loch | Anhänger 18 t |
| 16 | 25 | Reifen 500/45-22.5 Komplettrad 500/45-22.5 | Alliance 328 Neureifen | 1030 | 500 | 3750 | 40 | 154A8/150B | 3,6 | 16.00x22.5 ETO | A3, 10-Loch | Ballenwagen 21 t |
| 16 | 26 | Reifen 550/45 - 22.5 Komplettrad 550/45 - 22.5 | BKT 648 (16 PR) BKT 648 (20PR) Neureifen | 1070 1070 1070 | 550 550 550 | 4375 4375 5300 | 40 40 40 | 159 A8/156B 158A8/155B 166A8/162B | 2,8 2,8 4 | 16.00x22.5 ET-50 ETO ETO | A3, 8-/10 Loch A3, 8-/10 Loch A3, 8-/10 Loch | Anhänger HW 80 Anhänger 18 t Ballenwagen |



| Profil-Nr. | Ifd. Nr. | Bezeichnung | Profil | Reifenabmessungen | | Belastung kg | Geschw. km/h | Reifen-index | Luft-druck bar | Felgen-daten | Lochkreis | empfohlener Einsatz |
|------------|----------|---|---|-------------------|-----------|--------------|--------------|-----------------|----------------|---------------------------|------------------------------------|---|
| | | | | Durchmesser | Breite mm | | | | | | | |
| 16 | 27 | Reifen 550/45 - 22.5 Komplettrad 550/45 - 22.5 | Alliance 328 Neureifen | 1070 | 550 | 4375 | 40 | 159 A8/156B | 2,8 | 16.00x22.5 ET-50 | A3 8-/10 L-och | Anhänger HW 80 (bei höher gesetzter Kippbrücke) |
| 15 | 28 | Reifen 550/45 R 22.5 Komplettrad 550/45 R 22.5 | Alliance 380 Neureifen | 1070 | 550 | 5000 | 40 | 164A8/151E | 4 | 16.00x22.5 ET-50 ET+50 | A3, 8-Loch A3, 10-Loch A3, 10-Loch | HW 80 Ballenwagen |
| 17 | 29 | Reifen 560/45 R 22.5 Komplettrad 560/45 R 22.5 | BKT FL 630 Ultra Neureifen | 1076 | 543 | 4875 | 40 | 163A8/152D | 4 | 16.00x22.5 ET-50 ET+50 | A3, 8-Loch A3, 10-Loch | Anhänger bis 18 t Ballenwagen |
| 13 | 30 | Reifen 560/45 R 22.5 Komplettrad 560/45 R 22.5 | BKT FL 693 M Neureifen | 1076 | 543 | 4830 | 40 | 152D/149E | 4 | 16.00x22.5 ET-50 ET+50 | A3, 8-Loch A3, 10-Loch | Anhänger 18 t Ballenwagen |
| 16 | 31 | Reifen 550/60-22.5 Komplettrad 550/60-22.5 | BKT 648 (16PR) Neureifen | 1244 | 550 | 5450 | 40 | 167A8/163B | 2,8 | 16.00x22.5 ETO | A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch | Muldenkipper HW 180.1 |
| 16 | 32 | Reifen 550/60 - 22.5 Komplettrad 550/60 - 22.5 | Alliance 328 | 1238 | 550 | 5450 | 40 | 167A8/163B 159E | 2,8 | 16.00x22.5 ETO | A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch | Muldenkipper HW 180.1 |
| 17 | 33 | Reifen 560/60 R 22.5 Komplettrad 560/60 R 22.5 | BKT FL630 Ultra Neureifen | 1244 | 543 | 6290 | 40 | 172A8 | 4 | 16.00x22.5 ETO | A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch | Standardbereifung Muldenkipper HW 180.1 |
| 13 | 34 | Reifen 560/60 R 22.5 Komplettrad 560/60 R 22.5 | BKT FL 693 M Neureifen | 1244 | 543 | 6700 | 40 | 161D/158E | 4 | 16.00x22.5, ETO | A3, 10-Loch A3, 8-Loch | HW 180.1 |
| 15 | 35 | Reifen 560/60 R 22.5 Komplettrad 560/60 R 22.5 | Alliance 380 Neureifen | 1245 | 554 | 6700 | 40 | 174A8/161E | 4 | 16.00x22.5 ETO | A3, 10-Loch A3, 8-/10-Loch | Muldenkipper HW 180.1 |
| 13 | 36 | Reifen 650/50 R 22.5 Komplettrad 650/50 R 22.5 | BKT FL 693 M Neureifen | 1222 | 645 | 6630 | 40 | 163D | 4 | 20.00x22.5 ET-50 | A3, 10-Loch | Tridem Tandem |
| 15 | 37 | Reifen 650/50 R 22.5 Komplettrad 650/50 R 22.5 | Alliance 380 | 1238 | 650 | 6150 | 40 | 174A8/163 E | 4,0 | 20.00x22.5 ETO bzw. ET-50 | A3, 10-Loch | Tridem Tandem |
| 16 | 38 | Reifen 700/50 - 22.5 Komplettrad 700/50 - 22.5 | BKT 648 Neureifen | 1270 | 700 | 6700 | 40 | 170B/174A8 | 2,4 | 24.00x22.5 ET-50 | A3, 10-Loch | Tridem Tandem |
| 16 | 39 | Reifen 700/50 - 22.5 Komplettrad 700/50 - 22.5 | Alliance 328 Neureifen | 1270 | 700 | 7500 | 40 | 178A8/166E | 2,8 | 24.00x22.5 ET-50 | A3, 10-Loch | Tridem Tandem |
| 16 | 40 | Reifen 700/50 - 26.5 Komplettrad 700/50 - 26.5 | BKT 648 Neureifen | 1354 | 700 | 6700 | 40 | 170B/174A8 | 2,4 | 24.00x26.5 ET-50 | A3, 10-Loch | Standardbereifung TAW32 Muldenkipper |
| 16 | 41 | Reifen 700/50 - 26.5 Komplettrad 700/50 - 26.5 | Alliance 328 Neureifen | 1333 | 700 | 6700 | 40 | 170B/174A8 | 2,4 | 24.00x26.5 ET-50 | A3, 10-Loch | Tridem Tandem |
| 12 | 42 | Reifen 400/60-15.5 Komplettrad 400/60-15.5 | BKT AW 708 (14 PR) Neureifen | 875 | 405 | 2725 | 40 | 157A8 | 4,9 | 13.00x15.5 ETO | A2, 6-Loch | Standardbereifung EHK C 60/EDK C 60/ EFA C 60 |
| 12 | 43 | Reifen 500/50-17 Komplettrad | BKT AW 708 (18 PR) Neureifen | 945 | 500 | 4125 | 40 | 157A8 | 4,4 | 16.00x17 ETO | A2, 8-Loch | Standardbereifung EHK C 80/EDK C 80 |
| 12 | 44 | Reifen 19.0/45 - 17 Komplettrad 19.0/45 - 17 | BKT AW 708 (14 PR) BKT AW 708 (18 PR) Neureifen | 866 | 491 | 2800 4000 | 40 40 | 138A8 | 3,9 4,5 | 16.00x17 ETO | A2, 8-Loch A2, 8-Loch | Ballenwagen 16 t EHK C 80/EDK C 80 |
| 7 | 46 | Komplettrad 285/70 R 19.5 | WTR 69, Neureifen | 888 | 287 | 3350 | 100 | 150/148 J | 8,3 | 8.25x19.5 ETO | A2, 8-Loch | THK 5-Anhänger HW 60-Anhänger |
| 21 | 48 | Felgen-Abdeckscheiben für 20/22.5 bzw. 26"-Felgen lieferbar | | | | | | | | | | |

CHRONIK

| | |
|-----------|---|
| 1969–1973 | Bebauung des Standortes Fürstehagen mit einer landwirtschaftlichen Trocknungsanlage für die Trocknung von Feldfutter, Getreide und Zuckerrüben |
| 1973 | Inbetriebnahme des Trockenwerkes |
| 1982–1990 | Infolge der Ölkrise Anfang der 80er Jahre war eine kontinuierliche Auslastung des Betriebes durch die technische Trocknung nicht mehr gewährleistet. Aufbau einer Nebenproduktion auf dem Gebiet der Landtechnik, u. a. Kooperation mit dem VEB „Ernst Grube“ Werdau, Hersteller des Anhängers HW 80 |
| 1990–1991 | Stilllegen der technischen Trocknung, ausschließliche Betätigung in der Metallverarbeitung, Bildung des Bauhofes Fürstehagen, bestehend aus einer Abteilung Erd- und Tiefbau und einer Abteilung Anhängerbau |
| 1991 | Aufnahme der Ersatzteilproduktion für die Anhänger HW 80 und HW 60 |
| 1992 | Privatisierung des Betriebes Beginn mit der Produktion von Kippbrücken und kompletten Aufbauten für landw. Anhänger Übernahme einer Reihe qualifizierter Mitarbeiter aus dem ehemaligen KFL Neustrelitz, BT Feldberg (ehemals spezialisierter Betrieb für die Instandsetzung von Anhängern im ehemaligen Bezirk Neubrandenburg) |
| 1994 | Umbenennung des Bauhofes Fürstehagen in Conow Anhängerbau GmbH & Co. KG |
| 1992–1997 | Entwicklung und Produktion verschiedenster Anhänger- u. Lkw-Aufbauten |
| 1997 | Bau einer neuen Produktionshalle mit einer Produktionsfläche von 3000 m ² |
| 1998 | Entwicklung und Produktionsaufnahme des Dreiseitenkippers HW 180 mit Mehrzweckaufbau V9, als Prototyp einer neuen Generation von Anhängern für die Landwirtschaft |
| 2000 | Erweiterung der Produktionshalle um 1500 m ² |
| 2001 | Entwicklung und Bau eines Zweiachs-Dreiseitenkippers 8 t zul. GG auf der Basis des Anhängers HW 60 Entwicklung und Bau eines Tandem-Muldenkippers 22 t zul. GG, Vorstellung des Fahrzeuges auf der „AGRI-TECHNICA“ in Hannover |
| 2002 | Bau eines Vorfür- und Verkaufszentrums mit 1.300 m ² Ausstellungsfläche Neuproduktion des HW80 als Zwei- und Dreiseitenkipper mit 12 und 15 t zul. GG |
| 2003 | Bau des HW180 als Zweiseitenkipper Entwicklung und Bau eines Einachs-Dreiseitenkippers „EDK C 60“ Entwicklung und Bau eines Universal-Tandem-Muldenkippers „TMK 22 Universal“ mit 22 t zul. GG, Vorstellung des Fahrzeuges auf der „AGRITECHNICA“ in Hannover |
| 2003–2004 | Entwicklung, Bau und Vorstellung des Universal-Tandem-Muldenkippers „TMK 16 Universal“ auf der „Grünen Woche“ in Berlin |
| 2010 | Umstellung der Farbgebung auf 2-Komponenten-Lack, Erweiterung des Ersatzteillagers, Fuhrparkerweiterung |
| 2012 | Konstruktion, Fertigstellung und Präsentation des Tandem-Muldenkippers TMK 22/7000 sowie des Tridem-Dreiseitenkippers TDK 32 |
| 2013 | Erweiterung der Produktionsfläche um 1500 m ² Markteinführung des Ballen-Transportwagens mit hydraulischer Arretierung |
| 2014 | Produktionsbeginn neue Serie TMK 22 / 7000 als Dreiseitenkipper |
| 2016 | Konstruktion, Fertigstellung und Präsentation von Anhängern mit Transportfässern |
| 2017 | Markteinführung des Dreiachs-Kippers HW 240 |
| 2018 | Markteinführung von Fassanhängern in verschiedenen Größen |
| 2019 | Inbetriebnahme einer neuen Doppellackierkabine |
| 2021 | Markteinführung des Tandemkippers TDK24 |
| 2022 | Markteinführung des HW320 |
| 2023 | Markteinführung des Traubentransportanhängers (TTA) |



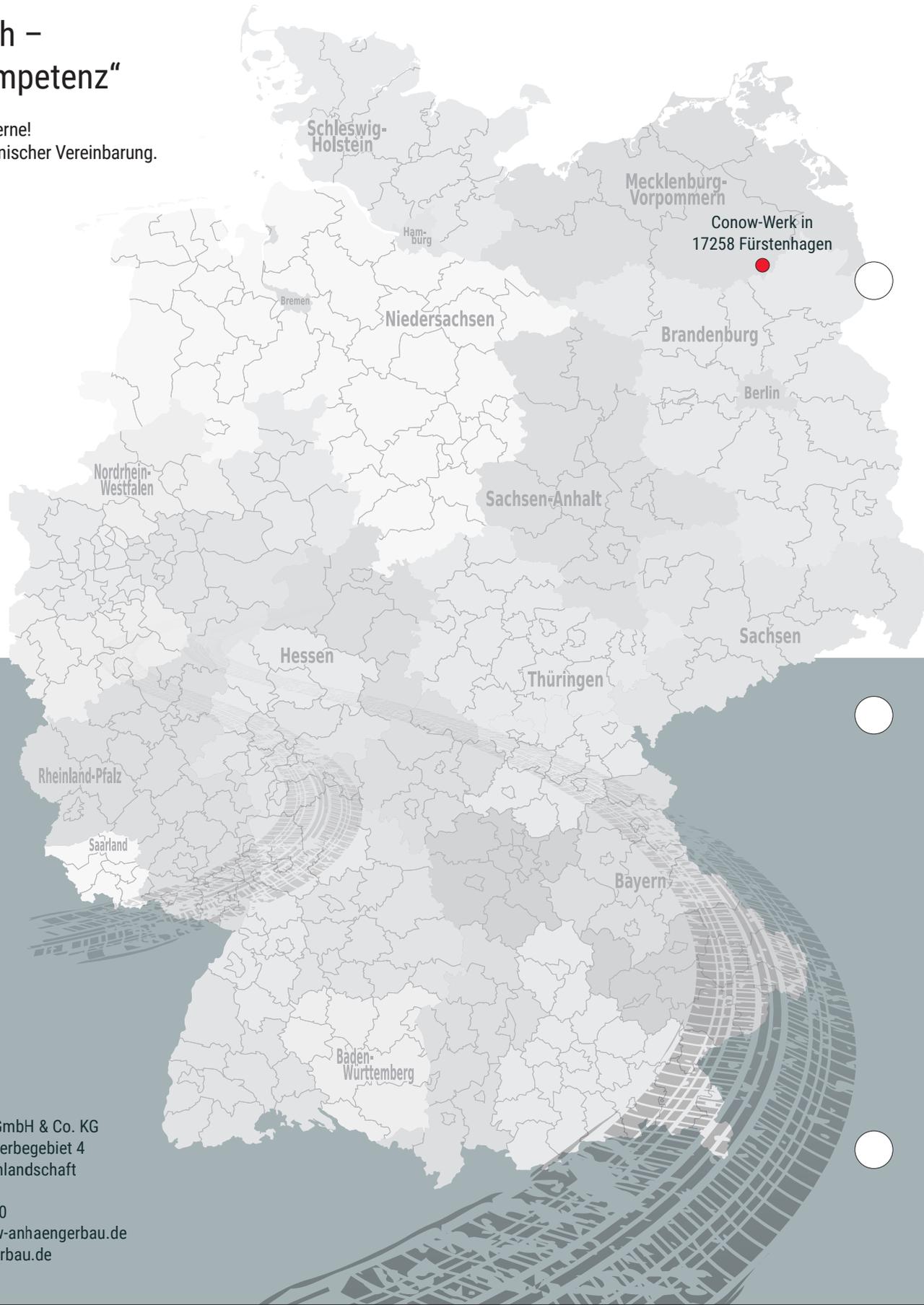


Conow Anhängerbau GmbH & Co. KG

#anhaengerderlandwirtschaft

„Ihr Wunsch – Unsere Kompetenz“

Besuchen Sie uns gerne!
Termine nach telefonischer Vereinbarung.



Conow Anhängerbau GmbH & Co. KG
OT Fürstenhagen, Gewerbegebiet 4
17258 Feldberger Seenlandschaft
Telefon 039831 262-0
Telefax 039831 262-40
e-mail: service@conow-anhaengerbau.de
www.conow-anhaengerbau.de